

**НАСТАВНО - НАУЧНОМ ВИЈЕЋУ
МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА ИСТОЧНО САРАЈЕВО
СЕНАТУ УНИВЕРЗИТЕТА У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ**

Предмет: Извјештај комисије о пријављеним кандидатима за избор у академско звање виши асистент, ужа научна област Машинске конструкције

Одлуком Наставно-научног вијећа Машинског факултета Источно Сарајево, Универзитета у Источно Сарајево, број ННВ: 225-С/21 од 10.03.2021. године, именовани смо у Комисију за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја по конкурс у објављеном у дневном листу „Глас Српске“ од 03.03.2021. године за избор у академско звање виши асистент, ужа научна област Машинске конструкције.

ПОДАЦИ О КОМИСИЈИ

Састав комисије¹ са знаком имена и презимена сваког члана, звања, назив научне области, научног поља и уже научне/умјетничке области за коју је изабран у звање, датума избора у звање и назив факултета, установе у којој је члан комисије запослен:

1. **др Биљана МАРКОВИЋ**, редовни професор, предсједник Комисије
Научна област: Инжењерство и технологија
Научно поље: Машинско инжењерство
Ужа научна област: Машинске конструкције
Датум избора у звање: 01.07.2019. године
Универзитет у Источно Сарајево
Машински факултет Источно Сарајево

2. **др Драган МИЛЧИЋ**, редовни професор, члан Комисије
Научна област: Инжењерство и технологија
Научно поље: Машинско инжењерство
Ужа научна област: Машинске конструкције
Датум избора у звање: 06.09.2011. године
Универзитет у Нишу
Машински факултет Ниш

3. **др Мирослав МИЛУТИНОВИЋ**, ванредни професор, члан Комисије
Научна област: Инжењерство и технологија
Научно поље: Машинско инжењерство
Ужа научна област: Машинске конструкције
Датум избора у звање: 28.09.2018. године
Универзитет у Источно Сарајево
Машински факултет Источно Сарајево

На претходно наведени конкурс пријавио се 1 (један) кандидат:

1. **Алексија Ђурић**, мастер машинства

¹ Комисија се састоји од најмање три наставника из научног поља, од којих је најмање један из уже научне/умјетничке за коју се бира кандидат. Најмање један члан комисије не може бити у радном односу на Универзитету у Источно Сарајево, односно мора бити у радном односу на другој високошколској установи. Чланови комисије морају бити у истом или вишем звању од звања у које се кандидат бира и не могу бити у сродству са кандидатом.

На основу прегледа конкурсне документације, а поштујући прописане чланове² 77., 78. и 87. Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“ бр. 73/10, 104/11, 84/12, 108/13, 44/15, 90/16), чланове 148. и 149. Статута Универзитета у Источном Сарајеву и чланове 5., 6., 37., 38. и 39³. Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву, Комисија за писање извјештаја о пријављеним кандидатаима за изборе у звања, Наставно-научном вијећу Машинског факултета Источно Сарајево и Сенату Универзитета у Источном Сарајеву подноси сљедећи извјештај на даље одлучивање:

ИЗВЈЕШТАЈ

КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ виши асистент, ужа научна област Машинске конструкције

I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ
Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења одлуке
Број: 01-С-52-ХП/21 од 25.02.2021. год. Универзитет у Источном Сарајеву
Дневни лист, датум објаве конкурса
Конкурс је објављен у дневном листу “Глас Српске“ од 03.03.2021. год.
Број кандидата који се бира
Један (1)
Звање и назив уже научне области, уже образовне области за коју је конкурс расписан
Избор у академско звање виши асистент, ужа научна област Машинске конструкције
Број пријављених кандидата
Један (1)
II ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА
ПРВИ КАНДИДАТ
1. ОСНОВНИ БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ
Име (име једног родитеља) и презиме
Алексија (Драго) Ђурић
Датум и мјесто рођења
12.10.1990. године, Власеница, Босна и Херцеговина
Установе у којима је кандидат био запослен:
01.10.2014 - до данас: Универзитет у Источном Сарајеву, Машински факултет Источно Сарајево
Звања/радна мјеста
Универзитет у Источном Сарајеву, Машински факултет Источно Сарајево 01.10.2014 - 29.09.2016. Асистент 29.09.2016 - до данас Виши асистент
Научна област, научно поље
Машинске конструкције
Чланство у научним и стручним организацијама, удружењима и одборима
Члан асоцијације АДЕКО (Асоцијација за Дизајн, Елементе и Конструкције)

² У зависности од звања у које се кандидат бира, наводи се члан 77. или 78. или 87.

³ У зависности од звања у које се кандидат бира, наводи се члан 37. или 38. или 39.

2. СТРУЧНА БИОГРАФИЈА, ДИПЛОМЕ И ЗВАЊА
Основне студије/студије првог циклуса
<i>Назив институције, година уписа и завршетка</i>
Машински факултет Источно Сарајево, 2009-2013.
<i>Назив студијског програма, излазног модула</i>
Машинство
<i>Просјечна оцјена током студија⁴, стечени академски назив</i>
9.95, Дипломирани инжењер машинства
Постдипломске студије/студије другог циклуса
<i>Назив институције, година уписа и завршетка</i>
Машински факултет Источно Сарајево, 2013-2015.
<i>Назив студијског програма, излазног модула</i>
Машинство
<i>Просјечна оцјена током студија⁵, стечени академски назив</i>
9.57, мастер машинства
<i>Наслов мастер рада</i>
Допринос развоју лаких конструкција кроз истраживање фактора лакоће материјала
Ментор: проф. др Биљана Марковић
<i>Ужа научна област</i>
Машинске конструкције
Докторат/студије трећег циклуса
<i>Назив институције, година уписа</i>
Универзитет у Нишу, Машински факултет Ниш, 2015. године
<i>Студијски програм, година студија</i>
Машинско инжењерство, 3
Претходни избори у звања (институција, звање и период)
1. Машински факултет Источно Сарајево, асистент (01.10.2014-29.09.2016.)
2. Машински факултет Источно Сарајево, виши асистент - Катедра за машинске конструкције и инжењерски дизајн производа, Одлука бр. 01-С-606-ХVIII/16 од 29.09.2016. год. (29.09.2016 - до данас)
3. НАУЧНА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА
3.1. Радови прије посљедњег избора
Р33 Саопштење са истакнутог међународног научног скупа штампано у цјелини
1. А. Đurić, В. Marković, N. Vučetić, S. Pelkić (2015) Calculation of factors L BKz and its significance for the development of Lightweight construction, <i>Third International Conference - Mechanical Engineering in XXI century</i> , ISBN 978-86-6055-072-1.

⁴ Просјечна оцјена током основних студија и студија првог и другог циклуса наводи се за кандидате који се бирају у звање асистента и вишег асистента.

⁵ Просјечна оцјена током основних студија и студија првог и другог циклуса наводи се за кандидате који се бирају у звање асистента и вишег асистента.

2. S. Pelkić, B. Marković, K. Krstova, R. Vučinić, **A. Đurić** (2015) Damages and reparations of main spindle assembly for a turning Machining center, *Third International Conference - Mechanical Engineering in XXI century*, ISBN 978-86-6055-072-1
3. B. Marković, S. Pelkić, K. Krstova, R. Vučinić, **A. Đurić** (2015) Process of Development new product in the industry of upholstered furniture by using CAD/CAE software, *Third International Conference - Mechanical Engineering in XXI century*, ISBN 978-86-6055-072-1,
4. R. Vučinić, **A. Đurić**, S. Pelkić, K. Krstova (2015) Calculation of the main energy characteristics of plant steam turbines working on the clausius-rankine cycle with reheating, *Proceedings of the 12th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology „DEMI 2015“*, ISBN 978-99938-39-53-8.
5. M. Milutinović, S. Trifković, **A. Đurić**, N. Vučetić (2015) Gear failures embedded in manual gearboxes", *V International Conference Industrial Engineering and Environmental Protection 2015 (IIZS 2015)*, ISBN 978-86-7672-259-4, pp. 169-174.
6. **A. Đurić**, B. Marković, S. Pelkić (2014) Basic principles and rules for implementation of the lightweight design in mechanical engineering, *2nd INTERNATIONAL SCIENTIFIC CONFERENCE "Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications" COMETA 2014*, ISBN 978-99976-623-1-6, pp. 579-588.
7. M. Milutinović, **A. Đurić**, S. Trifković, N. Vučetić (2014) Measurement of torque on the cardan shaft embedded in the freight vehicle, *2nd INTERNATIONAL SCIENTIFIC CONFERENCE "Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications" COMETA 2014*, ISBN 978-99976-623-1-6, pp. 471-480.
8. S. Pelkić, **A. Đurić**, B. Marković (2014) The dependence of shaft safety factor on surface hardening factor K_v , *INFOTEH-JAHORINA 2014 - Zbornik radova*, ISBN 978-99955-763-3-2 pp. 581-584.
9. **A. Đurić**, S. Pelkić, B. Marković (2014) The dependence of shaft safety factor on surface roughness factor $K_{F\sigma, \tau}$, *INFOTEH-JAHORINA 2014 - Zbornik radova*, ISBN 978-99955-763-3-2, pp. 585-588.

P24 Рад у часопису међународног значаја верификованог посебном одлуком

1. N. Vučetić, **A. Đurić**, M. Milutinović (2016) Experimental determination of sliding bearing operating temperature, *ANNALS of Faculty Engineering Hunedoara – International Journal of Engineering*, ISSN: 1584-2665, pp. 169-172.
2. S. Pelkić, **A. Đurić**, B. Marković, R. Vučinić (2015) Development of new products in industry of upholstered furniture, *ANNALS of Faculty Engineering Hunedoara – International Journal of Engineering*, ISBN 1584-2665, pp. 127-132.

P52 Рад у часопису националног значаја (часопис друге категорије)

1. **A. Đurić**, B. Marković, S. Pelkić (2014) Analysis of the dependence of shaft safety factor on surface hardening factor K_v for the critical section where the shaft changes diameter", *Machine Design*, Vol. 6, No. 4, ISSN 1821-1259, pp. 151-156.

3.2. Радови послје последњег избора, са кратким приказом**P13 Монографска студија / поглавље у књизи коефицијента компетентности P11 или рад у тематском зборнику водећег међународног значаја**

1. M. Kraišnik, A. Đurić, M. Milutinović (2018) Characterization of Mechanical Properties of Metal Biomaterials, Zivic F., Affatato S., Trajanovic M., Schnabelrauch M., Grujovic N., Choy K. (eds) Biomaterials in Clinical Practice. Springer, Cham, ISBN 978-3-319-68024-8, DOI https://doi.org/10.1007/978-3-319-68025-5_23.

Постоји значајна примена металних биоматеријала у производњи имплантата, инструмента и уређаја у медицини. У овом раду се наглашава значај механичке карактеризације металних биоматеријала. У раду је такође приказан велики број стандардних поступака који се примењују за одређивање поменутих механичких карактеристика и идентификацију микроструктурних недостатака. На крају, у раду су за три групе металних материјала (нехрђајући челици, легуре Co – Cr и легуре титана) представљене конкретне вредности за нека механичка својства која могу пресудно утицати на могућности примене. Рад представља допринос расправи о проблемима механичке карактеризације, који су повезани с одабиром металних биоматеријала за различите медицинске примјене.

P24 Рад у часопису међународног значаја верификованог посебном одлуком

1. A. Đurić, D. Klobčar, D. Milčić, B. Marković (2019) Parameter optimisation and failure load prediction of resistance spot welding of aluminium alloy 5754, *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, Vol. 659, No. 1, DOI:10.1088/1757-899X/659/1/012042.

У овом раду представљена је оптимизација параметара заваривања и предвиђање максималног оптерећења завареног споја легуре алуминијума 5754 добијеног помоћу електроотпорног тачкастог заваривања. Поставке параметара заваривања одређене су применом Тагучијевог експерименталног дизајна. Као променљиве кориштени су следећи параметри заваривања: струја заваривања I , сила притиска F , време заваривања T , струја предгријавања I_A .

2. S. Moljević, A. Đurić, R. Gojković, B. Marković (2019) Experimental measurement of sliding bearing temperature using thermography, *ANNALS of Faculty Engineering Hunedoara – International Journal of Engineering*, Vol. VII, No. 3, ISSN 1584 – 2665, pp. 23-27.

У овом раду приказан је примјер употребе термографије при мјерењу температуре клизних лежајева. Температура је веома важна код клизних лежајева, па је потребно често мјерити, а бесконтактни мјерачи то омогућавају на врло једноставан начин. Овај рад показује да мерење у врло малој мјери зависи од произвођача камера које мјери температуру, важно је да је камера намењена за таква мјерења и да су основни параметри попут емисивности и удаљености мјерења добро прилагођени.

3. **A. Đurić**, B. Marković (2018) Calculation of LBKz factor for carbon fiber reinforced polymer under compression and their comparison with other lightweight materials, *ANNALS of Faculty Engineering Hunedoara – International Journal of Engineering*, ISSN 1584 - 2665, pp. 137-140.

Овај рад приказује, заснован на фактору LBKz, који је материјал примењивији у лаким конструкцијама. Фактор LBKz израчунат је за три различите групе материјала и то за CFRP, хибридне ламинате и материјале, који су примењиви у адитивним технологијама. Поменути прорачун је заснован на резултатима добијеним властитим експерименталним испитивањима, као и на основу резултата истраживања других аутора. Експериментално испитивање компресије изведено је на CFRP материјалу.

4. B. Marković, M. Karjišnik, **A. Đurić** (2019) Analysis of the wind effect on the mechanical structures in the case of the four-side sunshade, *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, Vol. 659, No. 1, DOI:10.1088/1757-899X/659/1/012017.

Овај рад представља анализу утицаја вјетра на конструкцију четвоространог сунцобрана. Циљ рада је да прикаже могућност примјене аналогije у истраживању између грађевинских и машинских конструкција. У раду је дат аналитички прорачун притиска вјетра на боковима четвоространог сунцобрана, аналогно прорачуну притиска вјетра на четворострани кров грађевинских објеката.

P33 Саопштење са истакнутог међународног научног скупа штампано у цјелини

1. **A. Đurić**, D. Milčić, D. Klobčar (2020) Joining Lightweight Components by Resistance Element Welding – REW", *Proceedings of The Fifth International Conference – MASING 2020*, ISBN 978-86-6055-139-1, pp. 191-194.

Електроотпорно тачкасто заваривање је економски и енергетски ефикасан поступак заваривања танких лимова са широком примјеном у аутомобилској производњи. Мађутим, у циљу смањења тежине аутомобила све се више користе нове врсте челика високе чврстоће, лаки метали и пластика ојачана влакнима, те су због тога потребна прилагођавања процеса заваривања. Нове варијанте процеса попут електроотпорног тачкастог заваривања елементима (REW) користе се за спајање различитих лаких легура и челика. У раду је представљена анализа механичких карактеристика, микроструктуре и макроструктуре REW споја у зависности од параметара заваривања.

P51 Рад у водећем часопису (часопис прве категорије) националног значаја

1. D. Klobčar, S. Baloš, M. Bušić, **A. Đurić**, M. Lindič, A. Ščetinec (2018) WAAM and Other Unconventional Metal Additive Manufacturing Technologies, *ADVANCED TECHNOLOGIES AND MATERIALS*, Vol. 45, No. 2, ISSN 2620-147X, DOI: 10.24867/ATM-2020-2-001, pp 1-9.

У раду је дат преглед адитивних технологија производње металних компоненти. Акцент је на неконвенционалним технологијама у настајању које су базирани на технологији заваривања. Поједини процеси су детаљно објашњени и представљени су њихове предности и недостаци. Пажња је усмерена на анализу могућности израде производа од више материјала. Најсавременије у адитивној производњи је израда дијелова са жицом и електричним лук (WAAM) која је детаљно представљена у овом раду првенствено због високих истраживачких интересовања, а и потенцијално има широко примјену. Приказане су главне разлике између различитих адитивних технологија израде дијелова са жицом и електричним луком. Анализиран је утицај параметара и приказани су изазови везани за планирање путање заједно са значајем накнадне обраде. Главна предност представљених технологија је њихова способност израде већих и вишедјелних елемената, са високом стопом таложења, што је тешко постићи коришћењем конвенционалних адитивних технологија.

P52 Рад у часопису националног значаја (часопис друге категорије)

1. **A. Đurić, B. Marković, N. Vučetić** (2018) Effect of RSW lap joint types of aluminium and austenitic stainless steel strength, Machine Design, Vol. 10, No. 3, ISSN 1821-1259, pp. 111- 116.

Дизајн за лаке конструкције налази своју примену у разним областима, а најчешћи у аутомобилској и ваздухопловној индустрији. Смањење тежине постиже се комбинацијом различитих материјала у једну структуру, међу којима се највише комбинују челик и алуминијум. Предуслов за постизање ове структуре од различитих материјала је примена ефикасних и јефтених технологија спајања различитих материјала, као што је поступак RSW (електроотпорно тачкасто заваривање). Због материјалних разлика заваривање легуре алуминијума и челика наилази на бројне проблеме, првенствено због разлика у топлотним и физичким својствима, те због појаве кртог Fe-Al интерметалног једињења (ИМС). Овај интерметални спој директно утиче на носивост споја челика и алуминијума добијеног електроотпорним тачкастим заваривањем што је и приказано у овом раду.

P53 Рад у часопису националног значаја (часопис треће категорије)

1. **A. Đurić, B. Marković** (2018) Failure mode and strength analyses of resistance spot weld joints of aluminium and austenitic stainless steel sheet, Applied Engineering Letters, Vol. 13, No. 1, ISBN 2466 - 4 84 7, UDK 621.79, DOI: 10.18485/aeletters.2018.3.1.2, pp. 6-12.

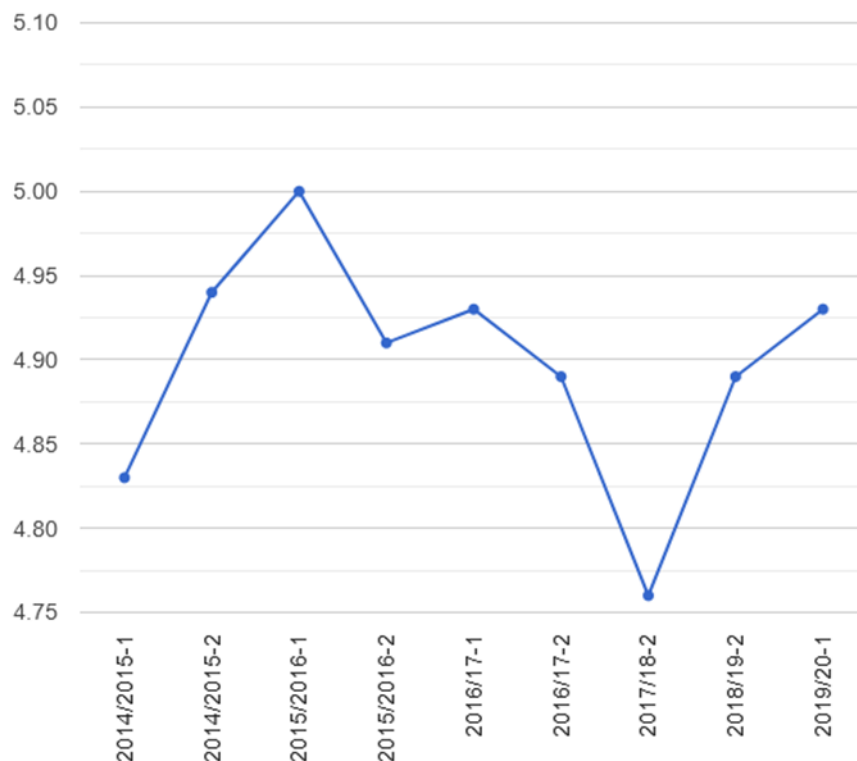
Електроотпорно тачкасто заваривање (RSW) сматра се доминантним поступком спајања сличних и различитих материјала у аутомобилској индустрији. У овом раду је представљена анализа чврстоће и анализа лома споја лимова од алуминијума и аустенитног нехрђајућег челика добијеног електроотпорним тачкастим заваривањем. За експериментално испитивање кориштени су узорци дебљине 1 мм и 2 мм заварени с различитим параметрима заваривања.

4. ОБРАЗОВНА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА**4.1. Образовна дјелатност прије посљедњег избора****а) Наставни рад**

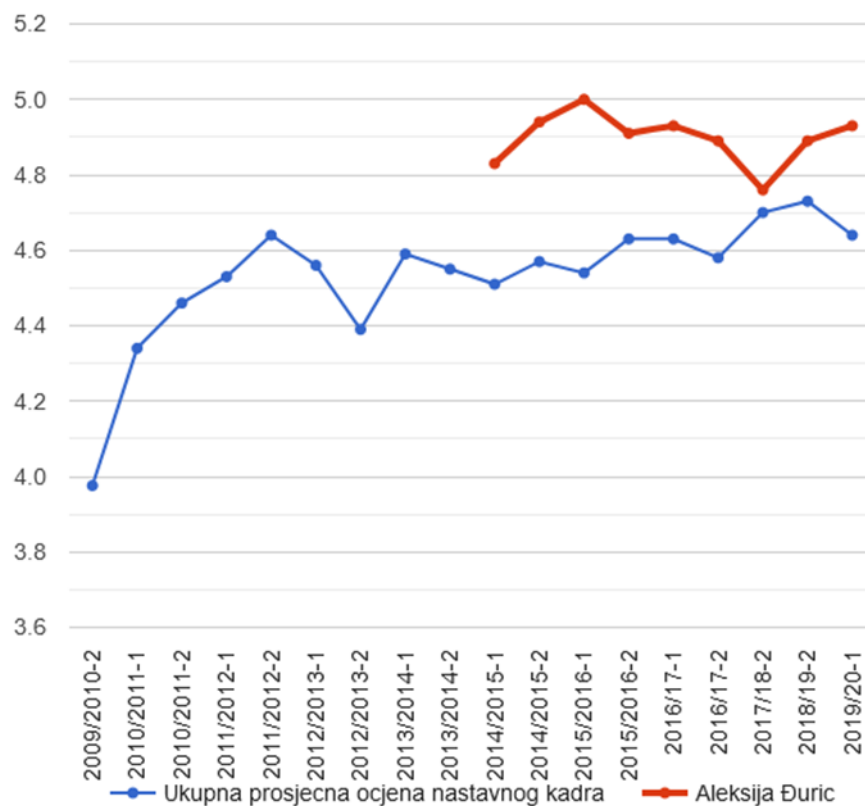
01.10.2014 - 29.09.2016, Машински факултет Источно Сарајево, асистент, сарадник на предметима: Машински елементи 1, Машински елементи 2, Инжењерски дизајн, Дизајн уз подршку рачунара, Развој машинских система, Машински материјали 1, Интегрални развој производа.

б) Уџбеници и књиге**4.2. Образовна дјелатност послије посљедњег избора****а) Наставни рад**

29.09.2016 - до данас, Машински факултет Источно Сарајево, виши асистент, сарадник на предметима: Машински елементи 1, Машински елементи 2, Основи конструисања, Дизајн уз подршку рачунара, Развој машинских система, Интегрални развој производа, Заварене машинске конструкције, Испитивање конструкција, Преносници снаге и Лаке конструкције.

б) Уџбеници и књиге, са кратким приказом**в) Вредновање наставних способности у оквиру система квалитета универзитета.**
Резултати судентских анкета

Тренд просјечних оцјена на свим предметима по семестрима



Тренд просјечних оцјена у односу на просјечну оцјену наставног кадра

5. СТРУЧНА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА

5.1. Учешће у националним пројектима

1. Оптимизација вибродијагностичких метода и развој адаптивног дијагностичког система ротационих машина. Машински факултет Источно Сарајево, 01.05.2019 - 01.05.2020.

5.2. Учешће у међународним пројектима

1. TEMPUS - Improvement of Partnership with Enterprises by Enhancement of a Regional Quality Management Potentials in WB-EQIWBC, 2013-2016, University of Montenegro.
2. HORIZON 2020 - Services in support of business and innovation in Republic of Srpska (EUNORS)

5.3. Стручно усавршавање:

1. CERTIFICATE - Shimadzu center for application and training course, Машински факултет Источно Сарајево, март 2015. године
2. SKF Reliability System training course in using SKF Microlog GX instrument and SKF Analysis and Reporting Manager Software, август 2017. године

5.4. Награде и признања

1. Плакета Универзитета у Источном Сарајеву за изузетан успјех у току студирања на Машинском факултету Источно Сарајево, 2013.
2. Награда Декана за студента генерације Машинског факултета у Источном Сарајеву,
3. Проглашен за најбољег младог истраживача на Машинском факултету у Источном Сарајеву у 2018. и 2019. години.

5.5. Међународна размјена

1. Студијски боравак на изради докторске дисертације
02.02.2019. –24.04.2019.
Машински факултет Универзитета у Љубљани
Лабораторије за заваривање

6. РЕЗУЛТАТ ИНТЕРВЈУА СА КАНДИДАТИМА⁶

У складу са чланом 4а. Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву, интервју са кандидатом обављен је 05.04.2021. године са почетком у 13:00 часова о чему је направљен Записник. Кандидат је показао јасну одређеност и спремност за наставак своје стручне и научне каријере. Комисија је констатовала да кандидат посједује све вриједности и квалитете неопходне за поновни избор у звање вишег асистента.

7. ИНФОРМАЦИЈА О ОДРЖАНОМ ПРЕДАВАЊУ ИЗ НАСТАВНОГ ПРЕДМЕТА КОЈИ ПРИПАДА УЖОЈ НАУЧНОЈ/УМЈЕТНИЧКОЈ ОБЛАСТИ ЗА КОЈУ ЈЕ КАНДИДАТ КОНКУРИСАО, У СКЛАДУ СА ЧЛАНОМ 93. ЗАКОНА О ВИСОКОМ ОБРАЗОВАЊУ⁷

Није била обавеза кандидата

⁶ Интервју са кандидатима за изборе у академска звања обавља се у складу са чланом 4а. Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву (Интервју подразумјева непосредан усмени разговор који комисија обавља са кандидатима у просторијама факултета/академије. Кандидатима се путем поште доставља позив за интервју у коме се наводи датум, вријеме и мјесто одржавања интервјуа.)

⁷ Кандидат за избор у наставно-научно звање, који раније није изводио наставу у високошколским установама, дужан је да пред комисијом коју формира вијеће организационе јединице, одржи предавање из наставног предмета уже научне/умјетничке области за коју је конкурисао.

III ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ		
Експлицитно навести у табели у наставку да ли сваки кандидат испуњава услове за избор у звање или их не испуњава.		
Кандидат Алексија Ђурић, виши асистент		
Минимални услови за избор у звање⁸	испуњава/не испуњава	Навести резултате рада (уколико испуњава)
Завршен први циклус студија са са најмање 240 ECTS	Испуњава	Дипломирани инжењер машинства, 240 ECTS
Завршен други циклус студија са најмање 60 ECTS	Испуњава	Мастер машинства, 60 ECTS
Најнижа просечна оцена и на првом и на другом циклусу студија 8,0 или 3,5	Испуњава	Кандидат је први циклус студија завршио у року са просјечном оцјеном 9,95, као и други циклус студија у року са просјечном оцјеном 9,57.

⁸ У зависности у које се звање бира кандидат, навести минимално прописане услове на основу члана 77., 78. и 87. Закона о високом образовању односно на основу члана 37., 38. и 39. Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву

Полазећи од Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“ бр. 67/2020), Статута Универзитета у Источном Сарајеву и Правилника о поступку и условима избора академског особља на Универзитету у Источном Сарајеву којима су прописани услови за избор сарадника у звање вишег асистента за ужу научну област Машинске конструкције, а имајући у виду, приложени конкурсни материјал, изузетан успјех кандидата током студирања на првом и другом циклусу студија, изјаве кандидата током интервјуа, као и број и квалитет објављених радова, те изузетан успјех у раду са студентима Комисија даје:

ПРИЈЕДЛОГ

ННВ-у Машинског факултета Источно Сарајево и Сенату Универзитета у Источном Сарајеву, да се Алексија Ђурић, виши асистент, поново изабере у звање виши асистент, ужа научна област Машинске конструкције.

Ч Л А Н О В И К О М И С И Ј Е:

1. др Биљана МАРКОВИЋ, редовни професор, предсједник Комисије
Ужа научна област: Машинске конструкције
Универзитет у Источном Сарајеву
Машински факултет Источно Сарајево

2. др Драган МИЛЧИЋ, редовни професор, члан Комисије
Ужа научна област: Машинске конструкције
Универзитет у Нишу
Машински факултет Ниш

3. др Мирослав МИЛУТИНОВИЋ, ванредни професор, члан Комисије
Ужа научна област: Машинске конструкције
Универзитет у Источном Сарајеву
Машински факултет Источно Сарајево

IV ИЗДВОЈЕНО ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

Није било издвојених мишљења чланова Комисије.

Мјесто: Источно Сарајево

Датум: _____