

Прилог бр. 1.

НАУЧНО-НАСТАВНОМ ВИЈЕЋУ МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА СЕНАТУ УНИВЕРЗИТЕТА У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ

Предмет: Извјештај комисије о пријављеним кандидатима за избор у академско звање доцента, ужа научна област Машинске конструкције

Одлуком Научно-наставног вијећа Машинског факултета Источно Сарајево, Универзитета у Источно Сарајеву, број: 1059-С/22 од 05.10.2022. године, именовани смо у Комисију за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја по конкурс, објављеном у дневном листу "Глас Српске" од 21.09.2022. године, за избор у академско звање **доцента**, ужа научна област **Машинске конструкције**.

ПОДАЦИ О КОМИСИЈИ

Састав комисије ¹ са назнаком имена и презимена сваког члана, звања, назив научне области, научног поља и уже научне/умјетничке области за коју је изабран у звање, датума избора у звање и назив факултета, установе у којој је члан комисије запослен:
1. Др Биљана Марковић, редовни професор, предсједник Научна област: Инжењерство и технологија Научно поље: Машинско инжењерство Ужа научна област: Машинске конструкције Датум избора у звање: 01.07.2019. године Универзитет у Источно Сарајеву Машински факултет Источно Сарајево
2. Др Мирослав Милутиновић, ванредни професор, члан Научна област: Инжењерство и технологија Научно поље: Машинско инжењерство Уже научне области: Машинске конструкције Датум избора у звање: 28.09.2018. године Универзитет у Источно Сарајеву Машински факултет Источно Сарајево
3. Др Драган Милчић, редовни професор, члан Научна област: Инжењерство и технологија Научно поље: Машинско инжењерство Уже научне области: Машинске конструкције Датум избора у звање: 06.09.2011. године Универзитет у Нишу Машински факултет Ниш

На претходно наведени конкурс пријавио се 1 (један) кандидат:

1². Алексија (Драго) Ђурић

¹ Комисија се састоји од најмање три наставника из научног или умјетничког поља, од којих је најмање један из уже научне или умјетничке области за коју се бира кандидат. Најмање један члан комисије не може бити у радном односу на Универзитету у Источно Сарајеву, односно мора бити у радном односу на другој високошколској установи. Чланови комисије морају бити у истом или вишем звању од звања у које се кандидат бира и не могу бити у сродству са кандидатом.

² Навести све пријављене кандидате (име, име једног родитеља, презиме).

На основу прегледа конкурсне документације, а поштујући Закон о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 67/20), Правилник о условима за избор у научно-наставна, умјетничко-наставна, наставна и сарадничка звања („Службени гласник Републике Српске“, број: 2/22), Статут Универзитета у Источном Сарајеву и Правилник о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву, Комисија за писање извјештаја о пријављеним кандидатима за изборе у звања, Научно-наставном вијећу Машинског факултета Источно Сарајево и Сенату Универзитета у Источном Сарајеву подноси сљедећи извјештај на даље одлучивање:

ИЗВЈЕШТАЈ

КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ
Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења одлуке
Број: 01-С-264-XXXVIII/22 од 08.09.2022. год. Универзитет у Источном Сарајеву
Дневни лист, датум објаве конкурса
„Глас Српске“, 21.09.2022. год.
Број кандидата који се бира
Један (1)
Звање и назив уже научне/умјетничке области, за коју је конкурс расписан
Избор у академско звање доцента, ужа научна област Машинске конструкције
Број пријављених кандидата
Један (1)

II ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА
ПРВИ КАНДИДАТ
1. ОСНОВНИ БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ
Име (име једног родитеља) и презиме
Алексија (Драго) Ђурић
Датум и мјесто рођења
12.10.1990. године, Власеница, РС, Босна и Херцеговина
Установе у којима је кандидат био запослен
Универзитет у Источном Сарајеву, Машински факултет Источно Сарајево (01.10.2014. - до данас)
Звања/радна мјеста
- Асистент, 01.10.2014. - 29.09.2016. године - Виши асистент, 29.09.2016. – до данас
Научна област
Инжењерство и технологија

Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима
• Члан Асоцијације АДЕКО • Члан савез машинских инжењера и техничара Републике Српске – САМИТ • Члан друштва за унапређење заваривања Србије - ДУЗ
2. СТРУЧНА БИОГРАФИЈА, ДИПЛОМЕ И ЗВАЊА
Основне студије/студије првог циклуса
Назив институције, година уписа и завршетка
Машински факултет Источно Сарајево, 2009-2013.
Назив студијског програма, излазног модула
Машинство
Просјечна оцјена током студија³, стечено академско звање
Дипломирани инжењер машинства
Постдипломске студије/студије другог циклуса
Назив институције, година уписа и завршетка
Машински факултет Источно Сарајево, 2013-2015.
Назив студијског програма, излазног модула
Машинство
Просјечна оцјена током студија, стечено академско звање
Мастер машинства
Наслов магистарског/мастер рада
Допринос развоју лаких конструкција кроз истраживање фактора лакоће материјала
Ужа научна област
Машинство
Докторат/студије трећег циклуса
Назив институције, година уписа и завршетка (датум пријаве и одбране дисертације)
Универзитета у Нишу, Машински факултет Ниш, 2015 –2022. Датум пријаве: 13.05.2021; Датум одбране: 25.08.2022.
Наслов докторске дисертације
Истраживање технологија спајања лимова од челика ДП500 и легуре алуминијума АW-5754 у циљу развоја лаких конструкција
Ужа научна област, стечено академско звање
Доктор наука – Машинско инжењерство
Претходни избори у звања (институција, звање и период)
1 ⁴ . Универзитет у Источном Сарајеву, Машински факултет, асистент, 2014-2016. године 2. Универзитет у Источном Сарајеву, Машински факултет, виши асистент, 2016 –2021. године 3. Универзитет у Источном Сарајеву, Машински факултет, виши асистент, 2021. године (поновни избор)

³ Просјечна оцјена током основних студија и студија првог и другог циклуса наводи се за кандидате који се бирају у звање асистента и вишег асистента.

⁴ Навести све претходне изборе у звања.

3. НАУЧНА/УМЈЕТНИЧКА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА**Радови прије првог и/или последњег избора/реизбора****Монографска студија/поглавље у књизи коефицијента компетентности P11 или рад у тематском зборнику водећег међународног значаја (P13)**

1. M. Krajišnik, A. Đurić, M. Milutinović (2018) Characterization of Mechanical Properties of Metal Biomaterials, Zivic F., Affatato S., Trajanovic M., Schnabelrauch M., Grujovic N., Choy K. (eds) Biomaterials in Clinical Practice. Springer, Cham, ISBN 978-3-319-68024-8, DOI: 10.1007/978-3-319-68025-5_23.

Монографска студија/поглавље у књизи коефицијента компетентности P12 или рад у тематском зборнику водећег међународног значаја (P14)

1. A. Đurić, D. Klobčar, D. Milčić, B. Marković (2019) Parameter optimisation and failure load prediction of resistance spot welding of aluminium alloy 5754, IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, Vol. 659, No. 1, pp. 1-9, DOI:10.1088/1757-899X/659/1/012042.
2. B. Marković, M. Krajišnik, A. Đurić (2019) Analysis of the wind effect on the mechanical structures in the case of the four-side sunshade, IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, Vol. 659, No. 1, DOI: 10.1088/1757-899X/659/1/012017.

Рад у часопису међународног значаја верификованог посебном одлуком (P24)

1. N. Vučetić, A. Đurić, M. Milutinović (2016) Experimental determination of sliding bearing operating temperature, ANNALS of Faculty Engineering Hunedoara – International Journal of Engineering, ISSN: 1584-2665, pp. 169-172.
2. S. Pelkić, A. Đurić, B. Marković, R. Vučinić (2015) Development of new products in industry of upholstered furniture, ANNALS of Faculty Engineering Hunedoara – International Journal of Engineering, ISBN 1584-2665, pp. 127-132.
3. A. Đurić, B. Marković (2018) Calculation of LBKz factor for carbon fiber reinforced polymer under compression and their comparison with other lightweight materials, ANNALS of Faculty Engineering Hunedoara – International Journal of Engineering, ISSN 1584 - 2665, pp. 137-140.
4. S. Moljević, A. Đurić, R. Gojković, B. Marković (2019) Experimental measurement of sliding bearing temperature using thermography, ANNALS of Faculty Engineering Hunedoara – International Journal of Engineering, Vol. VII, No. 3, ISSN 1584 – 2665, pp. 23-27.

Саопштење са истакнутог међународног научног скупа штампано у цјелини (P33)

1. A. Đurić, B. Marković, N. Vučetić, S. Pelkić (2015) Calculation of factors LBKz and its significance for the development of Lightweight construction, Third International Conference - Mechanical Engineering in XXI century, ISBN 978-86-6055-072-1.

2. B. Marković, S. Pelkić, K. Krstova, R. Vučinić, **A. Đurić** (2015) Process of Development new product in the industry of upholstered furniture by using CAD/CAE software, Third International Conference - Mechanical Engineering in XXI century, ISBN 978-86-6055-072-1.
3. R. Vučinić, **A. Đurić**, S. Pelkić, K. Krstova (2015) Calculation of the main energy characteristics of plant steam turbines working on the clausius-rankine cycle with reheating, Proceedings of the 12th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology „DEMI 2015“, ISBN 978-99938-39-53-8.
4. M. Milutinović, S. Trifković, **A. Đurić**, N. Vučetić (2015) Gear failures embedded in manual gearboxes", V International Conference Industrial Engineering and Environmental Protection 2015 (IIZS 2015), ISBN 978-86-7672-259-4, pp. 169-174.
5. **A. Đurić**, B. Marković, S. Pelkić (2014) Basic principles and rules for implementation of the lightweight design in mechanical engineering, 2nd INTERNATIONAL SCIENTIFIC CONFERENCE" Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications" COMETA 2014, ISBN 978-99976-623-1-6, pp. 579-588.
6. M. Milutinović, **A. Đurić**, S. Trifković, N. Vučetić (2014) Measurement of torque on the cardan shaft embedded in the freight vehicle, 2nd INTERNATIONAL SCIENTIFIC CONFERENCE" Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications" COMETA 2014, ISBN 978-99976-623-1-6, pp. 471-480.
7. S. Pelkić, **A. Đurić**, B. Marković (2014) The dependence of shaft safety factor on surface hardening factor K_v , INFOTEH-JAHORINA 2014 - Zbornik radova, ISBN 978-99955-763-3-2 pp. 581-584.
8. **A. Đurić**, S. Pelkić, B. Marković (2014) The dependence of shaft safety factor on surface roughness factor $K_{F\sigma, \tau}$, INFOTEH-JAHORINA 2014 - Zbornik radova, ISBN 978-99955-763-3-2, pp. 585-588.
9. **A. Đurić**, R. Gojković, B. Marković, S. Moljević, J. Anić (2019) Layer thickness influence of macro and microstructure quality of 3D printed parts, Proceedings on Engineering Sciences, QUALITY FESTIVAL 2019, 13th International Quality Conference, Vol. 1, No. 2, pp. 495-500, ISSN 2620-2832, pp. 495-500.
10. B. Marković, **A. Đurić** (2020) Uticaj tipa, oblika i veličine ispune na statičku nosivost dijelova dobijenih 3D štampanjem, COMETA 2020 „Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications“ PROCEEDINGS, ISBN 978-99976-719-8-1, pp. 293-298.
11. M. Milutinović, S. Trifković, **A. Đurić** (2020) Procedure development of flip station for positing disc and rotor type parts, X International Conference Industrial Engineering and Environmental Protection (IIZS 2020), ISBN 978-86-7672-340-9, pp. 42-48.

12. **A. Đurić**, D. Milčić, D. Klobčar (2020) Joining Lightweight Components by Resistance Element Welding – REW, Proceedings of The Fifth International Conference – MASING 2020, ISBN 978-86-6055-139-1, pp. 191-194.

Рад у водећем часопису (часопис прве категорије) националног значаја (P51)

1. D. Klobčar, S. Baloš, M. Bušić, **A. Đurić**, M. Lindić, A. Ščetinec (2018) WAAM and Other Unconventional Metal Additive Manufacturing Technologies, ADVANCED TECHNOLOGIES AND MATERIALS, Vol. 45, No. 2, ISSN 2620-147X, DOI DOI: 10.24867/ATM-2020-2-001, pp 1-9.

Рад у часопису националног значаја (часопис друге категорије) (P52)

1. **A. Đurić**, B. Marković, S. Pelkić (2014) Analysis of the dependence of shaft safety factor on surface hardening factor Kv for the critical section where the shaft changes diameter", Machine Design, Vol. 6, No. 4, ISSN 1821-1259, pp. 151-156.
2. **A. Đurić**, B. Marković, N. Vučetić, "Effect of RSW lap joint types of aluminium and austenitic stainless steel strength", Machine Design, Vol. 10, No. 3, pp. 111-116, ISSN 1821-1259, 2018.

Рад у научном часопису (прве, друге и треће категорије) (P53)

1. **A. Đurić**, B. Marković (2018) Failure mode and strength analyses of resistance spot weld joints of aluminium and austenitic stainless steel sheet, Applied Engineering Letters, Vol. 13, No. 1, ISBN 2466 - 4 84 7, UDK 621.79, DOI <https://doi.org/10.18485/aeletters.2018.3.1.2>, pp. 6-12.

Радови послје последњег избора/реизбора⁵

Монографска студија/поглавље у књизи коефицијента компетентности P12 или рад у тематском зборнику водећег међународног значаја (P14)

1. B. Marković, **A. Đurić**, (2022). Education 4.0 for Industry 4.0. In: Rackov, M., Mitrović, R., Čavić, M. (eds) Machine and Industrial Design in Mechanical Engineering. KOD 2021. Mechanisms and Machine Science, vol 109. Springer, Cham. DOI:10.1007/978-3-030-88465-9_74.

Кратак приказ рада:

Индустрија 4.0 је поставила многе изазове за индустрију у целини, али и за образовни систем који генерише неопходна знања за нова очекивања и изазове у индустрији. Компаније које се упуштају у ове изазове морају бити у стању не само да ефикасно управљају информацијама о свом производу, током читавог животног циклуса, већ и да рачунају на високо квалификоване стручњаке који ће то моћи да ураде. Дакле, машински инжењери, који спроводе производне процесе, као и студенти инжењерства на универзитетима, треба да развију нове вјештине и да задовоље нове захтјеве тржишта. То значи да образовни систем мора на вријеме учинити све да омогући трансформацију наставног плана и програма како би се приближио захтјевима Индустрије 4.0. Дакле, Индустрија 4.0 захтјева образовање 4.0 као предуслов за реализацију.

⁵ Навести кратак приказ радова и књига (научних књига, монографија или универзитетских уџбеника) релевантних за избор кандидата у академско звање.

Рад у водећем научном часопису међународног значаја (P21)

1. М. Milčić, D. Milčić, T. Vuherer, L. Radović, I. Radisavljević, **A. Đurić** (2021) Influence of Welding Speed on Fracture Toughness of Friction Stir Welded AA2024-T351 Joints, Materials, Vol. 14, No. 6, DOI:10.3390/ma14061561.

Кратак приказ рада:

Да би се обезбедио квалитетан заварени спој, а самим тим и сигуран рад и висока поузданост завареног дјела или конструкције спојене заваривањем трењем са мијешањем, потребно је одабрати оптималне параметре заваривања. Параметри заваривања трењем са мијешањем значајно утичу на структуру завареног споја, а самим тим и на механичка својства завареног споја. Испитивање утицаја параметара заваривања трењем са мијешањем обављено је на плочама од легуре алуминијума AA2024 T351 дебљине 6 mm. На квалитет завареног споја највише утичу брзина ротације алата n и брзина заваривања v . У овом истраживању усвојена је константна брзина ротације алата $n = 750$ o/min, а брзина заваривања је варијала ($v = 73, 116$ и 150 mm/min). Визуелном методом и радиографским прегледом нису утврђене грешке лица и корена заварених узорака. У овом раду су приказана експериментална испитивања макро- и микроструктуре заварених спојева, праћена испитивањем микро тврдоће и понашања лома спојева AA2024-T351. Може се закључити да је брзина заваривања $v = 116$ mm/min повољна у погледу понашања лома анализираниог ФСВ споја.

Рад у истакнутом међународном часопису (P22)

1. **A. Đurić**, D. Milčić, Z. Burzić, D. Klobčar, M. Milčić, B. Marković, V. Krstić, (2022) Microstructure and Fatigue Properties of Resistance Element Welded Joints of DP500 Steel and AW 5754 H22 Aluminum Alloy", Crystals, Vol. 12, DOI: 10.3390/cryst12020258 .

Кратак приказ рада:

Структура различитих материјала има добру перспективу за примјену у аутомобилској и ваздухопловној индустрији, али само ако је могуће постићи квалитетан спој између различитих материјала. Технологија спајања различитих материјала у аутомобилској индустрији која се најчешће користи је електроотпорно тачкасто заваривање (RSW). Због различитих механичких, физичких и хемијских својстава, спајање различитих материјала RSW технологијом не даје квалитетан спој, те су се сходно томе појавиле алтернативне технологије спајања различитих односно разнородних материјала. Електроотпорно тачкасто заваривање елементима (REW) је развијено да омогући спајање различитих односно разнородних материјала. Овај рад представља анализу поступка спајања легуре алуминијума AW 5754 X22 (дебљине 1,0 mm) и челика DP 500 (дебљине 1,5 mm) коришћењем нове REW технологије. У раду је приказана испитивање механичких својстава споја (статичка чврстоћа, количина апсорбоване енергије, микротврдоћа, чврстоћа на замор) као и анализа макроструктуре и микроструктуре споја.

Рад у часопису међународног значаја (P23)

1. **A. Đurić**, D. Milčić, D. Klobčar, B. Marković (2021) Multi-objective optimization of the Resistance spot welding process parameters for the welding of dual-phase steel DP500, Materials in tehnologije / Materials and Technology, Vol. 55, No. 2, pp. 201-206, DOI:10.17222/mit.2020.095.

Кратак приказ рада:

Електроотпорно тачкасто заваривање (RSW) је и даље најкоришћенији облик заваривања у аутомобилској индустрији, првенствено за заваривање челика. Један од напредних челика високе чврстоће који се користи у аутомобилској индустрији је двофазни челик, тако да је важно правилно одабрати параметар заваривања за спајање ових челика. Сходно претходном у овом раду је приказана вишеструка оптимизација процеса RSW заваривања челика DP500. Оптимизација је уређена за три параметра заваривања (струја заваривања, силе у електродама и вријеме заваривања), а на основу три излазне промјенљиве добијене експерименталним испитивањем: максимална сила која доводи до лома (F), издужење при максималној сили (l) и пречник зава (d). Резултати показују да је струја заваривања најутицајнији параметар у погледу механичких карактеристика. Утицај времена заваривања на квалитет зава је најмањи у поређењу са остала два анализирана параметра заваривања. Оптимални параметри за заваривање челика DP500 добијени у овом раду су струја заваривања 8 kA, сила електроде 4,91 kN и вријеме заваривања 400 ms.

Саопштење са истакнутог међународног научног скупа штампано у цјелини (P33)

1. **A. Đurić**, D. Milčić, B. Marković, D. Klobčar, M. Milčić, D. Mitić (2021) Resistance spot welding of steel sheet DP500 – influence of the welding current on the microhardness and weld nugget diameter, 11. International scientific-professional conference SBW 2021 „Engineering technologies in manufacturing of welded constructions and products, SBW 2021“, pp. 27-30.

Кратак приказ рада:

Двофазни челик се, између осталог, користи за израду каросерија аутомобила првенствено у циљу смањења тежине и побољшала безбједност аутомобила. Једна од најчешће коришћених технологија за спајање ових челика у аутомобилској индустрији је електроотпорно тачкасто заваривање. Овај рад представља анализу утицаја струје заваривања на микротврдоћу и пречник односно димензије зава споја два лима од челика DP500. У раду је показано да повећана тврдоћа зоне зава смањује могућност лома насталог међусобним извлачењем зава и основног материјала (ПФ мод), што се не сматра повољним случајем. Узорци заварени струјом од 8 kA показао најбоља механичка својства.

Рад у водећем часопису (часопис прве категорије) националног значаја (P51)

1. D. Milčić, D. Mitić, N. Radović, M. Milčić, **A. Đurić** (2021) Karakterizacija zavarenih spojeva sa delimičnom penetracijom na konstrukcionom čeliku S355N, Zavarivanje i zavarene konstrukcije, Vol. 66, No. 4, pp. 149-160, 2021.

Кратак приказ рада:

Постојећи стандарди захтијевају заварене спојеве са потпуном пенетрацијом. Сматра се, да се завареним спојевима са потпуном пенетрацијом, минимизира концентрација напона у корјенском пролазу. Међутим, бројне су ситуације у индустрији, у којима је задовољавајућа носивост завареног споја са дјелимичном пенетрацијом. Ако испитивања заварених спојева са дјелимичном пенетрацијом покажу задовољавајућу носивост, бенефити у односу на заварене спојеве са потпуном пенетрацијом се огледају у нижим трошковима, односно мање је потребно вријеме за припрему споја,

мање је потребно додатног материјала, односно краће је вријеме неопходно за израду завареног споја. У раду је дато испитивање сучеоних завариваних спојева конструкционог челика S355N, са дјелимичном пенетрацијом, остварених МАГ поступком у надглавном положају (ПД) у заштити мјешавине гасова. Узорци су заваривани са различитим параметрима заваривања и са различитом припремом споја – дубина споја, а испитивања су вршена недеструктивним методама (визуелна контрола, испитивање пенетрантима и магнетним честицама) и деструктивним методама –затезање, савијање и тврдоћа.

Рад у научном часопису (прве, друге и треће категорије) (P53)

1. **A. Đurić, D. Milčić, B. Marković, M. Milčić, (2022) Tensile-shear testing of Resistance element welded joint of Carbon Fiber-Reinforced Polymer and DP500 steel, INNOVATIVE MECHANICAL ENGINEERING, Vol. 1, No. 1, pp. 139-146.**

Кратак приказ рада:

Циљ истраживања представљеног у овом раду је да се анализира могућност спајања полимера ојачаног угљеничним влакнима (CFRP) и челика DP500 коришћењем нове технологије спајања под називом електроотпорно тачкасто заваривање елементима (REW). Ова два материјала су представници структуре од више материјала (мултиматеријал структура), а у овом истраживању коришћени су CFRP дебљине 1,0 mm и DP500 челик дебљине 1,5 mm. Као помоћни елемент коришћена је челична заковица S355JR. Узорци су спојени са преклопом од 35 mm. Поступак REW спајања је започео бушењем рупе у CFRP -у и убацивањем челичног елемента пречника 4 mm у CFRP, након чега је извршено класично електроотпорно тачкасто заваривање (RSW). Испитивања затезањем-смицањем уређена су на машини за тестирање Beta 50-7 / 6 × 14 при брзини кретања траверзе од 2 mm/min. Макроструктурна анализа је спроведена коришћењем Keyence VHX-6000 микроскоп. Резултати представљени у овом раду показују да се електроотпорно тачкасто заваривање елементима може користити за спајање CFRP-а и двофазних челика.

4. ОБРАЗОВНА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА

Образовна дјелатност прије првог и/или /последњег избора/реизбора

Свој педагошки рад кандидат др Алексија Ђурић започиње 2014. године као асистент изводећи вјежбе на предметима: Машински материјали 1, Машински елементи 1, Машински елементи 2, Инжењерски дизајн, Дизајн уз подршку рачунара, Развој машинских система, Интегрални развој производа на Машинском факултету Универзитета у Источном Сарајеву. Од избора у звање вишег асистента, кандидат је изводио вјежбе на Машинском факултету Источно Сарајево на предметима који припадају ужој научној области Машинске конструкције (први циклус студија): Машински елементи 1, Машински елементи 2, Основи конструисања, Конструисање уз помоћ рачунара, CAD-3D моделовање, CAD- Геометријско моделирање, Развој машинских система, Интегрални развој производа, Заварене машинске конструкције, Испитивање конструкција и Преносници снаге. Такође, изводио је вјежбе једну школску годину и из предмета Заваривање и термичка обрада. На другом циклусу студија кандидат је изводио вјежбе на предметима: Инжењерско моделовање и симулације, Индустриски дизајн, Лаке конструкције и Савремене методе развоја производа.

Током анкетања студената које је провођено у датом периоду др Алексија Ђурић је добио веома високе оцјене за свој стручни и педагошки приступ.

Током радне каријере учествовао је у више студијских и стручних посјета иностраним универзитетима и предузећима из области машинског инжењерства.

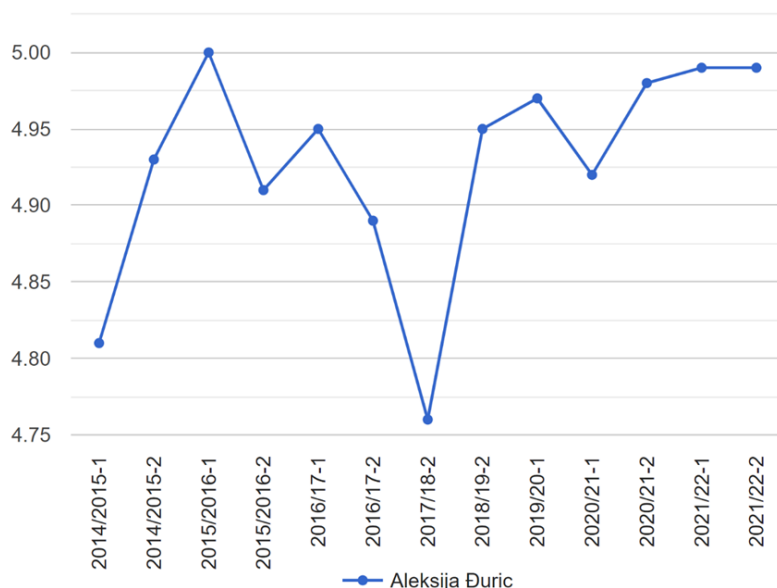
Образовна дјелатност после последњег избора/реизбора

Навести све активности (учбеници и друге образовне публикације, предмети на којима је кандидат ангажован, гостујућа настава, менторство⁶)

Након поновног избора у звање вишег асистента, 2021. године, (ужа научна област Машинске конструкције) кандидат др Алексија Ђурић је обављао наставни и педагошки рад на Машинском факултету Источно Сарајево на предметима: Машински елементи 1, Машински елементи 2, Основи конструисања, Конструисање уз помоћ рачунара, CAD-3D моделовање, CAD- Геометријско моделирање, Развој машинских система, Интегрални развој производа, Заварене машинске конструкције, Испитивање конструкција, Преносници снаге, Инжењерско моделовање и симулације, Индустријски дизајн, Лаке конструкције и Савремене методе развоја производа.

Резултати анкете⁷

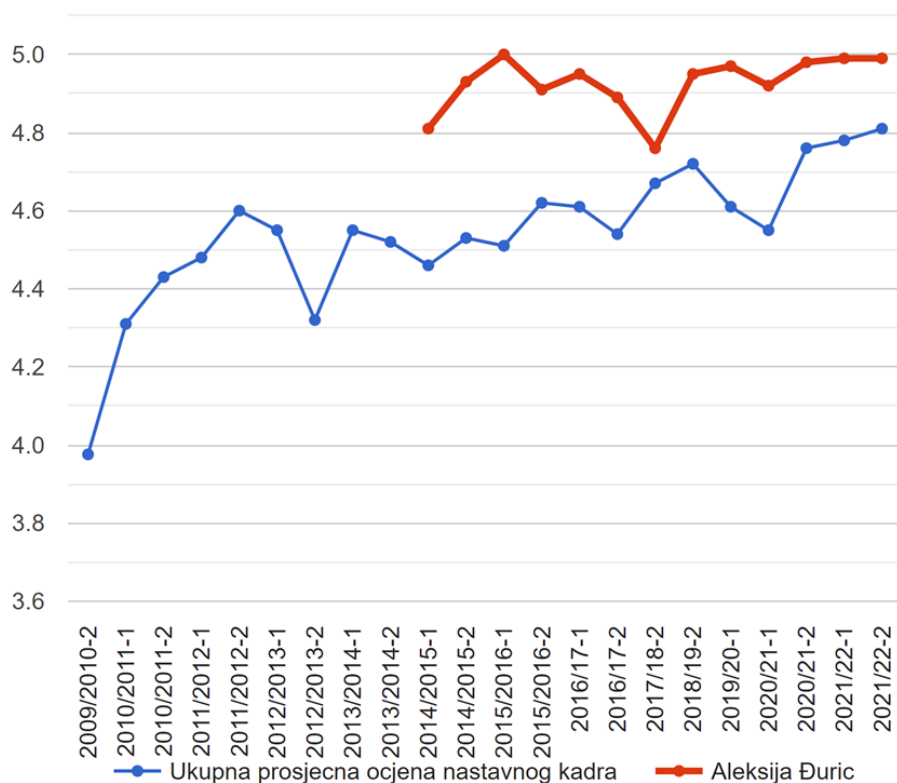
На приложеном дијаграму, генерисаном из резултата анонимних студентских анкета спроведених на Универзитету у Источном Сарајеву од 2014. до 2022. године, представљен је тренд просјечних оцјена на свим предметима за кандидата др Алексију Ђурића. Према подацима уочљивим из дијаграма може се констатовати да је стручни и педагошки рад кандидата оцијењен високим оцјенама од стране студената.



Тренд просјечних оцјена на свим предметима по семестрима

⁶ Уколико постоје менторства (магистарски/мастер рад или докторска дисертација) навести име и презиме кандидата, факултет, ужу научну област рада.

⁷ Као доказ о резултатима студентске анкете кандидат прилаже сопствене оцјене штампане из базе.



Тренд просјечних оцјена у односу на просјечну оцјену наставног кадра

Информација о одржаном приступном предавању⁸

Кандидат др Алексија Ђурић изводи наставу на Машинском факултету Источно Сарајево, Универзитета у Источном Сарајеву од 2014. године, те у складу са наведеним, није било потребе организовати приступно предавање.

5. СТРУЧНА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА

Навести учешће у НИ пројектима (одобрени и завршени: назив НИ пројекта са ознаком, период реализације, да ли је кандидат руководилац или учесник).
Остале стручне дјелатности.

Учесће у међународним пројектима

- TEMPUS projekat: Improvement of Partnership with Enterprises by Enhancement of a Regional Quality Management Potentials in WBC (EQIWBC) - 2013-2016;
- HORIZON 2020 - Services in support of business and innovation in Republic of Srpska (EUNORS);
- COST action CA18120: Reliable roadmap for certification of bonded primary structures (CERTBOND) – 2019 -2023;
- COST action CA21121 - European Network for the Mechanics of Matter at the Nano-Scale (MecaNano) – 2022 -2026.

⁸ Кандидат за избор у научно-наставно или умјетничко-наставно звање, који није раније изводио наставу на високошколској установи, дужан је да, пред комисијом коју формира вијеће чланице Универзитета, одржи предавање из области за коју се бира.

Учесће у националним пројектима

1. Назив пројекта: "Оптимизација вибродијагностичких метода и развој адаптивног дијагностичког система ротационих машина"
Период трајања пројекта: 2019-2020.
Финансијер пројекта: Министарство за научнотехнолошки развој, високо образовање и информационо друштво РС.
2. Назив пројекта: "Примјена 3Д моделирања и дизајна за израду порототипова у тржишној комуникацији"
Период трајања пројекта: 2022-2023.
Финансијер пројекта: Министарство за научнотехнолошки развој, високо образовање и информационо друштво РС.
3. Назив пројекта: Акредитација метода испитивања металних материјала и производа од металних материјала – AISMA,
Период трајања пројекта: мај – октобар 2021. године
Финансијер пројекта: Агенција за развој предузећа Еда/Enterprise Development Agency Eda.

Учесће и билатералним пројектима

1. Назив пројекта: "Истраживање и анализа савремених технологија спајања рзнородних материјала који се примјењују при развоју лаких конструкција."
Период трајања пројекта: 2021-2023.
Финансијер пројекта: Министарство за научнотехнолошки развој, високо образовање и информационо друштво РС и Министарство образовања, науке и спорта Републике Словеније.

Стручно усавршавање

1. Сертификат - „Soft Skills Academy“ тродневни семинар личних и професионалних вјештина;
2. Certificate SKF - SKF Reliability Systems training course in using: SKF Microlog GX instrument and SKF Analysis and Reporting Manager Software, SKF TKT1 31 Thermal Camera and SKF Thermal Camera Software;
3. Certificate - Shimadzu center for application and training course. Training course in using testing machine Shimadzu AGS-X 20 kN;
4. Certificate - Basic training for operation of manual abrasive cutting machine Metacut 302 and manual grinding and polishing machine Forcipol 102 with Forciplan Control unit;
5. Certificate - Training for young researchers in various skills: project management, ethics, intercultural, communication, entrepreneurship
6. Certificate - Internal auditor for quality management systems of testing and calibration laboratories according to DIN EN ISO/IEC 17025:2018.

Међународна размјена

1. Бугарска академија наука, Софија, Бугарска. (23.06.2018 - 13.07.2018);
2. Машински факултет Универзитета у Београду, Београд, Србија (10.12.2018 – 17.12.2018);
3. Машински факултет Универзитета у Љубљани, Љубљана, Словенија (04.02.2019 – 26.04.2019) и (20.09.2021 – 15.10.2021);

4. Факултет инжењерских наука Крагујевац, Крагујевац, Србија (02.09. 2021. – 09.009.2021);
5. Факултет техничких наука Нови Сад, Нови Сад, Србија (09.06. 2021. – 06.07.2021).

Други кандидат и сваки наредни ако их има (све поновљено као за првог кандидата).

6. РЕЗУЛТАТ ИНТЕРВЈУА СА КАНДИДАТИМА⁹

Интервју са кандидатом обављен је 10.10.2022. године у 13:00 часова о чему је направљен Записник. Кандидат је показао јасну опредјељеност и спремност за наставак своје стручне и научне каријере. Комисија је констатовала да кандидат посједује све вриједности и квалитете неопходне за даље напредовање.

III ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

Експлицитно навести у табели у наставку да ли сваки кандидат испуњава услове за избор у звање или их не испуњава, уз обавезно констатовање да ли се на кандидата односе минимални услови за изборе у звања из Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 73/10, 104/11, 84/12, 108/13, 44/15, 90/16, 31/18, 26/19 и 40/20) или из Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 67/20).

Први кандидат

На кандидата се примјењују минимални услови за избор у звање из ¹⁰„Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 67/20)“

Минимални услови за избор у звање ¹¹	испуњава/не испуњава	Навести резултате рада (уколико испуњава)
Научно звање доктора наука у одговарајућој научној области	Испуњава	Одбрањена докторска дисертација. Доктор наука - машинско инжењерство. Увјерење о стеченом академском звању бр. 612-9-63/2022 од 25.08.2022. год.

⁹ Интервју са кандидатима за изборе у академска звања обавља се у складу са чланом 4а. Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву (Интервју подразумијева непосредан усмени разговор који комисија обавља са кандидатима у просторијама факултета/академије. Кандидатима се путем поште доставља позив за интервју у коме се наводи датум, вријеме и мјесто одржавања интервјуа).

¹⁰ Навести „Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 73/10, 104/11, 84/12, 108/13, 44/15, 90/16, 31/18, 26/19 и 40/20)“ или „Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 67/20)“, у зависности да ли кандидат користи право на избор по условима који су важили прије ступања на снагу важећег Закона о високом образовању.

¹¹ У зависности у које се звање бира кандидат, навести минимално прописане услове на основу члана 81, 82, 83. и 90. Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 67/20) или на основу члана 77, 78. и 87. Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 73/10, 104/11, 84/12, 108/13, 44/15, 90/16, 31/18, 26/19 и 40/20), односно на основу члана 37, 38. и 39. Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву

Најмање три научна рада из научне области за коју се бира, објављена у научним часописима и зборницима са рецензијом, од којих је најмање један објављен у научном часопису међународног значаја или научном скупу међународног значаја	Испуњава	Наведено под тачком 3.
Доказане наставничке способности, односно има приступно предавање из области за коју се бира, позитивно је оцијењен од високошколске установе или има позитивну оцјену педагошког рада у студентским анкетама током цјелокупног претходног изборног периода	Испуњава	Кандидат је од 2014. године учествовао у извођењу наставе из наставних предмета уже научне области Машинске конструкције, те има позитивне оцјене студентске анкете.
Други кандидат и сваки наредни уколико их има (све поновљено као за првог)		
На кандидата се примјењују минимални услови за избор у звање из		
Приједлог кандидата за избор у академско звање (навести звање, ужу научну/умјетничку област) са образложењем приједлога комисије. Уколико један или више кандидата задовољавају услове за избор у звање према конкурс, комисија мора дати образложење о разлозима доношења своје одлуке, конкретно и јасно. Полазећи од члана 81. Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 67/20), чланове 148. и 149. Статута Универзитета у Источном Сарајеву и чланове 4а., 5., 6., 38 и 39. Правилника о поступку и условима избора академског особља на Универзитету у Источном Сарајеву, којима су прописани минимални услови за избор наставника, а имајући у виду приложени конкурсни материјал, изјаве кандидата током интервјуа, број и квалитет објављених и презентованих радова, искуство у наставном процесу, као и укупну научно-истраживачку, образовну и стручну дјелатност кандидата, Комисија са задовољством предлаже Научно - наставном вијећу Машинског факултета у Источном Сарајеву и Сенату Универзитета у Источном Сарајеву да се др Алексија Ђурић, виши асистент, изабере у академско звање ДОЦЕНТА на ужу научну област Машинске конструкције.		

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ:

1. _____, председник

2. _____, члан

3. _____, члан

IV ИЗДВОЈЕНО ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ
Уколико неко од чланова комисије није сагласан са приједлогом о избору дужан је своје издвојено мишљење доставити у писаном облику који чини саставни дио овог извјештаја комисије.

Ч Л А Н К О М И С И Ј Е:

1. _____

Мјесто: Источно Сарајево

Датум: 17.10.2022. године