

## Прилог бр. 1.

### НАУЧНО-НАСТАВНОМ ВИЈЕЋУ МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА ИСТОЧНО САРАЈЕВО

И

### СЕНАТУ УНИВЕРЗИТЕТА У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ

Одлуком Научно-наставног вијећа Машинског факултета Универзитета у Источном Сарајеву број: 1686/23 од 27.12.2023. године, именовани смо у Комисију за сачињавање извјештаја о пријављеним кандидатима за избор у звање **вишег асистента** за ужу научну област **Машинство** по Конкурсу, објављеном дана 06. децембра 2023. године у дневном листу „Глас Српске“ и на интернет страници Универзитета у Источном Сарајеву.

### ПОДАЦИ О КОМИСИЈИ

<i>Састав комисије (име и презиме, звање, датум избора, научно/умјетничко поље, ужа научна област/ужа умјетничка област и назив матичне установе у којој је члан комисије запослен и евентуално еквивалент научно/умјетничког поља и уже научне области/уже умјетничке области према Правилнику о научним и умјетничким областима, пољима и ужима областима)</i>
<b>1. Др Милија Краишник</b> , ванредни професор, предсједник Научно поље: Машинско инжењерство Ужа научна област: Машинство Датум избора у звање: 22.09.2019. Универзитет: Универзитет у Источном Сарајеву Факултет: Машински факултет Источно Сарајево
<b>2. Др Младомир Милутиновић</b> , редовни професор, члан Научно поље: Техничко-технолошке науке Ужа научна област: Технологије пластичног деформисања, адитивне и виртуелне технологије Датум избора у звање: 24.10.2023. Универзитет: Универзитет у Новом Саду Факултет: Факултет техничких наука Нови Сад
<b>3. Др Александар Кошарац</b> , ванредни професор, члан Научно поље: Машинско инжењерство Ужа научна област: Машинство Датум избора у звање: 09.09.2021. Универзитет: Универзитет у Источном Сарајеву Факултет: Машински факултет Источно Сарајево

На наведени конкурс пријавио 1 кандидат:

1<sup>1</sup>. Јелица (Влајко) Анић

На основу прегледа конкурсне документације, а поштујући Закон о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 67/20), Правилник о условима за избор у научно-наставна, умјетничко-наставна, наставна и сарадничка звања („Службени гласник Републике Српске“, број: 69/23), Статут Универзитета у Источном Сарајеву и Правилник о поступку избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву, Комисија за сачињавање извјештаја о пријављеним кандидатима за избор у звање **вишег асистента** за ужу научну област **Машинство**, Научно-наставном вијећу Машинског факултета Источно Сарајево и Сенату Универзитета у Источном Сарајеву подноси:

**ИЗВЈЕШТАЈ**  
**О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА**  
**ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ ВИШЕГ АСИСТЕНТА**  
**ЗА УЖУ НАУЧНУ ОБЛАСТ МАШИНСТВО**

<b>I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ</b>
<b>Број и датум одлуке Сената Универзитета о расписивању конкурса</b>
Број одлуке: 01-С-351-LVIII/23 од 30.11.2023. године, Сенат Универзитета у Источном Сарајеву
<b>Дневни лист у којем је објављен конкурс са датумом објаве</b>
„Глас Српске“, 06. децембар 2023. године
<b>Број кандидата који се бира</b>
Један (1)
<b>Звање и назив уже научне области/уже умјетничке области</b>
Виши асистент, ужа научна област: Машинство
<b>Број пријављених кандидата</b>
Један (1)
<b>Број кандидата који су доставили благовремене, уредне и потупуне пријаве</b>
Један (1)
<b>Кандидати који су доставили благовремене, уредне и потупуне пријаве (чије су пријаве узете у разматрање)</b>
Јелица (Влајко) Анић
<b>Број кандидата који нису доставили благовремене, уредне и потупуне пријаве</b>
Нула (0)
<b>Кандидати који нису доставили благовремене, уредне и потупуне пријаве (са назнаком разлога неразматрања пријаве)</b>
Нула (0)

<sup>1</sup> Навести све пријављене кандидате (име, име једног родитеља, презиме).

<b>II ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА<sup>2</sup></b>
<b>ПРВИ КАНДИДАТ</b>
<b>1. ОСНОВНИ БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ</b>
Име (име једног родитеља) и презиме
Јелица (Влајко) Анић
Датум и мјесто рођења
05.02.1991. године, Сарајево
Претходна запослења (назив послодавца и назив радног мјеста)
- 02.11.2015 – до данас: Универзитет у Источном Сарајеву, Машински факултет Источно Сарајево, асистент и виши асистент
Чланства у научним и стручним организацијама или удружењима
-
<b>2. СТРУЧНА БИОГРАФИЈА, ДИПЛОМЕ И ЗВАЊА</b>
<b>Основне студије/студије првог циклуса</b>
Назив институције, година уписа и завршетка
Машински факултет Источно Сарајево, Универзитет у Источном Сарајеву, 2010 – 2014.
Назив студијског програма
Машинство
Стечено звање
Дипломирани инжењер машинство
Просјечна оцјена током студија <sup>3</sup>
9,02
<b>Постдипломске студије/студије другог циклуса/интегрисане студије</b>
Назив институције, година уписа и завршетка
Машински факултет Источно Сарајево, Универзитет у Источном Сарајеву, 2015 – 2017.
Назив студијског програма
Машинство
Стечено звање
Мастер машинства
Просјечна оцјена током студија <sup>3</sup>
9,57
Наслов магистарског/мастер рада/завршног рада
Адитивна производња аутентичних дијелова интеграцијом технологија екструзије материјала и вакуумског ливења
Ужа научна област/ужа умјетничка област
Машинство

<sup>2</sup> Уносе се подаци само за кандидате који су доставили благовремене, уредне и потпуне пријаве тј. за кандидате чије су пријаве узете у разматрање.

<sup>3</sup> Просјечна оцјена током основних студија/првог циклуса студија, другог циклуса студија и интегрисаног студија, наводи се за кандидате који се бирају у звање асистента, звање вишег асистента, лектора и за наставника страног језика и вјештина.

<b>Докторат/студије трећег циклуса</b>
Назив институције (са назнаком да ли је иста акредитована), година уписа и завршетка
Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду, 2017 – до данас
Назив студијског програма
Машинство
Стечено звање
Наслов докторске дисертације
Ужа научна област/ужа умјетничка област
<b>Претходни избори у наставничка и сарадничка звања (звање, период и институција)</b>
1. Асистент, 2015 – 2018, Универзитет у Источном Сарајеву, Машински факултет Источно Сарајево
2. Виши асистент, 2018 – до данас, Универзитет у Источном Сарајеву, Машински факултет Источно Сарајево
<b>За. НАУЧНА/УМЈЕТНИЧКА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА<sup>4</sup></b>
<i>За кандидате који се бирају по условима прописаним Законом о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 67/20)<sup>5</sup></i>
<b>Резултати остварени прије посљедњег избора/реизбора</b>
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Марковић Б., <b>Анић Ј.</b>, Кошарац А., (2015), Процјена радног стања котрљајних лежајева уз софтверску подршку, Зборник радова са конференције INFOTEN 2015, Источно Сарајево - Јахорина 18 – 20. Март 2015, pp. 581-584, ISBN 978-99955-763-6</li> <li>2. Kraišnik M., Vilotić D., Šiđanin L., Stefanović M., <b>Anić J.</b>, (2015), <i>Application potential of some criteria of ductile crack in bulk forming processes</i>, Proceedings of V International Conference Industrial Engineering and Environmental Protection 2015 (IIZS 2015), Zrenjanin 15 – 16. oktobar 2015, 119-126; ANNALS of Faculty Engineering Hunedoara – International Journal of Engineering, Timisoara, Romania, februar 2015, pp. 171-177 ISSN: 1584-2665 [print], ISSN:1584-2673 [online]</li> <li>3. Kraišnik M., Šljivić M., <b>Anić J.</b>, Ilić J., (2016), <i>Compressive properties of commonly used polymers in additive manufacturing processes</i>, 3. International Scientific Conference „Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications</li> </ol>

<sup>4</sup> За навођење научних радова, монографија и универзитетских удбеника користити Ванкуверски или АРА систем.

<sup>5</sup> Одредбе Закона о високом образовању образовању („Службени гласник Републике Српске“ број: 67/20) се примјењују на лица која се први пут бирају на Универзитету, лица која су бирања у звања и која су до ступања раније важећег Правилника о условима за избор у научно-наставна, умјетничко-наставна, наставна и сарадничка звања („Службени гласник Републике Српске“, број 2/22) провела мање од једне половине изборног периода, као и лица која не користе право на избор по условима Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 73/10, 104/11, 84/12, 108/13, 44/15, 90/16, 31/18, 26/19 и 40/20).

COMETA2016“, East Sarajevo - Jahorina 7 – 9. Decembar 2016, pp 285-292.; Acta technica corviniensis – Bulletin of Engineering, Tome X, Fascicule 2, pp. 33-38 ISSN: 2067 – 3809

4. Kraišnik M., Šljivić M., **Anić J.**, Ilić J., Mijatović B., (2016), *Some aspects of development of ductile crack in the process of cold bulk forming*, VI International Conference Industrial Engineering and Environmental Protection 2016 (IIZS 2016) October 13-14th, 2016, Zrenjanin, Serbia (pp. 77-86), ISBN 978-86-7672-293-8, COBISS.SR-ID 3090544983, ANNALS of Faculty Engineering Hunedoara – International Journal of Engineering, Tome XV [2017] – Fascicule 2 [May], Hunedoara, University POLITEHNICA Timisoara, Romania, pp. 47-55, ISSN:1584-2665 [print; online]
5. Pavlovic A., Šljivić M., Kraišnik M., Ilić J., **Anić J.**, (2017), *Polymers in additive manufacturing: the case of a water pump impeller*, FME Transactions 45, pp. 354-359, ISSN: 2406-128X (online), UDK: 621
6. Краишник К., Вилотић Д., Стефановић М., Шљивић М., **Анић Ј.**, Илић Ј., (2017), *Тестови деформбилности базирани на процесима сабијања цилиндричних узорака различитим алатима*, Конференција са међународним учешћем: Примена нових технологија и идеја у школском инжењерском образовању, 15-16 мај 2017, Пожега, Србија. стр. 121-127, ISBN 978-915487-1-1, COBISS SR-ID 234121740 ISBN 978-915487-1-1, COBISS SR-ID 234121740
7. Šljivić M., Kraišnik M., Ilić J., **Anić J.**: *Development of small batches of functional parts using integration of 3D printing and vacuum casting technology*, 13<sup>th</sup> International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering – DEMI 2017, 26-27 May, Banja Luka, pp. 121-126, ISBN 978-99938-39-73-6, COBISS.RS-ID 6522904
8. Kraišnik M., Šljivić M., Ilić J., **Anić J.**, (2017), *Fabrication of small batches of functional and authentic parts for old-timers using integration of material extrusion and vacuum casting technologies*, 6th International Conference on Manufacturing Engineering – ICMEN 2017, Thessaloniki, Greece, pp. 153-162, ISBN 978-618-80878-4-2

**Резултати остварени после најпоследњег избора/реизбора<sup>6</sup>**

**Обавезни услови<sup>7</sup>**

<sup>6</sup> Уносе се подаци и за кандидате који се први пут бирају: у звање доцента, наставника страног језика и вјештина и у сарадничка звања (ако су кандидати за избор у сарадничка звања приложили доказе о тим резултатима).

<sup>7</sup> Навести остварене резултате у складу са условима за избор у одговарајуће звање према Закону о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 67/20) и Правилнику о условима за избор у научно-наставна, умјетничко-наставна, наставна и сарадничка звања („Службени гласник Републике Српске“, број 69/23).

Научни радови објављени у истакнутом научном часопису међународног значаја са рецензијом<sup>8</sup>

**P33 – Саопштење са истакнутог међународног научног скупа штампано у цјелини**

1. Vilotić D., Kraišnik M., Milutinović M., Movrin D., Vilotić M., **Anić J.**, Fićko M., (2018), *Material formability at bulk metal forming, criteria, method of determination and application*, 4th International Scientific Conference "Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications" COMETA2018, East Sarajevo–Jahorina, B&H, RS, pp. 58-67, ISBN 978-99976-719-4-3

Кратак приказ рада:

*Деформабилност материјала је способност материјала да се трајно формира у различитим напонским условима без оштећења структуре. Граница лома материјала у масовном обликовању метала заснива се на критеријумима лома и деформабилности. У обликовању метала користе се два критеријума деформабилности и два дијаграма обрадивости: а) дијаграм заснован на деформацији и б) дијаграм заснован на напрезању. Дијаграм деформабилности заснован на деформацији представља зависност главних деформација од слободне површине узорка у тренутку настанка лома. Дијаграм деформабилности заснован на напону представља однос између граничне деформације и односа триаксијалности напона у зони лома. У овом раду је приказана методологија одређивања дијаграма формабилности и изведена је примена дијаграма формабилности за предвиђање граничне деформације у вишестепеном нарушавању призматичног узорка помоћу калуна V-облика.*

2. Ilić J., Kraišnik M., Jotić G., **Anić J.**, (2018), *Fabrication of authentic functional parts for oldtimer using integration of reverse engineering and 3d printing*, 13th International Scientific Conference MMA 2018 - Flexible Technologies, Faculty of Technical Sciences Department Of Production Engineering, Novi Sad, Serbia, pp. 117-120, ISBN 978-86-6022-094-5

Кратак приказ рада:

*Овај рад представља и наглашава предности напредних технологија као што су брза израда прототипа и обрнути инжењеринг. Посебно истакнуте предности интеграције ове двије технике су могућност добијања CAD модела заснованог на стварном моделу коришћењем обрнутог инжењеринга, а затим његове прецизне реплике коришћењем технологије 3D штампања. На примјеру израде функционалног дијела за олдтајмер наглашен је велики значај ових технологија, посебно ако се ради о једном комаду или малим серијама.*

3. **Anić J.**, Marković B., Kraišnik M., Ilić J., (2018), *Fabrication of an authentic part using material extrusion technology*, VIII International Conference Industrial Engineering and Environmental Protection (IIZS2018), Technical faculty "Mihajlo

<sup>8</sup> Према Правилнику о условима за избор у научно-наставна, умјетничко-наставна, наставна и сарадничка звања („Службени гласник Републике Српске“, број 69/23).

Pupin", Zrenjanin, University of Novi Sad, Zrenjanin, pp. 90-96, ISBN 978-86-7672-309-6

Кратак приказ рада:

*Овај рад представља процес брзе израде аутентичног дела адитивном производњом, односно технологијом екструзије материјала. Као материјал за израду дијела коришћен је полилактична киселина - PLA полимер. Наведени су основни параметри постављени на 3D штампачу, као и добијени параметри који су показали економску оправданост израде дијела технологијом екструзије материјала.*

4. Sekulić M., Savković B., Aleksić A., Košarac A., Moljević S., **Anić J.**, (2023), *Industry 4.0 and multi-tasking machining*, VIII International Scientific Conference Winter Session Industry 4.0, Borovets, Bulgaria, Scientific-Technical Union of Mechanical Engineering "Industry 4.0", Borovets, Bulgaria, pp. 186-189, ISSN (Print) - 2535-0153, ISSN (Online) - 2535-0161

Кратак приказ рада:

*Јасан тренд Индустије 4.0 и паметне производње је промовисање повећане употребе машина алатки за више задатака. Ове машине се лако интегришу у дигиталне производне системе и омогућавају прикупљање података у реалном времену, даљинско праћење и адаптивну обраду сјечења. Интеграција алатних машина за више задатака и дигиталних производних система ће побољшати имплементацију предиктивног одржавања, оптимизацију процеса и ефикасност производње. Штавише, развој роботике и вјештачке интелигенције заједно са усвајањем индустрије 4.0 повећаће тржиштини удио ових машина алатки. Очекује се да ће се потражња на тржишту даље повећати због успона Индустије 4.0. У раду се анализирају главне предности обраде са више задатака, фокусирајући се на напредне карактеристике алатних машина са више задатака, као и на најновији тренд интеграције процеса адитивне производње са CNC обрадом*

5. **Anić J.**, Milutinović M., Kraišnik M., Moljević S., (2023), *The current state of art microforming*, XIII International Conference on Industrial Engineering and Environmental Protection IZS 2023, University of Novi Sad, Technical Faculty „Mihajlo Pupin“ Zrenjanin, Republic of Serbia, pp. 105-112, ISBN 978-86-7672-368-3

Кратак приказ рада:

*Растућа употреба микро дијелова у различитим индустријама резултирала је значајним порастом микро производње. Овај тренд је посебно изражен у секторима као што су аутомобилска индустрија, ваздухопловство, производња електронских компоненти и производња медицинских уређаја. Овај рад даје преглед истраживања спроведених у одређеним областима микродеформирања, укључујући микро дубоко извлачење, микро хидродеформирање, микро инкрементално обликовање лимова, микро екструзију, микро савијање и испитивање микро затезања.*

6. Savković B., Sekulić M., Košarac A., Rodić D., Aleksić A., Moljević S., **Anić J.**,

(2023), *Effects of applying a hybrid milling process assisted by ultrasonic vibrations*, 39th International Conference on Production Engineering of Serbia, SPMS/ICPES 2023, Fakultet tehničkih nauka Novi Sad, Novi Sad, pp. 189-194 ISBN 978-86-6022-610-7

Кратак приказ рада:

*Комбинација конвенционалног глодања и ултразвучне обраде, односно ултразвучних вибрација, резултирала је хибридном обрадом званом глодање подржано ултразвуком. Овај рад обухвата серију експеримената у којима се пореде излазне карактеристике добијене конвенционалним глодањем и глодањем уз помоћ ултразвука. Акцент је стављен углавном на храпавост обрађене површине, силе резања, издржљивост алата и др. У чланку се обрађује и процес уздужно-торзионог ултразвучног глодања као и ефекти који се испољавају при обради тешко до-машинске легуре Ti-6Al-4V са акцентом на примјену симулације засноване на методи коначних елемената. Затим показује принципе ултразвучног глодања пластике ојачане угљеничним влакнима. На самом крају дата су завршна разматрања и дат је закључак на основу ефеката увођења овог хибридног поступка у производне процесе.*

7. Košarac A., Sekulić M., Savković B., Moljević S., Šikuljak L., **Anić J.**, Aleksić A., (2023), *Small Dataset challenges: Assessing the Performance of Neural Networks and Random Forests in Ti6Al4V Alloy Machining Optimization*, International Scientific Conference ETIKUM 2023, Fakultet tehničkih nauka Novi Sad, Novi Sad, pp. 45-50, ISBN 978-86-6022-617-6

Кратак приказ рада:

*Овај рад испитује машинско учење на малом скупу података, фокусирајући се на оптимизацију обраде легуре Ti6Al4V. Користећи 27 резултата из експеримента сечења легуре Ti6Al4V, ово истраживање показује како неуронске мреже и насумичне шуме раде са ограниченим скупом података. Циљ је разумети како насумична селекција семена утиче на партиционисање скупова података за обуку, тестирање и валидацију. Упоредјујући неуронске мреже и насумичне шуме, ово истраживање показује њихов учинак у сценаријима малих скупова података. Налази не само да показују разлике између алгоритама, већ и наглашавају утицај избора семена на поузданост модела. Анализа података је извршена коришћењем библиотека за машинско учење Seaborn, Scikit-learn, NumPy и Pandas и Keras оквира за Python.*

8. Aleksić A., Sekulić M., Savković B., Košarac A., Moljević S., Anić J., (2023) *Experimental investigation of machining parameters in turning of aluminium alloy 7075-T6*, DEMI 2023, 16th International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering, pp. 54-59, ISBN 978-99976-11-04-8

Кратак приказ рада:

*Алуминијумска легура 7075-T6 је материјал који се широко користи у ваздухопловној, поморској и аутомобилској индустрији. Његова широка примјена показује значај истраживања овог материјала у области производње. Ова студија се фокусира на*



испитивање утицаја улазних параметара процеса стругања при машинској обради алуминијума 7075-T6 са уметцима од цементног карбида. Улазни параметри за машинску обраду су дубина резања, брзина помака и брзина резања, док је излазни параметар храпавост површине радног предмета. За експерименте је коришћен централни композитни експериментални дизајн. Статистичка метода анализе варијансе (ANOVA) је примјењена за проучавање утицаја брзине резања, помака и дубине резања на храпавост површине. Резултати овог истраживања показују да је брзина помака најважнији фактор, а затим брзина резања. Дубина реза је најмање значајан фактор. Поред тога, посматран је процес формирања Built-Up Edge (BUE) на алату. Утврђено је да како се брзина сјечења повећава, изграђена ивица се спорије формира на алату

9. Sekulić M., Savković B., Košarac A., Rodić D., Aleksić A., Moljević S., Anić J., (2023), *Sustainable processes and their application in modern advanced cutting technologies*, The International Scientific Conference: "Challenges of modern economy and society through the prism of green economy and sustainable development" – CESGED 2023, Novi Sad (Serbia), 27-30 April 2023, pp. 98-114, ISBN 978-86-81506-23-3

Кратак приказ рада:

Многи научници се слажу да су године које су пред нама кључне за опстанак наше планете. Развој науке омогућио је појаву многих технологија, доносећи са собом невиђене могућности, али и опасности. Нажалост, развој људске свјести и морала је у великом нескладу са технолошким развојем, који је прије свега стављен у службу стицања суперпрофита, чак и по цијену нерационалне потрошње природних ресурса и енергије, уз растуће еколошке и здравствене проблеме. Одрживи развој у металопрерађивачкој индустрији намеће потрагу за новим технологијама које би се могле користити са мањим посљедицама по природу и човјека. Увођење одрживе производње у практичну примјену у металопрерађивачкој индустрији захтјева, поред нових инжењерских знања, и знања из области економије, екологије и друштвених наука. Користећи концепт интегрисаног процеса, који узима у обзир економске, еколошке и социјалне аспекте, као и релевантне варијабле које утичу на побољшање ефикасности и стабилности производних процеса, могу се идентификовати могућности за побољшање одрживости процеса сјечења. Овај рад представља примјер имплементације одрживог напредног производног процеса у виду криогене обраде. Анализирају се предности које доноси овај вид напредне производње у процесу стругања савремених тешко обрадивих материјала.

Научни радови објављени у научном часопису међународног значаја или научном скупу међународног значаја са рецензијом<sup>8</sup>

Научни радови објављени у научним часописима или зборницима са рецензијом<sup>8</sup>

Објављене научне монографије или универзитетски уџбеници (са ISBN бројем)<sup>8</sup>

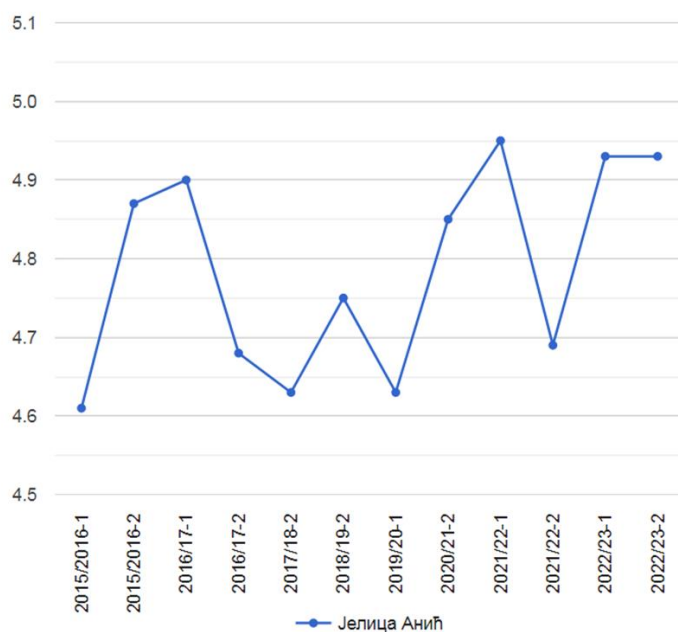
Цитираност научних радова<sup>9</sup>

Приступно предавање<sup>10</sup>

Кандидат изводи наставу на Машинском факултету Источно Сарајево, Универзитета у Источном Сарајеву од 2015. године, те у складу са наведеним, није било потребе организовати приступно предавање.

Позитивна оцјена од високошколске установе или позитивна оцјена педагошког рада у студентским анкетама током цјелокупног претходног изборног периода

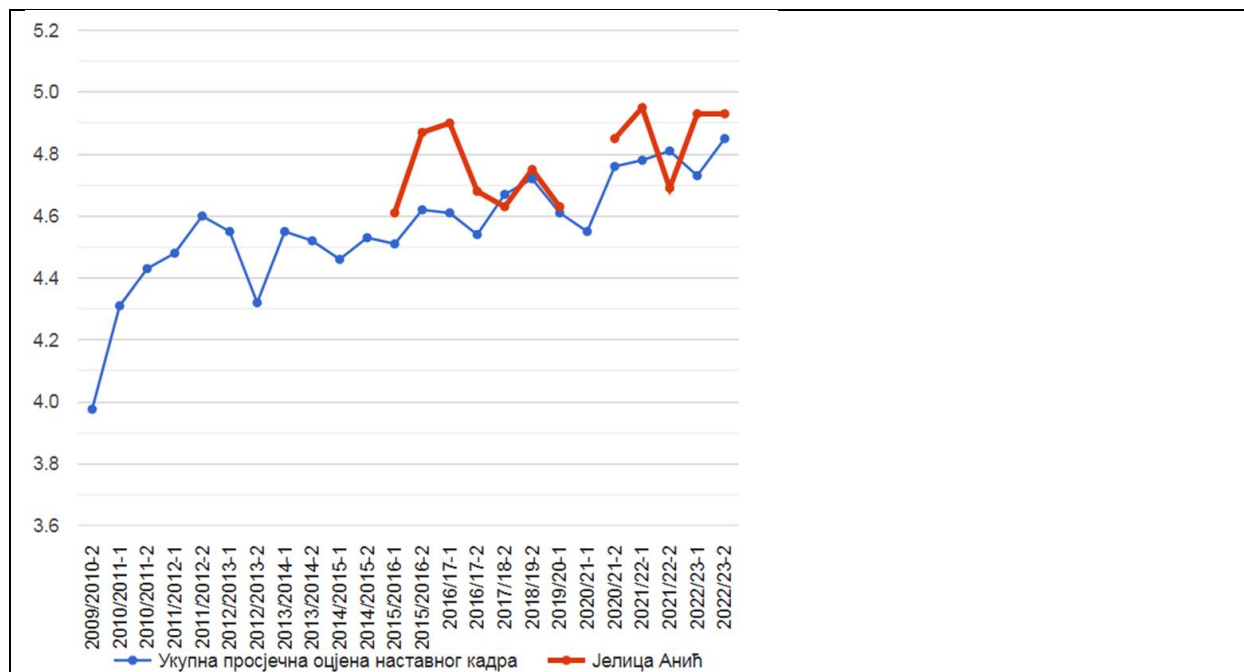
На приложеним дијаграмима, генерисаним из резултата анонимних студентских анкета спроведених на Универзитету у Источном Сарајеву од 2015. до 2023. године, представљен је тренд просјечних оцјена на свим предметима и тренд просјечних оцјена у односу на просјечну оцјену наставног кадра за кандидата Јелица Анић. Према подацима уочљивим из дијаграма може се констатовати да је стручни и педагошки рад кандидата оцијењен високим оцјенама од стране студената.



*Тренд просјечних оцјена на свим предметима по семестрима*

<sup>9</sup> Само за избор у звање редовног професора у складу са чланом 81. став 3. Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 67/20) и чланом 9. став 1. тачка 3. и чланом 37. Правилника о условима за избор у научно-наставна, умјетничко-наставна, наставна и сарадничка звања („Службени гласник Републике Српске“, број 69/23).

<sup>10</sup> Кандидат за избор у наставно звање, који раније није изводио наставу у високошколским установама, дужан је да пред комисијом за сачињавање извјештаја о пријављеним кандидатима, одржи предавање из наставног предмета уже научне области/уже умјетничке области за коју је конкурисао, на тему коју одреди комисија.



*Тренд просјечних оцјена у односу на просјечну оцјену наставног кадра*

Менторство и/или чланство у комисијама за одбрану мастер или магистарског рада или докторске дисертације

-

Репрезентативне референце у умјетничком пољу по категоријама (само у поступцима избора у умјетничко-наставна звања)<sup>11</sup>

-

Менторство на завршним радовима на свим нивоима студијама, односно репрезентативне референце у умјетничкој области за коју се бира уколико студијским програмом није омогућено да наставник буде биран за руководиоца завршног рада – (само у поступцима избора у умјетничко-наставна звања)<sup>11</sup>

-

Остварена међународна сарадња са другим универзитетима и релевантним институцијама у области високог образовања, културе и умјетности (само у поступцима избора у умјетничко-наставна звања)<sup>11</sup>

-

Умјетничка остварења на колективним презентацијама, јавно представљени облици умјетничког стваралаштва (само у поступцима избора у умјетничко-сарадничка звања, осим у звање асистента)

-

**Допунски услови<sup>12</sup>**

<sup>11</sup> Навести остварене резултате у складу са условима за избор у одговарајуће звање према Закону о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 67/20) и Правилнику о условима за избор у научно-наставна, умјетничко-наставна, наставна и сарадничка звања („Службени гласник Републике Српске“, број 69/23).

Стручно професионални допринос
-
Допринос академској и широј заједници
<b>Учешће у реализацији националних пројеката:</b>
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Акредитација метода испитивања металних материјала и производа од металних материјала – АИСМА. Финансијер пројекта: ЕДА - Агенција за развој предузећа. Период трајања: мај – октобар 2021. године.</li> <li>2. Услуге техничке подршке – увођење иновација у МСП са подручја града Источно Сарајево из средстава Механизма за подршку имплементацији стратегија развоја малих и средњих предузећа. Финансијер пројекта: ЕДА – Агенција за развој предузећа. Период трајања: април – август 2023. године.</li> </ol>
Сарадња са другим високошколским установама, научноистраживачким, односно институцијама културе и умјетности у земљи и иностранству
<b>Учешће у реализацији пројекта:</b>
Пројекат између Факултета техничких наука и Машинског факултета Источно Сарајево Назив пројекта: Напредне технологије обраде савремених инжењерских материјала
<b>4а. ОСТАЛИ РЕЛЕВАТНИ ПОСТИГНУТИ РЕЗУЛТАТИ</b>
<b>Остали релевантни резултати постигнути прије посљедњег избора/реизбора</b>
<b>Остали релевантни резултати постигнути после посљедњег избора/реизбора<sup>13</sup></b>
<b>Стручна усавршавање и обуке:</b>
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Basic training for operation of manual abrasive cutting machine Metacut 302 and manual grinding and polishing machine Forcipol 102 with Forciplan Control unit</li> <li>2. Internal auditor for quality management systems of testing and calibration laboratories according to DIN EN ISO/IEC 17025:2018</li> <li>3. СЕЕРУС мобилност на Универзитет у Новом Саду, Факултет техничких наука у периоду од 04.12.2023. до 11.12.2023. године</li> </ol>
<b>Сарадња са привредом:</b>
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Обављење послова пружање услуге лабораторијских испитивања за Агенцију за надзор над тржиштем Босне и Херцеговине за 2022. годину</li> <li>2. Обављење послова пружање услуге лабораторијских испитивања за Агенцију за надзор над тржиштем Босне и Херцеговине за 2023. годину</li> </ol>

<sup>12</sup> Навести остварене резултате у складу са чланом 80. став 2. и чланом 81. Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 67/20) и Правилником о условима за избор у научно-наставна, умјетничко-наставна, наставна и сарадничка звања („Службени гласник Републике Српске“, број 69/23).

<sup>13</sup> Уносе се подаци и за кандидате који се први пут бирају: у звање доцента, наставника страног језика и вјештина и у сарадничка звања (ако су кандидати за избор у сарадничка звања приложили доказе о тим резултатима).

<b>36. НАУЧНА/УМЈЕТНИЧКА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА<sup>14</sup></b>
<i>За кандидате који се бирају по условима прописаним Законом о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 73/10, 104/11, 84/12, 108/13, 44/15, 90/16, 31/18, 26/19 и 40/20)<sup>15</sup></i>
<b>Резултати остварени прије посљедњег избора/реизбора</b>
<b>Научни радови објављени у научним часописима и зборницима са рецензијом послје посљедњег избора/реизбора</b>
<b>Објављене књиге (научне књиге, монографије или универзитетски уџбеник) или патент<sup>16</sup> послје посљедњег избора/реизбора</b>
<b>Менторство и/или чланство у комисијама за одбрану мастер или магистарског рада или докторске дисертације послје посљедњег избора/реизбора</b>
<b>Међународна сарадња са другим универзитетима и релевантним институцијама у области високог образовања послје посљедњег избора/реизбора</b>
<b>Умјетничка остварења на колективним презентацијама, јавно представљени облици умјетничког стваралаштва/умјетничких дјела (само у поступцима избора у умјетничко-наставна и сарадничка звања)</b>
<b>Признања за успјешно дјеловање у одговарајућој области умјетности (само у поступцима избора у умјетничко-наставна звања)</b>
<b>Допринос у подизању наставног и умјетничког кадра (само у поступцима избора у умјетничко-наставно звање редовног професора)</b>
<b>Показане наставничке способности/резултати студентске анкете</b>
<b>46. ОСТАЛИ РЕЛЕВАНТНИ ПОСТИГНУТИ РЕЗУЛТАТИ</b>
<b>Остали релевантни резултати постигнути прије посљедњег избора/реизбора</b>

<sup>14</sup> За навођење научних радова, научних књига, монографија и универзитетских уџбеника користити Ванкуверски или АРА систем.

<sup>15</sup> Лица која су бирања у звања и која су до ступања раније важећег Правилника о условима за избор у научно-наставна, умјетничко-наставна, наставна и сарадничка звања („Службени гласник Републике Српске“, број 2/22) провела више од једне половине изборног периода имају право на избор по условима раније важећег Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 73/10, 104/11, 84/12, 108/13, 44/15, 90/16, 31/18, 26/19 и 40/20).

<sup>16</sup> Патент се вреднује само за избор у звање ванредног професора.

<b>Остали релевантни резултати постигнути после последњег избора/реизбора</b>
<i>Навести све друге релевантне резултате који нису претходно наведени</i>

*Други кандидат и сваки наредни ако их има (све поновљено као за првог кандидата).*

<b>5. ОЦЈЕНА ИСПУЊЕНОСТИ УСЛОВА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ</b>		
<i>Експлицитно навести у табели да ли кандидати узети у разматрање испуњавају или не испуњавају услове за избор у звање који се на њих примјењују.</i>		
<b>Први кандидат</b>		
Минимални услови за избор у звање <sup>17</sup>	Испуњава/не испуњава	Доказ
Завршен други циклус студија у одговарајућој области са најнижом просјечном оцјеном и на првом и на другом циклусу студија 8,0 или еквивалент	Испуњава	Завршен други циклус студија – Мастер машинства; Просјечна оцјена на првом циклусу студија – 9,02; Просјечна оцјена на другом циклусу студија – 9,57
<i>Други кандидат и сваки наредни уколико их има (све поновљено као за првог)</i>		

<b>5. РЕЗУЛТАТ ИНТЕРВЈУА СА КАНДИДАТОМ/ИМА<sup>18</sup></b>
<p>У складу са чланом 5. Правилника о поступку избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву са пријављеним кандидатом одржан је интервју 16.01.2024. године у 11:00 часова о чему је направљен Записник. Кандидат је показао јасну одређеност и спремност за наставак своје стручне и научне каријере на Универзитету у области машинства. Комисија је констатовала да кандидат посједује спремност за даље усавршавање и образовање. Интервју кандидата комисија оцјењује позитивним.</p>

<sup>17</sup> У зависности у које се звање бира кандидат, навести минимално прописане услове из члана 81, 82, 83. и 90. Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 67/20) и Правилника о условима за избор у научно-наставна, умјетничко-наставна, наставна и сарадничка звања („Службени гласник Републике Српске“, број 69/23) или члана 77, 78. и 87. Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 73/10, 104/11, 84/12, 108/13, 44/15, 90/16, 31/18, 26/19 и 40/20).

<sup>18</sup> Интервју се обавља са кандидатима који испуњавају услове за избор у звање.

### **III ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ СА ПРИЈЕДЛОГОМ КАНДИДАТА ЗА ИЗБОР**

*Приједлог кандидата за избор у академско звање (навести звање, ужу научну област/ужу умјетничку област) са образложењем приједлога комисије. Уколико један или више кандидата задовољавају услове за избор у звање према конкурсу, комисија мора дати образложење о разлозима предлагања конкретног кандидата.*

Полазећи од члана 81 Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 67/20), члана 11 Правилника о условима за избор у научно-наставна, умјетничко-наставна, наставна и сарадничка звања („Службени гласник Републике Српске“, број: 69/23) којима су прописани минимални услови за избор академског особља у научно - наставна и сарадничка звања, а имајући у виду приложени конкурсни материјал, изјаве кандидата током интервјуа, број и квалитет објављених и презентованих научно-стручних радова, искуство у наставном процесу, као и укупну научно-истраживачку, образовну и стручну дјелатност кандидата, Комисија са задовољством даје

#### **ПРИЈЕДЛОГ**

**Научно - наставном вијећу Машинског факултета у Источном Сарајеву и Сенату Универзитета у Источном Сарајеву да се Јелица Анић, мастер машинства, поново изабере у академско звање виши асистент на ужу научну област Машинство.**

#### **Ч Л А Н О В И К О М И С И Ј Е:**

1. \_\_\_\_\_, предсједник

др Милија Краишник, ванредни професор  
Ужа научна област: Машинство

Универзитет у Источном Сарајеву, Машински факултет Источно Сарајево

2. \_\_\_\_\_, члан

др Младомир Милутиновић, редовни професор  
Ужа научна област: Технологије пластичног деформисања, адитивне и виртуелне технологије  
Универзитет у Новом Саду, Факултет техничких наука

3. \_\_\_\_\_, члан

др Александар Кошарац, ванредни професор  
Ужа научна област: Машинство

Универзитет у Источном Сарајеву, Машински факултет Источно Сарајево

Мјесто: Источно Сарајево, Нови Сад

Датум: 19.01.2024. год.

**IV ИЗДВОЈЕНО ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ**

*Уколико неко од чланова комисије није сагласан са извјештајем дужан је своје издвојено мишљење доставити у писаном облику који чини саставни дио овог извјештаја комисије.*

**Ч Л А Н К О М И С И Ј Е:**

1. \_\_\_\_\_

Мјесто: \_\_\_\_\_

Датум: \_\_\_\_\_