

**НАУЧНО-НАСТАВНОМ ВИЈЕЋУ
ФАКУЛТЕТА ЗА ПРОИЗВОДЊУ И МЕНАџМЕНТ ТРЕБИЊЕ
СЕНАТУ УНИВЕРЗИТЕТА У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ**

Предмет: Извјештај комисије о пријављеним кандидатима за избор у академско звање вишег асистента, ужа научна/умјетничка област машинство.

Одлуком Наставно-научног/умјетничког вијећа Факултета за производњу и менаџмент Требиње у Требињу, Универзитета у Источном Сарајеву, број ННВ: 18-01/22 од 30.12.2022. године, именовани смо у Комисију за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја по конкурс, објављеном у дневном листу "Глас Српске" од 09.11.2022. године, за избор у академско звање **вишег асистента**, ужа научна/умјетничка област машинство.

ПОДАЦИ О КОМИСИЈИ

Састав комисије ¹ са назнаком имена и презимена сваког члана, звања, назив научне области, научног поља и уже научне/умјетничке области за коју је изабран у звање, датума избора у звање и назив факултета, установе у којој је члан комисије запослен:
1. Проф. др Обрад Спаић, председник Научна област: Инжењерство и технологија Научно поље: Машинско инжењерство Ужа научна/умјетничка област (Предмети): Машинство Датум избора у звање: 2.10.2017. године Универзитет у Источном Сарајеву факултет/академија: Факултет за производњу и менаџмент Требиње
2. Проф. др Славиша Мољевић, члан Научна област: Инжењерство и технологија Научно поље: Машинско инжењерство Ужа научна/умјетничка област: Машинство Датум избора у звање: 6.10.2022. године Универзитет у Источном Сарајеву факултет/академија: Машински факултет Источно Сарајево
3. Доц. др Никола Шибалић, члан Научна област: Производно машинство Научно поље: Производне технологије Ужа научна/умјетничка област: Машинство Датум избора у звање: 9.7.2019. године Универзитет Црне Горе факултет/академија: Машински факултет Подгорица

На претходно наведени конкурс пријавила су се три (3) кандидата:

1. Ма Александра (Млађен) Копривица;
2. Ма Мирјана (Блажо) Јокановић Ђајић и
3. Мр Јадранка Вујица²

¹ Комисија се састоји од најмање три наставника из научног поља, од којих је најмање један из уже научне/умјетничке за коју се бира кандидат. Најмање један члан комисије не може бити у радном односу на Универзитету у Источном Сарајеву, односно мора бити у радном односу на другој високошколској установи. Чланови комисије морају бити у истом или вишем звању од звања у које се кандидат бира и не могу бити у сродству са кандидатом.

На основу прегледа конкурсне документације, а поштујући Закон о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“ бр. 67/20), Правилник о условима за избор у научно-наставна, умјетничко-наставна, наставна и сарадничка звања („Службени гласник Републике Српске“ бр. 2/22), Статут Универзитета у Источном Сарајеву и правилник о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву, Комисија за писање извјештаја о пријављеним кандидатаима за избор у звања, Научно-наставном/Умјетничко-научно-наставном вијећу Факултета за производњу и менаџмент Требиње и Сенату Универзитета у Источном Сарајеву подноси сљедећи извјештај на даље одлучивање:

ИЗВЈЕШТАЈ

КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ
Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења одлуке
01-С-347-ХЛП/22, Сенат Универзитета у Источном Сарајеву, 01.11.2022. год.
Дневни лист, датум објаве конкурса
Глас Српске, 09.11.2022. године
Број кандидата који се бира
Два (2)
Звање и назив уже научне/умјетничке области, за коју је конкурс расписан
Виши асистент, Машинство
Број пријављених кандидата
Три (3)

II ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА
ПРВИ КАНДИДАТ
1. ОСНОВНИ БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ
<i>Александра (Млађен) Копривица</i>
Датум и мјесто рођења
<i>23. 11. 1989. Требиње</i>
Установе у којима је кандидат био запослен
<i>„Swisslion“ д.о.о. Прехрамбена индустрија Требиње, Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње</i>
Звања/радна мјеста
<i>А) „Swisslion“ д.о.о. Прехрамбена индустрија Требиње 1.9.2013 - 31.10.2013. - Повремене и привремене послови, 1.11.2013 - 31.10.2014. - Приправник, 1.11.2014 – 30.9.2015. - Организатор смјена</i>
<i>Б) Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње 1.10.2015. – 28.03.2018. Асистент</i>

² Навести све пријављене кандидате (име, име једног родитеља, презиме).

<i>В) Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње 28.03.2018. – Виши асистент</i>
Научна област
<i>Машињство</i>
Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима
-
2. СТРУЧНА БИОГРАФИЈА, ДИПЛОМЕ И ЗВАЊА
Основне студије/студије првог циклуса
Назив институције, година уписа и завршетка
<i>Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње, 2008., 2012.</i>
Назив студијског програма, излазног модула
<i>Индустријски менаџмент</i>
Просјечна оцјена током студија ³ , стечени академски назив
<i>9.88, Дипломирани инжењер индустријског инжењерства</i>
Постдипломске студије/студије другог циклуса
Назив институције, година уписа и завршетка
<i>Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње, 2014., 2017.</i>
Назив студијског програма, излазног модула
<i>Индустријски менаџмент</i>
Просјечна оцјена током студија, стечено академско звање
<i>9.75, Мастер индустријског инжењерства и менаџмента</i>
Наслов магистарског/мастер рада
<i>Заваривање легура од алуминијума примјеном поступка FSW</i>
Ужа научна/умјетничка област
<i>Машињство</i>
Докторат/студије трећег циклуса
Назив институције, година уписа и завршетка (датум пријаве и одбране дисертације)
-
Наслов докторске дисертације
-
Ужа научна област
-
Претходни избори у звања (институција, звање и период)
<i>1⁴. Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње, асистент, 1.10.2015. – 28.03.2018.</i>
<i>2. Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње, виши асистент, 28.03.2018.</i>

³ Просјечна оцјена током основних студија и студија првог и другог циклуса наводи се за кандидате који се бирају у звање асистента и вишег асистента

⁴ Навести све претходне изборе у звања

3. НАУЧНА/УМЈЕТНИЧКА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА**3.1 Радови прије првог и/или посљедњег избора/реизбора****3.1.1 R – 33 Радови саопштени на истакнутом међународном скупу штампани у цјелини**

1. Мирјана Јокановић, **Александра Копривица**, *Развој производа, са посебним освртом на фазу израде прототипа*, Зборник радова Инфотех Јахорина 2016., Универзитет у Источном Сарајеву, Електротехнички факултет Источно Сарајево, 2016. год., стр. 897-901.
2. Obrad Spaić, **Aleksandra Koprivica**, Mirjana Jokanović, Srđan Ćurić, *The influence of the input parameters to the dimensional accuracy of the 3D printed prototype*, Proceedings of 8th International Scientific Conference IRMES 2017, University of Montenegro, Faculty of Mechanical Engineering, 2017., pp. 285-290.
3. Mirjana Jokanović, Dušan Golubović, Blagoje Šupić, **Aleksandra Koprivica**, *Application of renewable energy sources in terms of economic, environmental and social sustainability*, Proceedings of 8th International Scientific Conference IRMES 2017, University of Montenegro, Faculty of Mechanical Engineering, 2017., pp. 423-428.
4. Мирјана Јокановић, **Александра Копривица**, *Утицај великих трговачких ланаца на опстанак и развој самосталних трговачких радњи*, Зборник радова Qfest, Машински факултет Источно Сарајево, 2017. год., стр. 85-92.
5. Radoslav Vučurević, Zdravko Krivokapić, Petar Ivanković, **Aleksandra Koprivica**, *Upporedna analiza indeksa sposobnosti procesa proizvodnje zavojnih burgija*, QUALITY FEST, 26. – 28.10.2017, Jahorina, Bosna i Hercegovina, Zbornik radova, 101-106.
6. **Александра Копривица**, Милан Вукчевић, Обрад Спаић, Мирјана Јокановић, *Утицај геометрије алата на микроструктуру алуминијума завареног FSW поступком*, Зборник радова КОДИП - 2017, Машински факултет у Подгорици - Кооперативни тренинг центар, Инжењерска академија Црне Горе, Друштво обожавалаца средстава за рад Црне Горе, 2017. год., стр. 93-98.
7. Будимирка Мариновић, Петар Иванковић, Мирјана Јокановић, **Александра Копривица**, *Примјена мултикритеријумске анализе у процесима анализе пројеката вјетроелектрана*, Зборник радова КОДИП - 2017, Машински факултет у Подгорици - Кооперативни тренинг центар, Инжењерска академија Црне Горе, Друштво обожавалаца средстава за рад Црне Горе, 2017. год., стр. 329-335.

3.1.2 R-52 Радови у часописима националног значаја

1. Обрад Спаић, **Александра Копривица**, Мирјана Јокановић, Јелена Аџић, *Утицај хабања на квалитет обрађене површине*, Часопис: Квалитет & изврсност, FQCE - Фондација за културу квалитета и изврсности, 11080 Београд - Земун, Фрушкогорска 10, 2016. год., стр. 79-82.

3.1 Радови послје избора/реизбора⁵

Навести све радове и дати њихов кратак приказ.

3.2.1 R – 33 Радови саопштени на истакнутом међународном скупу штампани у цјелини

1. Obrad Spaić, Mirjana Jokanović, **Aleksandra Koprivica**, Srđan Ćurić, *Uticaј tehnologije 3D štampe na dimenzionu tačnost proizvoda*, 19th International Symposium INFOTEN – Jahorina, 2020., str. 168-173.

Данас се сложени тродимензионални објекти често производе процесима 3D штампања из рачунарских дизајна (CAD модела), обично узастопним додавањем материјала слој по слој, због чега се називају и адитивном производњом. Због својих бројних предности, као што су: економичнија производња димензионално прихватљивих облика, те релативно велика брзина штампе, углавном су у употреби 3D принтери који као основну компоненту користе пластичну нит, која се топи и истискује кроз металну дизну, те лијепи за подлогу или претходни слој, према командама G кода, које добија из одговарајућег софтвера. Дебљина слоја се креће од 0.15 мм до 0.2 мм, а површина која се формира има јасно слојевиту структуру. У раду је приказана упоредна анализа димензионе тачности објекта израђеног инкјет поступком - 3D принтером који за материјал користи пластику, у односу на објекат штампан из праха и везивног средства FDM поступком, за различите дебљине слојева.

2. Mirjana Jokanović, **Aleksandra Koprivica**, Slaviša Moljević, *The impact of the microclimate parameters on the labor productivity*, 21st national and 7th international conference, Kopaonik, 2019., pp. 21-29.

Током рада, који је око једне трећине просјечног дана, човјек је изложен околини, људима и окружењу. Под утицајем околине, која на њега може утицати, чак и неповољно, смањује се учинак и продуктивност запослених, док се са друге стране повећава потрошња енергије потребне за извођење посла. Досадашња истраживања су показала да највећи утицај на рад радника, а често и на његово здравље, имају параметри микроклиме, као што су температура, влажност и струјање ваздуха, а такође и прашина, дим, загађење, гасови и различита зрачења. У раду је приказана анализа параметара микроклиме, гдје је, као предмет истраживања, приказана Свисслион Индустрија алата а. д. Требиње. Током истраживања коришћена је метода упитника, гдје се настојало обухватити што више послова. Истовремено су приказане и вриједности добијене мјерним инструментима и урађено је поређење са резултатима добијеним анкетном методом.

3. **Aleksandra Koprivica**, Mirjana Jokanović, Radoslav Vučurević, Gojko Krunić, *Ispitivanje uticaja Friction Stir Welding procesa na tvrdoću rotacionog alata*, 18th International Symposium INFOTEN – Jahorina, 2019., str. 323-327.

Friction Stir Welding (FSW) заваривање је процес код кога температура прелази

⁵ Навести кратак приказ радова и књига (научних књига, монографија или универзитетских уџбеника) релевантних за избор кандидата у академско звање.

солидус линију материјала који се заварују. Добијање квалитетног завареног споја у великој мјери зависи и од врсте материјала од којег је ротациони алат направљен. Правилним одабиром материјала алата, те одговарајућом термичком обрадом поменутог, могу се избјећи промјене димензија и облика, односно, појаве хабања и ломљења.

4. Obrad Spaić, Mirjana Jakanović, **Aleksandra Koprivica**, Miloš Lambeta, Veljko Vasiljević, *Uticaj režima na temperaturu rezanja*, 4th International scientific conference COMETA2018., str. 89-96.

На сложеност услова који владају у зони резања, од којих зависи карактер и интензитет трошења резних алата, утиче велики број фактора, као што су: врста материјала алата и предмета обраде, режими резања (брзина резања, корак и дубина резања), геометрија резног дијела алата и примјена средства за хлађење и подмазивање, као и већи број неконтролисаних фактора. Трошење резних алата одвија се непрекидно у свим тренуцима резања, као и у свим условима обраде, што се одражава на промјену облика и димензија резног дијела алата и излазних параметара процеса резања, као што су: квалитет обрађене површине, димензије предмета обраде, температура резања, силе (отпори) и обртни момент резања, динамичка крутост обрадног система итд. У овом раду је анализиран утицај режима резања на температуру резања, као један од излазних параметара процеса резања и један од поузданих носилаца информација о феномену трошења резних алата, при обради стругањем брзорезног челика, алатима са плочицама од тврдог метала. Температура резања је мјерена помоћу термовизијске камере FLIR E4.

3.2.2 R-52 Радови у часописима националног значаја

1. **Aleksandra Koprivica**, Obrad Spaić, Mirjana Jakanović, *Opravdanost primjene FSW postupka u odnosu na TIG i MIG zavarivanje legura AA6082-T6 sa aspekta pripreme materijala*, ДИТ, *Naučno stručni časopis*, ISSN 0354-7140, 2019., str. 9-17.

Човјек још од давнина користи методе спајања метала, али сам назив „заваривање“ је у употреби тек од 20. вијека, са развојем варилачке технологије. Технологија заваривања се све значајније развија, па је у данашњици омогућено заваривање у свим условима – у космосу, под водом, на великим висинама итд. Неконвенционални поступци заваривања узимају примат над конвенционалним поступцима и у индустријски развијеним земљама, скоро па да их у потпуности потискују из употребе. Савремени поступак заваривања, познат под називом Friction Stir Welding (FSW) – заваривање трењем мијешањем, нуди бројне предности у односу на традиционалне поступке TIG и MIG, како у погледу квалитета завареног споја и очувања животне средине, тако и погледу уштеде времена и материјала потребних за извођење квалитетног завара. У циљу постизања квалитета завара, припрема основног материјала јесте фаза која је код појединих технологија, првенствено TIG-а и MIG-а, неизоставна, док се поступак FSW успјешно изводи и без припреме истог.

2. Obrad Spaić, Mirjana Jakanović, **Aleksandra Koprivica**, Miloš Lambeta, Veljko Vasiljević, *Uticaj režima na temperaturu struganja čelika Č.7680*, ДИТ, *Naučno*

nstručni časopis, ISSN 0354-7140, 2018., str. 7-13.

На сложеност услова који владају у зони резања, од којих зависи карактер и интензитет трошења резних алата, утиче велики број фактора, као што су: врста материјала алата и предмета обраде, режими резања (брзина резања, корак и дубина резања), геометрија резног дијела алата и примјена средства за хлађење и подмазивање, као и већи број неконтролисаних фактора. Трошење резних алата одвија се непрекидно у свим тренуцима резања, као и у свим условима обраде, што се одражава на промјену облика и димензија резног дијела алата и излазних параметара процеса резања, као што су: квалитет обрађене површине, димензије предмета обраде, температура резања, силе (отпори) и обртни момент резања, динамичка крутост обрадног система итд. У овом раду је анализиран утицај режима резања на температуру резања, као један од излазних параметара процеса резања и један од поузданих носилаца информација о феномену трошења резних алата, при обради стругањем брзорезног челика, алатима са плочицама од тврдог метала. Температура резања је мјерена помоћу термовизијске камере FLIR E4.

3.2.3 R-23 Радови у часописима међународног значаја

1. **Aleksandra Koprivica**, Darko Bajić, Nikola Šibalić, Milan Vukčević, *Analysis of welding of aluminium alloy AA6082-T6 by TIG, MIG and FSW processes from technological and economic aspect*, MTM, International journal for science, technics and innovations for the industry, ISSN 1313-0226, 2020., pp. 194-198.

Заваривање је производни процес, који користи топлоту или притисак како би образовао хомогени спој при спајању истородних или разнородних металних материјала или термопластике. Посљедњи деценијски период окарактерисан је интезивним развојем неконвенционалних поступака заваривања, који као извор енергије користе трење, те у развијеним земљама узимају примат над конвенционалним поступцима заваривања. Савремени поступак заваривања, познат под називом Friction Stir Welding (FSW) – заваривање трењем мијешањем, нуди бројне предности у односу на конвенционалне поступке Tungsten Inert Gas (TIG) и Metal Inert Gas (MIG), како у погледу квалитета завареног споја и очувања животне средине, тако и у погледу уштеде времена и материјала потребних за извођење квалитетног завара. Овим радом приказане су технологије TIG, MIG и FSW заваривања, са свим предностима и недостацима, те могућностима њихове примјене при заваривању алуминијумске легуре Al 6082 - T6 (серија 6000), коју карактерише средња чврстоћа и изразита отпорност на корозију.

2. **Aleksandra Koprivica**, Milan Vukčević, Nikola Šibalić, *Economic analysis of replacement of conventional welding technology with unconventional*, MTM, International journal for science, technics and innovations for the industry, ISSN 1313-0226, 2019., pp. 268-272.

Технолошко и друштвено окружење у којем живимо се веома брзо мијења. Конкуренција с времена на вријеме расте, тако да је стална тежња ка пружаоцима производа и услуга да остваре конкурентску предност, а тиме и задовоље потребе потрошача. Да би се постигло наведено, организација се често налази на раскрсници

гдје су потребне важне одлуке које се најчешће односе на улагање у нову опрему или технологију. Такође, упоредо са одлуком о улагању у нову опрему или технологију, доноси се одлука о задржавању или надоградњи постојеће. За доношење исправне одлуке често се користе познати постулати инжењерске економије који укључују систематску процјену економских вриједности предложених рјешења. Да би економије биле прихватљиве, рјешења морају да покажу постојање позитивног односа између дугорочних користи и дугорочних трошкова, као и да обезбједе успјех и опстанак компанија на тржишту. У овом раду се разматра економска исплативост замјене постојеће технологије електролучног заваривања (TIG), новом технологијом FSW заваривања.

3.2.4 R-21 Радови у водећим научним часописима међународног карактера

1. Obrad Spaić, Milan Vukčević, Budimirka Marinović, **Aleksandra Koprivica**, Janko Jovanović, *Application validity of the technological procedure for making spiral drill-bit grooves*, Materials and technology 55 (2021) 1, ISSN 1580-2949, pp. 77-81.

Технолошко и друштвено окружење у којем живимо се веома брзо мијења. Актуелни свјетски трендови и глобално тржиште, као императив, намећу произвођачким организацијама жељу за повећањем квалитета уз смањење цијене производа. У већини случајева традиционалне технологије производње спиралних бургија (СБ) не могу да задовоље ове трендове, јер најчешће испуњавају само један од утврђених захтјева. Дакле, цијена СБ произведене технологијом ваљања је нижа, али је и квалитет много нижи од бургија произведених технологијом брушења, чија је цијена такође много већа. Жљебови СБ произведени новим технолошким процесом имају предности у односу на жљебове произведене технологијом ваљања и технологијом брушења, а постижу се уштеде у материјалу у односу на СБ произведен технологијом брушења. У овом раду је дата анализа оправданости примјене новог технолошког процеса за израду жљебова СБ.

4. ОБРАЗОВНА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА

Образовна дјелатност прије првог и/или /последњег избора/реизбора

Прије последњег избора кандидат је држао аудиторне вјежбе из предмета: Нацртна геометрија и техничко цртање, Основе индустријског инжењерства, Инжењерска економија, Отпорност материјала, Клипне пумпе, Пумпе и вентилатори, Трансформатори аеронергије, Хидрауличне преноснице, Транспорт флуида цијевима.

Образовна дјелатност после последњег избора/реизбора

Навести све активности (публикације, предмети на којима је кандидат ангажован, гостујућа настава, резултате анкете, менторство⁶)

Послије последњег избора кандидат је држао аудиторне вјежбе из предмета: Основе индустријског инжењерства, Хидрауличне преноснице, Нацртна геометрија и техничко цртање, Конвенционалне технологије 2, Конвенционалне технологије 3, Отпорност материјала, Алатне машине, Управљање квалитетом, Транспорт флуида

⁶ Уколико постоје менторства (магистарски/мастер рад или докторска дисертација) навести име и презиме кандидата, факултет, ужу научну област рада.

цијевима.

Резултати анкете⁷

Од стране студената, у оквиру студентске анкете, на свим предметима кандидат је редовно оцјењиван високим оцјенама.



Информација о одржаном приступном предавању⁸

Кандидат није у обавези да држи приступно предавање будући да је провео мандатни период у звању асистента, а затим вишег асистента.

5. СТРУЧНА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА

Навести учешће у НИ пројектима (одобрени и завршени: назив НИ пројекта са ознаком, период реализације, да ли је кандидат руководилац или учесник).

- Назив пројекта: Израда жљеба завојних бургија комбинацијом поступака ваљања и брушења (прва фаза), 2019-2020, учесник;
- Назив пројекта: Примјена 3D моделирања и дизајна за израду прототипова у тржишној комуникацији, 2021-2022, учесник;
- Назив пројекта: Унапређење технологије резања оптимизацијом улазних параметара, 2021-2022, учесник.

Учесник је више научних конференција, са националним и међународним значајем.

⁷ Као доказ о резултатима студентске анкете кандидат прилаже сопствене оцјене штампане из базе

⁸ Кандидат за избор у наставно-научно звање или умјетничко наставно звање, који раније није изводио наставу у високошколским установама, дужан је да пред комисијом коју формира вијеће чланице Универзитета, одржи предавање из области за коју се бира.

ДРУГИ КАНДИДАТ
1. ОСНОВНИ БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ
<i>Мирјана (Блажо) Јокановић Бајић</i>
Датум и мјесто рођења
<i>29.05.1992. у Требињу</i>
Установе у којима је кандидат био запослен
<i>Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње</i>
Звања/радна мјеста
<i>А) Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње 1.10.2015. – 28.03.2018. Асистент</i>
<i>Б) Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње 28.03.2018. – Виши асистент</i>
Научна област
<i>Машињство</i>
Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима
-
2. СТРУЧНА БИОГРАФИЈА, ДИПЛОМЕ И ЗВАЊА
Основне студије/студије првог циклуса
Назив институције, година уписа и завршетка
<i>Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње, 2011-2015.</i>
Назив студијског програма, излазног модула
<i>Индустријски менаџмент</i>
Просјечна оцјена током студија ⁹ , стечени академски назив
<i>9.86, Дипломирани инжењер индустријског инжењерства и менаџмента</i>
Постдипломске студије/студије другог циклуса
Назив институције, година уписа и завршетка
<i>Универзитет у Источном Сарајеву, Машињски факултет, 2015-2017.</i>
Назив студијског програма, излазног модула
<i>Одржива енергија и заштита животне средине</i>
Просјечна оцјена током студија, стечени академски назив
<i>9.29; Мастер машињства - Одржива енергија и заштита животне средине</i>
Наслов магистарског/мастер рада
<i>Примјена обновљивих извора енергије, са аспекта економске, еколошке и социјалне одрживости</i>
Ужа научна/умјетничка област
<i>Машињство</i>
Докторат/студије трећег циклуса
Назив институције, година уписа и завршетка (датум пријаве и одбране дисертације)
-
Наслов докторске дисертације

⁹ Просјечна оцјена током основних студија и студија првог и другог циклуса наводи се за кандидате који се бирају у звање асистента и вишег асистента

-
Ужа научна област
-
Претходни избори у звања (институција, звање и период)
1. ¹⁰ <i>Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње, асистент, 1.10.2015. – 28.03.2018.</i>
2. <i>Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње, виши асистент, 28.03.2018. -</i>
3. НАУЧНА/УМЈЕТНИЧКА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА
3.1 Радови прије првог и/или посљедњег избора/реизбора
3.1.1 R – 33 Радови саопштени на истакнутом међународном скупу штампани у цјелини
1. Мирјана Јокановић , Александра Копривица, <i>Развој производа, са посебним освртом на фазу израде прототипа</i> , Зборник радова Инфотех Јахорина 2016., Универзитет у Источном Сарајеву, Електротехнички факултет Источно Сарајево, 2016. год., стр. 897-901.
2. Мирјана Јокановић , Јована Пајкић, <i>Процес пречишћавања отпадних вода</i> , Зборник радова СОМЕТ-а 2016, Универзитет у Источном Сарајеву, Машински факултет Источно Сарајево, 2016. год., стр. 567-574.
3. Александра Копривица, Милан Вукчевић, Обрад Спаић, Мирјана Јокановић , <i>Утицај геометрије алата на микроструктуру алуминијума завареног FSW поступком</i> , Зборник радова КОДИП - 2017, Машински факултет у Подгорици - Кооперативни тренинг центар, Инжењерска академија Црне Горе, Друштво обожавалица средстава за рад Црне Горе, 2017. год., стр. 93-98.
4. Будимирка Мариновић, Петар Иванковић, Мирјана Јокановић , Александра Копривица, <i>Примјена мултикритеријумске анализе у процесима анализе пројеката вјетроелектрана</i> , Зборник радова КОДИП - 2017, Машински факултет у Подгорици - Кооперативни тренинг центар, Инжењерска академија Црне Горе, Друштво обожавалица средстава за рад Црне Горе, 2017. год., стр. 329-335.
5. Mirjana Jokanović , Dušan Golubović, Blagoje Šupić, Aleksandra Koprivica, <i>Application of renewable energy sources in terms of economic, environmental and social sustainability</i> , Proceedings of 8th International Scientific Conference IRMES 2017, University of Montenegro, Faculty of Mechanical Engineering, 2017., pp. 423-428.
6. Obrad Spaić, Aleksandra Koprivica, Mirjana Jokanović , Srđan Ćurić, <i>The influence of the input parameters to the dimensional accuracy of the 3D printed prototype</i> , Proceedings of 8th International Scientific Conference IRMES 2017, University of Montenegro, Faculty of Mechanical Engineering, 2017., pp. 285-290.
7. Мирјана Јокановић , Александра Копривица, <i>Утицај великих трговачких ланаца на опстанак и развој самосталних трговачких радњи</i> , Зборник радова Qfest, Машински факултет Источно Сарајево, 2017. год., стр. 85-92.

¹⁰ Навести све претходне изборе у звања

3.1.2 R-52 Радови у часописима националног значаја

1. Обрад Спаић, Александра Копривица, **Мирјана Јокановић**, Јелена Ацић, *Утицај хабања на квалитет обрађене површине*, Часопис: Квалитет & изврсност, FQCE - Фондација за културу квалитета и изврсности, 11080 Београд - Земун, Фрушкогорска 10, 2016. год., стр. 79-82.
2. Будимирка Мариновић, Бранка Урошевић-Гвозденац, **Мирјана Јокановић**, *Унапређење квалитета доношења одлука примјеном метода мултикритеријумске анализе*, Часопис: Квалитет & изврсност, FQCE - Фондација за културу квалитета и изврсности, 11080 Београд - Земун, Фрушкогорска 10, 2016. год., стр. 67-69.
3. **Мирјана Јокановић**, Николина Милетић, Тања Глоговац, *Контрола квалитета кондиторских производа*, Часопис: Квалитет & изврсност, FQCE - Фондација за културу квалитета и изврсности, 11 080 Београд - Земун, Фрушкогорска 10, 2017. год., стр. 32-35.

3.2 Радови послје последњег избора/реизбора¹¹

Навести све радове и дати њихов кратак приказ.

3.2.1 R – 33 Радови саопштени на истакнутом међународном скупу штампани у цјелини

1. Obrad Spaić, **Mirjana Jokanović**, Aleksandra Koprivica, Srđan Ćurić, *Uticaј tehnologije 3D štampe na dimenzionu tačnost proizvoda*, 19th International Symposium INFOTEN – Jahorina, 2020., str. 168-173.

Данас се сложени тродимензионални објекти често производе процесима 3D штампања из рачунарских дизајна (CAD модела), обично узастопним додавањем материјала слој по слој, због чега се називају и адитивном производњом. Због својих бројних предности, као што су: економичнија производња димензионално прихватљивих облика, те релативно велика брзина штампе, углавном су у употреби 3D принтери који као основну компоненту користе пластичну нит, која се топи и истискује кроз металну дизну, те лијепи за подлогу или претходни слој, према командама G кода, које добија из одговарајућег софтвера. Дебљина слоја се креће од 0.15 мм до 0.2 мм, а површина која се формира има јасно слојевиту структуру. У раду је приказана упоредна анализа димензионе тачности објекта израђеног инкјет поступком – 3D принтером који за материјал користи пластику, у односу на објекат штампан из праха и везивног средства FDM поступком, за различите дебљине слојева.

2. **Mirjana Jokanović**, Aleksandra Koprivica, Slaviša Moljević, *The impact of the microclimate parameters on the labor productivity*, 21st national and 7th international conference, Kopaonik, ISBN: 978-86-80164-13-7, 2019., pp. 21-29.

Током рада, који је око једне трећине просечног дана, човјек је изложен околини, људима и окружењу. Под утицајем околине, која на њега може утицати, чак и неповољно, смањује се учинак и продуктивност запослених, док се са друге стране

¹¹ Навести кратак приказ радова и књига (научних књига, монографија или универзитетских уџбеника) релевантних за избор кандидата у академско звање.

повећава потрошња енергије потребне за извођење посла. Досадашња истраживања су показала да највећи утицај на рад радника, а често и на његово здравље, имају параметри микроклиме, као што су температура, влажност и струјање ваздуха, а такође и прашина, дим, загађење, гасови и различита зрачења. У раду је приказана анализа параметара микроклиме, гдје је, као предмет истраживања, приказана Swisslion Индустрија алата а. д. Требиње. Током истраживања коришћена је метода упитника, где се настојало обухватити што више послова. Истовремено су приказане и вриједности добијене мјерним инструментима и урађено је поређење са резултатима добијеним анкетном методом.

3. Aleksandra Koprivica, **Mirjana Jokanović**, Radoslav Vučurević, Gojko Krunić, *Ispitivanje uticaja Friction Stir Welding procesa na tvrdoću rotacionog alata*, 18th International Symposium INFOTEN – Jahorina, 2019., str. 323-327.

Friction Stir Welding (FSW) заваривање је процес код кога температура прелази солидус линију материјала који се заварују. Добијање квалитетног завареног споја у великој мјери зависи и од врсте материјала од којег је ротациони алат направљен. Правилним одабиром материјала алата, те одговарајућом термичком обрадом поменутог, могу се избјећи промјене димензија и облика, односно, појаве хабања и ломљења.

4. Obrad Spaić, **Mirjana Jokanović**, Aleksandra Koprivica, Miloš Lambeta, Veljko Vasiljević, *Uticaj režima na temperaturu rezanja*, 4th International scientific conference COMETA2018., str. 89-96.

На сложеност услова који владају у зони резања, од којих зависи карактер и интензитет трошења резних алата, утиче велики број фактора, као што су: врста материјала алата и предмета обраде, режими резања (брзина резања, корак и дубина резања), геометрија резног дијела алата и примјена средства за хлађење и подмазивање, као и већи број неконтролисаних фактора. Трошење резних алата одвија се непрекидно у свим тренуцима резања, као и у свим условима обраде, што се одражава на промјену облика и димензија резног дијела алата и излазних параметара процеса резања, као што су: квалитет обрађене површине, димензије предмета обраде, температура резања, силе (отпори) и обртни момент резања, динамичка крутост обрадног система итд. У овом раду је анализиран утицај режима резања на температуру резања, као један од излазних параметара процеса резања и један од поузданих носилаца информација о феномену трошења резних алата, при обради стругањем брзорезног челика, алатима са плочицама од тврдог метала. Температура резања је мјерена помоћу термовизијске камере FLIR E4.

5. **Mirjana Jokanović**, Slaviša Moljević, Milica Radovanović, *Motivation of the Project Team as a Key Performance of the Project Success*, X International Conference Quality System Condition for Successful Business and Competitiveness - PROCEEDINGS, 26-28.05.2021. Association for quality and standardization of Serbia, ISBN: 978-86-80164-17-5, 2021, pp. 57-63.

Управљање пројектима је широко распрострањено у скоро свакој организацији, међутим лоша имплементација пројекта је и даље уобичајена. С тим у вези, неопходно је идентификовати које су то кључне перформансе који утичу на успјех

пројекта. Одржавање мотивације и ангажовање запослених у организацији може помоћи у стварању профитабилнијег и динамичнијег пословања и стварање позитивне климе у организацији. На основу досадашњег прегледа литературе, у раду се анализирају мотиватори и демотиватори, који имају значајан утицај на мотивацију, која се сматра кључном перформансом успјеха пројекта.

6. **Mirjana Jakanović**, Aleksandra Koprivica, Milica Radovanović, *Parametri agilnosti, 5th International Scientific Conference COMETA 2020*, Univerzitet u Istočnom Sarajevu, Mašinski fakultet Istočno Sarajevo, ISBN: 978-99976-719-8-1, 2020, str. 566-574.

Агилност организације се може дефинисати као способност брзог обликовања стратегије, структуре, процеса и ресурса, с циљем креирања нове вриједности. Оно што се ставља у фокус интересовања, када се говори о агилности и агилним организацијама је промјена. Концепт агилне производње је управо и настао услед прилагођавања организације динамичком пословном окружењу и потребом за учесталим промјенама. У раду су приказани параметри агилности, добијени на основу прегледа литературе, а након тога су исти, кориштењем методе интервјуа, анализирани на примјеру конкретне организације, с циљем провјере подударности теорије и праксе, те ефикасности организацијских тимова који су били предмет истраживања.

7. **Mirjana Jakanović**, Obrad Spaić, Aleksandra Koprivica, *The Influence of the Project Mature Organization Factors on the Agile Transformation*, Proceedings on 18th International Conference on Industrial Systems – IS'20. IS 2020 Lecture Notes on Multidisciplinary Industrial Engineering. Springer, Cham, ISBN: 978-3-030-97946-1, 2022, pp. 448-456.

У условима динамичног окружења и сталних притисака тржишта за спровођење унутрашњих и екстерних промјена, организације имају велики изазов како да остану флексибилне, а истовремено стабилне и конкурентне. Један од приступа који омогућава усаглашавање ових супротности је концепт стварања агилне организације, чије су основне вриједности компетенција, сарадња са клијентима, континуирана комуникација, транспарентност и флексибилност. Као релативно нов начин размишљања, организациона агилност омогућава ефикасан и ефективан пласман добара и услуга, као и брз одговор на активности конкуренције. У овом раду, примјеном Delphi методе, извршена је анализа утицаја фактора пројектно зреле организације, дефинисаних на основу теоријских претпоставки, на агилну трансформацију.

3.2.2 R-51 Рад у водећем часопису (часопису прве категорије) националног значаја

1. Milica Radovanović, Mirjana Miljanović, **Mirjana Jakanović Đajić**, Danilo Masleša, *Uticao tehnologije (tehnološke inovacije) na unapređenje marketinške i organizacione strategije*, Kvalitet & izvrsnost, ISSN: 2217-852X, 2022, str. 75-80.

Тренутно динамично тржишно окружење захтјева од свих организација да се промијене. Одрживи развој се не може десити без иновација. Иновација доводи до процеса промјене у организацијама и њиховим тржишним понудама и представља

кључно оружје које маркетиншки стратежи користе да придобију купце и тржиште, кроз развој одрживе конкурентске предности. Утицај технолошке иновације на развој маркетинг и организационе стратегије је урађен на примјеру предузећа “Монтинг Енергетика д.о.о.”, гдје је представљено у којој мјери технолошка иновација унапређује како маркетинг, тако и организациону стратегију, односно колико утицаја промјена технологије има на задовољство запослених и купаца. Циљне групе су своје задовољство изразиле кроз одговоре на питања из анкете, а који су касније статистички обрађени, при чему је кориштен и Вилкоксонов тест.

3.2.3 R-63 Саопштење са скупа националног значаја штампано у цјелини

1. Slaviša Moljević, Ranka Gojković, Njegoslav Đokić, **Mirjana Jokanović**, *Primjena 8D metode u automobilskoj industriji*, 24. Nacionalni naučno stručni skup "Sistem kvaliteta uslov za uspješno poslovanje i konkurentnost", Asocijacija za kvalitet i standardizaciju Srbije, 2022, ISBN: 978-86-80164-18-2, str. 75-81.

8D је метода коју користе инжењери и други стручњаци за рјешавање проблема производа или процеса у производњи. Сврха ове методе је идентификовање, исправљање и уклањање понављајућих проблема. 8D метода поставља трајне корективне радње на основу статистичке анализе проблема, као и самог поријекла проблема. У раду је приказан практичан примјер примјене 8D методе приликом рјешавања рекламације од стране купца. Ова метода се примјењује у циљу спрјечавање појаве исте или сличне неусаглашености од стране истог или другог купца. Важност брзог рјешавања проблема има за резултат неометан рад, тј. не долази до потенцијалног застоја производње и самим тим нема додатно обрачунатих трошкова због застоја.

3.2.4 R-52 Рад у часопису националног значаја (часопису друге категорије)

1. Danijel Mijić, Mirjana Miljanović, Srđan Ćurić, Dušan Jokanović, Marina Milićević, **Mirjana Jokanović**, *Digitization of the Museum Materials of the “Museum Hercegovina Trebinje”*, Review of the National Center for Digitization, Faculty of Mathematics, University of Belgrade, 2021, ISSN: 1820-0109, STR. 28-39.

У раду је приказана реализација и резултати пројекта „Дигитализација музејске грађе Музеја Херцеговине Требиње“, започетог 2019. године, са циљем да се прикажу све могућности које дигитализација пружа и односи се на манипулацију, употребу, дистрибуцију, а посебно складиштење материјала за будућност. С обзиром на велику количину грађе која чини културно-историјско и научно наслеђе, а чува се у Музеју, било је потребно приступити процесу заштите оригинала, и уз помоћ дигиталних фотокопија побољшати доступност грађе. Дигитализовани објекти су углавном тродимензионални објекти за чију је дигитализацију коришћен 3Д скенер са пратећом опремом и софтвером. На основу резултата истраживања, претпоставља се да ће се повећати приступ и коришћење збирке Музеја, заштитити вриједни примјерци и омогућити лакше коришћење често коришћене грађе.

3.2.5 R-41 Истакнута научна књига (монографија) националног значаја

1. Mirjana Miljanović, **Mirjana Jokanović**, *Tržišna komunikacija: Od upoznavanja do usvajanja*, Fakultet za proizvodnju i menadžment Trebinje, Trebinje, 2021, ISBN:

9789997677839, str. 210.

Књига је настала као резултат стручног и научног одређивања ауторки. Првенствено је намјењена студентима Факултета за производњу и менаџмент Требиње, али и студентима техничких и економских наука, те практичарима у подручју маркетинга и индустријског маркетинга.

4. ОБРАЗОВНА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА

Образовна дјелатност прије првог и/или /последњег избора/реизбора

Прије последњег избора кандидат је држао аудиторне вјежбе из предмета: Пословна етика и комуницирање, Основи менаџмента, Менаџмент људских ресурса, Организација предузећа, Управљање пројектима, Основи маркетинга, Наука о материјалима, Енергија и друштво, Аутоматизација техничких система, Аутоматизација процеса, Истраживање тржишта и понашање потрошача, Организација виших пословних система у енергетици.

Образовна дјелатност после последњег избора/реизбора

Навести све активности (публикације, предмети на којима је кандидат ангажован, гостујућа настава, резултате анкете, менторство¹²)

Послије последњег избора кандидат је држао аудиторне вјежбе из предмета: Пословна етика и комуницирање, Основи менаџмента, Менаџмент људских ресурса, Организација предузећа, Управљање пројектима, Основи маркетинга, Предузетништво и бизнис, Истраживање тржишта и понашање потрошача, Организација виших пословних система у енергетици.

Резултати анкете¹³

Од стране студената, у оквиру студентске анкете, на свим предметима кандидат је редовно оцењиван високим оцјенама.



¹² Уколико постоје менторства (магистарски/мастер рад или докторска дисертација) навести име и презиме кандидата, факултет, ужу научну област рада.

¹³ Као доказ о резултатима студентске анкете кандидат прилаже сопствене оцјене штампане из базе

Информација о одржаном присутном предавању¹⁴
Кандидат није у обавези да држи приступно предавање будући да је провео мандатни период у звању асистента, а затим вишег асистента.
5. СТРУЧНА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА
Навести учешће у НИ пројектима (одобрени и завршени: назив НИ пројекта са ознаком, период реализације, да ли је кандидат руководилац или учесник). - Назив пројекта: Дигитализације музејске грађе Музеја Херецеговине Требиње, 2019-2020, учесник; - Назив пројекта: Успостављање FabLab центра Требиње – I фаза, 2021-2022, учесник. Учесник је више научних конференција, са националним и међународним значајем.
ТРЕЋИ КАНДИДАТ
1. ОСНОВНИ БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ
<i>Јадранка (Лука) Вујица</i>
Датум и мјесто рођења
<i>05.09.1968., Сарајево</i>
Установе у којима је кандидат био запослен
<i>А) Средња машинска школа у Модричи Б) Рафинерија уља Модрича Ц) Оптима група Бања Лука Д) МП Пандуревих - Милошевац</i>
Звања/радна мјеста
<i>А) Средња машинска школа у Модричи 1996-1997 Професор техничких предмета за машинска занимања Б) Рафинерија уља Модрича 1997-2000 Инжењер сервиса машинског одржавања -2015 Падно искуство на техничкој примјени свих врста мазива у индустрији, услужним и транспортним организацијама Ц) Оптима група Бања Лука 2015-2020 Главни специјалиста у сектору продаје уља Д) МП Пандуревих - Милошевац 2020-2022 Руководилац производње 2020- Руководилац службе контроле</i>
Научна област
<i>Машинство</i>
Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима
-
2. СТРУЧНА БИОГРАФИЈА, ДИПЛОМЕ И ЗВАЊА
Основне студије/студије првог циклуса
Назив институције, година уписа и завршетка

¹⁴ Кандидат за избор у наставно-научно звање или умјетничко наставно звање, који раније није изводио наставу у високошколским установама, дужан је да пред комисијом коју формира вијеће чланице Универзитета, одржи предавање из области за коју се бира.

<i>Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет у Бањој Луци, ... -1996.</i>
Назив студијског програма, излазног модула
Одсјек производни, смјер производна техника
Просјечна оцјена током студија ¹⁵ , стечени академски назив
<i>-, Дипломирани инжењер машинства</i>
Постдипломске студије/студије другог циклуса
Назив институције, година уписа и завршетка
<i>Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет у Бањој Луци, 2011 -2013.</i>
Назив студијског програма, излазног модула
<i>Енергетско и саобраћајно машинство</i>
Просјечна оцјена током студија, стечени академски назив
<i>9.33; Магистар енергетског и саобраћајног машинства</i>
Наслов магистарског/мастер рада
<i>Примјена и утицај алтернативних горива на погонске карактеристике мотора и карактеристике мазива</i>
Ужа научна/умјетничка област
<i>Техничке науке</i>
Докторат/студије трећег циклуса
Назив институције, година уписа и завршетка (датум пријаве и одбране дисертације)
-
Наслов докторске дисертације
-
Ужа научна област
-
Претходни избори у звања (институција, звање и период)
1. ¹⁶ Кандидат није раније биран у наставничка звања
3. НАУЧНА/УМЈЕТНИЧКА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА
3.1 Радови прије првог и/или посљедњег избора/реизбора
Кандидат је доставио списак од 9 објављених стручних радова и то 3 на међународном скупу и 6 на скупу националног значаја. Са списка објављених радова кандидат је доставио копију само једног рада: О. Ковач, Ј. Вујица, <i>Експлоатационо испитивање моторног уља за тешко оптерећене дизел моторе</i> , ТЕНОР 2010, I Међународна конференција о топлотној енергији и одрживом развоју, Угљевик, новембар 2010.
Кандидат је доставио и 2 рада који нису на достављеном списку, од којих је један објављен у часопису Горива и мазива, а за један се не види да ли је и гдје објављен.
3.1.1 R – P33 Радови саопштени на међународном скупу штампани у цјелини
1. О. Ковач, Ј. Вујица, А. Трумић, „Оперативно испитивање моторног уља Максима Турбо SAE 15W-40 у руднику Ђурђевић“, IX Међународна конференција

¹⁵ Просјечна оцјена током основних студија и студија првог и другог циклуса наводи се за кандидате који се бирају у звање асистента и вишег асистента

¹⁶ Навести све претходне изборе у звања

о достигнућима електротехнике, машинства и информатике, Бања Лука 2009.

2. О. Ковач, **Ј. Вујица**, *Експлоатационо испитивање моторног уља за тешко оптерећене дизел моторе*, ТЕНОР 2010, I Међународна конференција о топлотној енергији и одрживом развоју, Угљевик, новембар 2010.

У овом раду изведено је експериментално испитивање моторног уља за тешке дизел моторе. Испитивање је проведено на пет дапера. У току експлоатације вршено је испитивање релевантних физичко-хемијских карактеристика и утврђивање количине метала хабања (алуминијум, бакар, жељезо и олово) атомско-апсорпционом спектрофотометријом. Резултати испитивања су показали изванредну заштиту мотора при подмазивању испитиваним моторним уљем.

3. Prof. dr Snezana Petkovic, Mr Zeljko Djuric, University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering; Mr Omer Kovac, Dr Pero Dugic, Mr Jadranka Vuica, *Oil Refinery Modrica – „Effect of Biodiesel on Lubricants Characteristics“* – FISITA 2014 World Automotive Congress, 2-6 June, Maastricht, the Netherlands

3.1.2 R52 - Радови у часопису националног значаја

1. А. Кекић, **Ј. Вујица**, *Одређивање оптималног интервала замене код мотора пољопривредних машина применом две методе*, ЈУМТО 2006.
2. О. Ковач, **Ј. Вујица**, А. Кекић, *Оперативно испитивање моторног уља Максима Турбо SAE 15W-40 на моторима пољопривредне механизацијеу ПИК Бечеј*, XXXIV Симпозијум „Пољопривредна техника, Златибор 2008.
3. О. Ковач, **Ј. Вујица**, П. Дугић, А. Кекић, *Оперативно испитивање моторног уља за пољопривредну механизацију*, 42 стручно-научни скуп МАЗИВА 2009, Ровињ 2009.
4. Омер Ковач, **Јадранка Вујица**, Илинка Мишић, *Рафинерија уља Модрича, Босна и Херцеговина – Испитивање моторног уља за путничка возила – 100.000 км тест (Evaluation of engine oil for passenger cars – 100.000 km test)* – ГОМА 2011, Пореч.
5. **Ј. Вујица**, Ж. Јовановић, *Радна испитивања моторног уља за тешке рударске машине*, Научно-стручни скуп „Оптимизација саобраћаја и транспорта“, Добој 2012.
6. Јадранка Вујица, дипл. инг. маш., Мр Омер Ковач, дипл. инг., Тамара Евђић, дипл. инг., Рафинерија уља Модрича, Александар Кекић, дипл. инг. маш., ПИК Бечеј, *Експлоатационо испитивање моторног уља Максима E9 SAE 15W-40 у ПИК Бечеј*, XXXIX Симпозијум „Пољопривредна техника

3.1.3. R52 - Рад у часопису националног значаја

1. Omer Kovac, Pero Dugic, **Jadranka Vujica**, Aleksandar Kekić, *Ispitivanje motornog ulja za poljoprivrednu mehanizaciju u primjeni, Goriva i maziva*, Vol. 50 No 1 str. 22-34, 2011, ISSN 0350-350X, UDK 621.892:621.436:.004.58:631.3:.004.58.

У овом раду изведено је експериментално испитивање моторног уља за тешке

дизел моторе разних пољопривредних машина у примјени, при врло тешким условима рада. Испитивана су важна физичко-хемијска својства и утврђене количине метала хабања (алуминијум, бакар, жељезо и олово) атомско-апсорпционом спектрофотометријом. Резултати испитивања су показали изванредну заштиту мотора при подмазивању испитиваним моторним уљем.

3.1.4. Рад који је достављен у документацији, а не види се да ли је и гдје објављен

1. Omer Kovač, Pero Dugić, Jadranka Vujica, Aleksandar Kekić, *Utvrdjivanje optimalnog perioda zamjene ulja primjenom savremenih metoda ispitivanja*

У овом раду изведено је експериментално испитивање моторног уља за тешке дизел моторе Максима Турбо Е9 SAE 15W-40 на различитим пољопривредним машинама у ПИК-у Бечеј, при веома тешким условима експлоатације. У току експлоатације вршено је испитивање релевантних физичко-хемијских карактеристика и утврђивање количине метала хабања (алуминијум, бакар, жељезо и олово) атомско-апсорпционом спектрофотометријом. Резултати испитивања су показали изванредну заштиту мотора при подмазивању испитиваним моторним уљем.

Радови послје посљедњег избора/реизбора¹⁷

Кандидат није раније биран у наставничко звање.

4. ОБРАЗОВНА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА

Образовна дјелатност прије првог и/или /посљедњег избора/реизбора

Кандидат раније није биран у наставничка звања, али је у периоду од 1996 – 1997. у Средњој машинској школи у Модричи био професор техничких предмета за машинска занимања.

Образовна дјелатност послје посљедњег избора/реизбора

Навести све активности (публикације, предмети на којима је кандидат ангажован, гостујућа настава, резултате анкете, менторство¹⁸)

Кандидат раније није биран у наставничка звања.

Резултати анкете¹⁹

-

Информација о одржаном присутном предавању²⁰

Кандидат није позван да држи приступно предавање јер није доставио комплетну документацију.

¹⁷ Навести кратак приказ радова и књига (научних књига, монографија или универзитетских уџбеника) релевантних за избор кандидата у академско звање.

¹⁸ Уколико постоје менторства (магистарски/мастер рад или докторска дисертација) навести име и презиме кандидата, факултет, ужу научну област рада.

¹⁹ Као доказ о резултатима студентске анкете кандидат прилаже сопствене оцјене штампане из базе

²⁰ Кандидат за избор у наставно-научно звање или умјетничко наставно звање, који раније није изводио наставу у високошколским установама, дужан је да пред комисијом коју формира вијеће чланице Универзитета, одржи предавање из области за коју се бира.

5. СТРУЧНА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА

Навести учешће у НИ пројектима (одобрени и завршени: назив НИ пројекта са ознаком, период реализације, да ли је кандидат руководилац или учесник).

Кандидат није доставио податке о учешћу у у НИ пројектима.

6. РЕЗУЛТАТ ИНТЕРВЈУА СА КАНДИДАТИМА²¹

У складу са чланом 4а. Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву, чланови Комисије: проф. др Обрад Спаић, председник Комисије и проф. др Славиша Мољевић, члан Комисије, дана 17.02.2023. године одржали су интервју са пријављеним кандидатима који су доставили комплетну документацију и испуњавају услов за избор у звање вишег асистента.

Интервју са ма Александром Копривица одржан је са почетком у 12.00 часова. Након одговора на питања постављених од стране Комисије, чланови Комисије су једногласно констатовали да су задовољни одговорима кандидата, да кандидат посједује висок степен научних и образовних компетенција и изузетно квалитетан научно-истраживачки и педагошки потенцијал за звање вишег асистента из научне области машинство, као и да прати актуелна истраживања из области производних технологија, која припада научној области машинство, за коју се кандидат бира. На основу наведеног чланови комисије су закључили да кандидат има високо премашене услове за избор у звање вишег асистента за ужу научну област машинство.

Интервју са кандидатом завршен је у 12:30 часова.

Интервју са ма Мирјаном Јокановић Ђајић одржан је са почетком у 12.30 часова. Након одговора на питања постављених од стране Комисије, чланови Комисије су једногласно констатовали да су задовољни одговорима кандидата, да кандидат посједује висок степен научних и образовних компетенција и изузетно квалитетан научно-истраживачки и педагошки потенцијал за звање вишег асистента из научне области машинство, као и да прати актуелна истраживања из области машинство, за коју се кандидат бира. На основу наведеног чланови комисије су закључили да кандидат високо премашене услове за избор у звање вишег асистента за ужу научну област машинство.

Интервју са кандидатом завршен је у 13:00 часова.

Трећи кандидат мр Јадранка Вујица није позвана на интервју, јер није доставила комплетну документацију (није доставила просјек оцјена на првом циклусу студија).

III ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

Експлицитно навести у табели у наставку да ли сваки кандидат испуњава услове за избор у звање или их не испуњава уз обавезно констатовање да ли се на

²¹ Интервју са кандидатима за изборе у академска звања обавља се у складу са чланом 4а. Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву (Интервју подразумјева непосредан усмени разговор који комисија обавља са кандидатима у просторијама факултета/академије. Кандидатима се путем поште доставља позив за интервју у коме се наводи датум, вријеме и мјесто одржавања интервјуа.)

<u>кандидата односе минимални услови за избор у звање из Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 73/10, 104/11, 84/12, 108/13, 44/15, 90/16, 31/18, 26/19, 40/20) или Закон о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број 67/20).</u>		
Први кандидат		
На кандидата се примјењују минимални услови за избор у звање из ²² Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број 67/20).		
Минимални услови за избор у звање ²³	испуњава/не испуњава	Навести резултате рада (уколико испуњава)
<i>Навести списак минимално прописаних услова</i>		
Завршен други циклус студија	испуњава	- Завршен други циклус студија на Фалултету за производњу и менаџмент Требиње, Универзитета у Источном Сарајеву, студијски програм Индустијски менаџмент
Најнижа просјечна оцјена 8 и на првом и на другом циклусу студија	испуњава	- Просјек на првом циклусу студија: 9,88 - Просјек на другом циклусу студија: 9,75
Додатно остварени резултати рада (осим минимално прописаних)		
Навести преостале публиковане радове, пројекте, менторства, ...		
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Добитник Плакете Универзитета у Источном Сарајеву, и као један од пет најбољих студената учествовала на пријему код Предсједника Републике Српске поводом Дана Републике Српске. ▪ Током студија била је стипендиста Министарства просвјете и културе, у Влади Републике Српске. ▪ На скупу међународног значаја објавила је као аутор или коаутор: 4 рада штампана у цјелини, 2 рада у националним часописима, 2 рада у међународном часопису и 1 рад у водећем часопису међународног карактера. 		
Други кандидат и сваки наредни уколико их има (све поновљено као за првог)		
Други кандидат		
На кандидата се примјењују минимални услови за избор у звање из ²⁴ Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број 67/20).		

²² Навести Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 73/10, 104/11, 84/12, 108/13, 44/15, 90/16, 31/18, 26/19, 40/20) или Закон о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број 67/20), у зависности да ли кандидат користи право на избор по условима који су важили прије ступања на снагу важећег Закона о високом образовању.

²³ У зависности у које се звање бира кандидат, навести минимално прописане услове на основу члана 81, 82, 83. и 90. Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број 67/20) или на основу члана 77, 78. и 89. Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 73/10, 104/11, 84/12, 108/13, 44/15, 90/16, 31/18, 26/19, 40/20), односно на основу члана 37, 38. и 39. Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву.

²⁴ Навести Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 73/10, 104/11, 84/12, 108/13, 44/15, 90/16, 31/18, 26/19, 40/20) или Закон о високом образовању („Службени гласник

Минимални услови за избор у звање ²⁵	испуњава/не испуњава	Навести резултате рада (уколико испуњава)
<i>Навести списак минимално прописаних услова</i>		
Завршен други циклус студија	испуњава	- Завршен други циклус студија на Машинском факултету, Универзитета у Источном Сарајеву, студијски програм Одржива енергија и заштита животне средине
Најнижа просјечна оцјена 8 и на првом и на другом циклусу студија	испуњава	- Просјек на првом циклусу студија: 9,86 - Просјек на другом циклусу студија: 9,29
Додатно остварени резултати рада (осим минимално прописаних)		
Навести преостале публиковане радове, пројекте, менторства, ...		
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Током студија првог циклуса студија, 3 године заредом носилац признања најбољег студента генерације на Факултету за производњу и менаџмент Требиње. ▪ Током студија првог циклуса студија, 3 године заредом стипендиста Фонда др Милан Јелић. ▪ Добитник Плакете Универзитета у Источном Сарајеву, 2014. године. ▪ Током мастер студија стипендиста Министарства просвјете и културе, у Влади Републике Српске. ▪ Током докторских студија стипендиста Министарства за научнотехнолошки развој, високо образовање и информационо друштво, у Влади Републике Српске. ▪ Добитник захвалнице Факултета за производњу и менаџмент Требиње за квалитет наставног процеса, ангажовање у ваннаставним активностима, те за подршку и допринос у развоју Факултета. ▪ Сертификат за учешће у тродневној „Школи лидера“, од 05. 12. до 07. 12. 2013. године, која је одржана у Требињу, на Факултету за производњу и менаџмент Требиње. ▪ Сертификат за успјешно завршен курс „<i>Climate change and Carbon Footprint Challenges - Decarbonization Roadmap</i>“, организованог у склопу љетне школе <i>QIMSEE Summer School 2016, Bar, Montenegro, June 26 - July 2</i>. ▪ Сертификат за учешће у семинару „<i>Training for Young Researchers in Various Skills (Project Management, Ethics, Intercultural Communication, Entrepreneurship)</i>“ ▪ Сертификат за учешће у активностима у склопу ERASMUS + програма (International Credit Mobility KA 107) 		

Републике Српске“, број 67/20), у зависности да ли кандидат користи право на избор по условима који су важили прије ступања на снагу важећег Закона о високом образовању.

²⁵ У зависности у које се звање бира кандидат, навести минимално прописане услове на основу члана 77., 78. и 87. Закона о високом образовању односно на основу члана 37., 38. и 39. Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву

<ul style="list-style-type: none"> ▪ Преко 30 објављених научних радова, у домаћим и страним научним часописима, те на домаћим и међународним научним конференцијама и научно-стручним скуповима и једна књига. ▪ Мобилност: од 6-10. јуна 2022., International Staff Training Week, Universidad de Sevilla, Spain, у склопу ERASMUS + Programe of International Credit Mobility KA 107. ▪ Од самог оснивања Катедре за Менаџмент у индустрији, на Факултету за производњу и менаџмент Требиње, па све до данас, именована обавља дужност секретара катедре. 		
Трећи кандидат		
На кандидате се примјењују минимални услови за избор у звање из ²⁶ Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број 67/20).		
Минимални услови за избор у звање ²⁷	испуњава/не испуњава	Навести резултате рада (уколико испуњава)
<i>Навести списак минимално прописаних услова</i>		
Завршен други циклус студија	не испуњава	Завршен други циклус студија на Машинском факултету у Бањој Луци, Универзитета у Бањој Луци, студијски програм Енергетско и саобраћајно машинство
Најнижа просјечна оцјена 8 и на првом и на другом циклусу студија	не испуњава	- Просјек на првом циклусу студија: није достављен - Просјек на другом циклусу студија: 9,33
Додатно остварени резултати рада (осим минимално прописаних)		
Навести преостале публиковане радове, пројекте, менторства, ...		
-		
<p>На основу увида у цјелокупну научно-истарживачку, стручну и педагошку активност, цијенећи при томе досадашњи педагошки рад кандидата о чему свједоче и резултати студентских анкета о квалитету наставног процеса, мишљења смо да су кандидати ма Александра Копривица и ма Мирјана Јокановић Ђајић у свом досадашњем раду на Факултету за производњу и менаџмент Требиње постигле запажене научне, стручне и педагошке резултате.</p> <p>Кандидат мр Јадранка Вујица није доставила просјек оцјена на првом циклусу</p>		

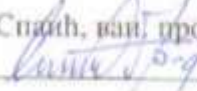
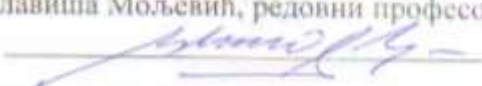
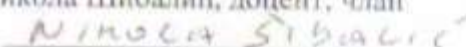
²⁶ Навести Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 73/10, 104/11, 84/12, 108/13, 44/15, 90/16, 31/18, 26/19, 40/20) или Закон о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број 67/20), у зависности да ли кандидат користи право на избор по условима који су важили прије ступања на снагу важећег Закона о високом образовању.

²⁷ У зависности у које се звање бира кандидат, навести минимално прописане услове на основу члана 77., 78. и 87. Закона о високом образовању односно на основу члана 37., 38. и 39. Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву

студија, а завршила је други циклус студија на студијском програму Енергетско и саобраћајно машинство.

Имајући у виду прописане услове за избор кандидата у академска звања, која се примјењују на Универзитету у Источном Сарајеву, на основу педагошке и стручне компетенције, стеченог звања, као и броја научних и стручних радова, Комисија предлаже Наставно-научном вијећу Факултета за производњу и менаџмент Требиње, Универзитета у Источном Сарајеву и Сенату Универзитета у Источном Сарајеву, да се ма Александра Копривица, виши асистент, и ма Мирјана Јокановић Ђајић, виши асистент поново изаберу у академско звање **вишег асистента**, за ужу научну област Машинство.

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ:

1. Др Обрад Спајић, ван, професор, предсједник

2. Др Славиша Мољевић, редовни професор, члан

3. Др Никола Шибалић, доцент, члан


IV. ИЗДВОЈЕНО ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

Није било издвојеног мишљења чланова комисије

ЧЛАН КОМИСИЈЕ:

1. _____

Мјесто: Требиње

Датум: 17.2.2023.