

**НАСТАВНО –НАУЧНОМ ВИЈЕЋУ
МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА ИСТОЧНО САРАЈЕВО
СЕНАТУ УНИВЕРЗИТЕТА У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ**

Предмет: Извјештај комисије о пријављеним кандидатима за избор у академско звање виши асистент, ужа научна област Машинство

Одлуком Наставно-научног вијећа Машинског факултета Источно Сарајево, Универзитета у Источном Сарајеву, број ННВ: 715/19-С од 10.07.2019. год., именовани смо у Комисију за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја по конкурсу, објављеном у дневном листу “Глас Српске“ од 03.07.2019. године, за избор у академско звање виши асистент, ужа научна област Машинство.

ПОДАЦИ О КОМИСИЈИ

Састав комисије са назнаком имена и презимена сваког члана, звања, назив научне области, научног поља и уже научне/умјетничке области за коју је изабран у звање, датум избора у звање и назив факултета, установе у којој је члан комисије запослен:

1. Доц. др Александар Кошарац, председник
Научна област: Инжењерство и технологија
Научно поље: Машинско инжењерство
Ужа научна/умјетничка област: Машинство
Датум избора у звање: 09.09.2016. год.
Универзитет: Универзитет у Источном Сарајеву
Факултет/академија: Машински факултет

2. Доц. др Милија Краишник, члан
Научна област: Инжењерство и технологија
Научно поље: Машинско инжењерство
Ужа научна/умјетничка област: Машинство
Датум избора у звање: 22.09.2014. год.
Универзитет: Универзитет у Источном Сарајеву
Факултет/академија: Машински факултет

3. Проф. др Милан Зељковић, члан
Научна област: Машинство
Научно поље: Техничко – технолошке науке
Ужа научна област: Машине алатке, технолошки системи и аутоматизација поступака пројектовања
Датум избора у звање: 22.03.2007. год.
Универзитет: Универзитет у Новом Саду
Факултет/академија: Факултет техничких наука

На претходно наведени конкурс пријавио се један (1) кандидат:

1. Лана (Драгољуб) Шичуљак

На основу прегледа конкурсне документације, а поштујући прописани члан 77. Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“ бр. 73/10, 104/11, 84/12, 108/13, 44/15, 90/16), чланове 148. и 149. Статута Универзитета у Источном Сарајеву и чланове 5., 6., 37. Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву, Комисија за писање

извјештаја о пријављеним кандидатаима за изборе у звања, Наставно-научном вијећу Машинског факултета Источно Сарајево и Сенату Универзитета у Источном Сарајеву подноси сљедећи извјештај на даље одлучивање:

ИЗВЈЕШТАЈ

КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ
Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења одлуке
<i>Одлука Сената број: 01-C-260-LXVII/19, од 28.06.2019. год.</i>
Дневни лист, датум објаве конкурса
<i>"Глас Српске", 03.07.2019. године</i>
Број кандидата који се бира
<i>Један (1)</i>
Звање и назив уже научне области, уже образовне области за коју је конкурс расписан, списак предмета
Звање: <i>Виши асистент</i>
Ужа научна област: <i>Машинство</i>
Број пријављених кандидата
<i>Један (1)</i>

II ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА
ПРВИ КАНДИДАТ
1. ОСНОВНИ БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ
Име (име једног родитеља) и презиме
<i>Лана (Драгољуб) Шичуљак</i>
Датум и мјесто рођења
<i>16.01.1994. Пале</i>
Установе у којима је кандидат био запослен
<i>Универзитет у Источном Сарајеву, Машински факултет Источно Сарајево (2016 - данас)</i>
Звања/радна мјеста
<i>Асистент</i>
Научна област
<i>Инжењерство и технологија</i>
Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима

2. СТРУЧНА БИОГРАФИЈА, ДИПЛОМЕ И ЗВАЊА
Основне студије/студије првог циклуса
Назив институције, година уписа и завршетка
<i>Универзитет у Источном Сарајеву, Машински факултет Источно Сарајево, 2012-2016</i>

Назив студијског програма, излазног модула	
Машињство	
Просјечна оцјена током студија, стечени академски назив	
9,48; Дипломирани инжењер машињства	
Постдипломске студије/студије другог циклуса	
Назив институције, година уписа и завршетка	
Универзитет у Источном Сарајеву, Машињски факултет Источно Сарајево, 2017-2019	
Назив студијског програма, излазног модула	
Мастер – Производно машињство	
Просјечна оцјена током студија, стечени академски назив	
9,50; Мастер машињства – Производно машињство	
Наслов магистарског/мастер рада	
Дефинисање карте стабилности при обради глодањем	
Ужа научна/умјетничка област	
Машињство	
Докторат/студије трећег циклуса	
Назив институције, година уписа и завршетка (датум пријаве и одбране дисертације)	

Наслов докторске дисертације	

Ужа научна област	

Претходни избори у звања (институција, звање и период)	
Универзитет у Источном Сарајеву, асистент, кандидат биран у звање на период од 4 године, одлука Сената број 01-С-343-ЛП/18 од 03.10.2018. године	
3. НАУЧНА/УМЈЕТНИЧКА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА	
Радови прије првог и/или последњег избора/реизбора	
<p>1. Radić, N., Jeremić, D., Sekulić, L.: BUCKLING ANALYSIS OF ORTHOTROPIC DOUBLE – NANOPATE – SYSTEMS BASED ON NONLOCAL TWO – VARIABLE PLATE THEORY, ANNALS of Faculty Engineering Hunedoara – International Journal of Engineering, Tome XIII [2015] – Fascicule 3 [August], ISSN: 1584-2673</p> <p><i>Овај рад представља једну аналитичку студију извијања ортотропних двослојних система наноплата изложених дејству биаксијалне компресије користећи двоваријабилну прерађену теорију плоча и нелокалну теорију еластичности. На тај начин је узет у обзир утицај ефекта величине и трансверзалне смичуће деформације по дебљини наноплате. Ова теорија претпоставља параболичан распоред напона смицања по дебљини наноплате и не захтијева претпоставку вриједности коефицијента смицања. Нелокалне равнотежне једначине су изведене користећи принцип виртуалних помјерања. Вриједности за критичну силу извијања за случај просто ослоњених наноплата су добијене користећи Навијеов метод.</i></p>	

Радови послје посљедњег избора/реизбора¹

1. Александар Кошарац, Цвијетин Млађеновић, Милан Зељковић, Лана Шикуљак, ЕКСПЕРИМЕНТАЛНО ДЕФИНИСАЊЕ КАРТЕ СТАБИЛНОСТИ ПРИ ОБРАДИ ЧЕЛИКА $\check{C}4732$ ПОСТУПКОМ ГЛОДАЊА, 4. Међународна научна конференција СОМЕТА 2018, Јахорина, 2018.

Самоизазване вибрације су нежељена појава која се може јавити при различитим поступцима обраде метала резањем. Ове вибрације представљају феномен који има негативан утицај на продуктивност, доводи до убрзаног хабања или лома алата, а у неким случајевима може довести и до лома елемената прибора или дијелова машине. Један од начина за предвиђање појаве самопобудних вибрација је карта стабилности (енгл. Stability Lobe Diagram), којом се дефинише граница стабилног, условно стабилног и нестабилног рада, при чему се посматрају комбинације дубине резања, брзине резања, односно број обртаја и помака. Овај рад презентује експериментално дефинисање карте стабилности, при обради глодањем челика $\check{C}4732$. Методологија дефинисања карте стабилности подразумева извођење серије експеримената, при којима се врши обрада глодањем опитног комада, при чему је површина која се обрађује израђена са нагибом од 3° . На тај начин се при кретању алата дубина резања постепено повећава, све до тренутка настанка самоизазваних вибрација. Појава настанка вибрација се региструје мјерењем убрзања у времену, при чему је акцелерометар постављен на носач главног вретена, што је ближе могуће алату. Након настанка самоизазваних вибрација, што се манифестује наглим скоком амплитуде убрзања, те промјеном звука у зони резања, процес резања се прекида и методом тангенте утврђује аксијална дубина при којој је дошло до појаве вибрација. Добијена карта стабилности је у двије димензије, што значи да се сва мјерења врше за једну, константну вриједност помака по зубу.

2. Лана Шикуљак, Ранка Гојковић, Славиша Мољевић СТАТИСТИЧКЕ КОНТРОЛЕ КВАЛИТЕТА – СТУДИЈА СЛУЧАЈА, 4. Међународна научна конференција СОМЕТА 2018, Јахорина, 2018.

У конкурентном окружењу у којем живимо организације настоје да произведу квалитетан производ уз најниже могуће трошкове, како би осигурале свој опстанак на тржишту. Низ активности које се предузимају у том циљу представљају статистичку контролу квалитета (Statistical process control, SPC). Овај рад представља студију случаја о примјени статистичке контроле квалитета, а све у циљу контроле и сталног побољшања квалитета производа. У раду су описана потребна мјерења, стандарди који дефинишу процес и статистички алати који релативно једноставно омогућују увид у стање квалитете.

3. Aleksandar Košarac, Lana Šikuljak, Miloš Šalipurević, Cvijetin Mladenović, Milan Zeljković, PREDICTION OF SELF-EXCITED VIBRATION OCCURANCE DURING ALUMINIUM ALLOY AL 7075 MILLING, 18th International Symposium INFOTEN-JAHORINA, 20-22 March 2019

Карта стабилности, као граница између стабилног и нестабилног процеса обраде, функција је параметара обраде, броја обртаја и аксијалне дубине резања. У овом раду приказана је аналитичка метода дефинисања карте стабилности на основу средњег угла контакта алата у захвату и експериментална верификација добијених резултата. Граница између стабилног и нестабилног процеса обраде може се одредити мјерењем аксијалне дубине резања на самом опитном комаду при којој је дошло до појаве самоизазваних вибрација, на коме су јасно уочљива подручја

¹ Навести кратак приказ радова и књига (научних књига, монографија или универзитетских уџбеника) релевантних за избор кандидата у академско звање.

стабилног и нестабилног процеса обраде. Обрадом прикупљених сигнала у временском домену и применом методе "тангенти", могу се одредити критичне дубине резања при којима процес обраде постаје нестабилан. Изложена методологија је погодна за одређивање карте стабилности при обради канала и утора, при чему је ширина глодања једнака пречнику алата, односно при обрадама код којих угао захвата материјала ψ износи 180° .

4. ОБРАЗОВНА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА

Образовна дјелатност прије првог и/или /последњег избора/реизбора

Образовна дјелатност после последњег избора/реизбора

Током избора у звање асистент кандидат је изводио вјежбе из следећих предмета: Машине алатке, Флексибилни технолошки системи, Компјутерска симулација и вјештачка интелигенција, Аутоматизација производних система, Информатика и програмирање.

На студентској анкети која је проведена за школску 2018/2019. годину кандидат је добио високе оцјене за свој стручни и педагошки рад.

5. СТРУЧНА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА

6. РЕЗУЛТАТ ИНТЕРВЈУА СА КАНДИДАТИМА

Интервју са кандидатом Ланом Шкуљак је одржан на Машинском факултету у Источном Сарајеву дана 26.07.2019. године у 10:00 часова.

Испред Комисије, интервјуу су присуствовали доц. др Александар Кошарац и доц. др Милија Краишник.

На основу обављеног разговора и претходног увида у цјелокупну конкурсну документацију чланови комисије са задовољством констатују да кандидат испуњава услове предметног конкурса.

Кандидат је успјешно одговорио на постављена питања те показао амбицију даљег усавршавања.

7. ИНФОРМАЦИЈА О ОДРЖАНОМ ПРЕДАВАЊУ ИЗ НАСТАВНОГ ПРЕДМЕТА КОЈИ ПРИПАДА УЖОЈ НАУЧНОЈ ОБЛАСТИ ЗА КОЈУ ЈЕ КАНДИДАТ КОНКУРИСАО, У СКЛАДУ СА ЧЛАНОМ 93. ЗАКОНА О ВИСОКОМ ОБРАЗОВАЊУ

III ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

Први кандидат

Минимални услови за избор у звање	испуњава/не испуњава	Навести резултате рада (уколико испуњава)
Завршен први и други циклус студија са најмањом просјечном оцјеном 8,00 и на првом и на другом циклусу студија	Испуњава	Просјечна оцјена на првом циклусу студија: 9,48 Просјечна оцјена на другом циклусу студија: 9,50

Додатно остварени резултати рада (осим минимално прописаних)

- Захвалница за постигнуте резултате у учењу 2012/2013, Машински факултет
- Захвалница за постигнуте резултате у учењу 2013/2014, Машински факултет
- Захвалница за постигнуте резултате у учењу 2014/2015, Машински факултет
- Захвалница за постигнуте резултате у учењу 2015/2016, Машински факултет
- Плакета Универзитета у Источном Сарајеву, 2016 година.

ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

На основу анализе конкурсног материјала, детаљног увида у научну, стручну и педагошку активност кандидата Лане Шикунљак Комисија констатује да су испуњени сви прописани услови за избор у академско звање виши асистент, ужа научна област Машинство.

Кандидаткиња је током студија остварила високе просјечне оцјене и на првом и другом циклусу студија, те је награђивана од стране Машинског факултета Источно Сарајево и Универзитета у Источном Сарајеву.

С обзиром на поменуте чињенице, Комисија са задовољством предлаже Наставно-научном вијећу Машинског факултета Источно Сарајево и Сенату Универзитета у Источном Сарајеву да се кандидат, Лана Шикунљак, изабере у звање вишег асистента, ужа научна област Машинство.

Ч Л А Н О В И К О М И С И Ј Е

1. Доц. др Александар Кошарац, председник

2. Доц. др Милија Краишник, члан

3. Проф. др Милан Зељковић, члан

IV ИЗДВОЈЕНО ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

Нема издвојених мишљења.

Ч Л А Н К О М И С И Ј Е:

1. _____

Мјесто: Источно Сарајево

Датум: 26.07.2019.