

**НАУЧНО -НАСТАВНОМВИЈЕЋУ
ФАКУЛТЕТА ЗА ПРОИЗВОДЊУ И МЕНАџМЕНТ ТРЕБИЊЕ
СЕНАТУ УНИВЕРЗИТЕТА У ИСТОЧНОМ САРАЈЕВУ**

Предмет: Извјештај комисије о пријављеним кандидатима за избор уакадемско звање вишег асистента за ужу научну област Машинство

Одлуком Научно-наставног вијећа Факултета за производњу и менаџмент Требиње, Универзитета у Источном Сарајеву, број: 05-03/19 од 01.04.2019, именовани смо у Комисију за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја по конкурсу, објављеном у дневном листу “Глас Српске“ од 13.03.2019. године, за избор у академско звање **Виши асистент**, ужа научна област Машинство.

ПОДАЦИ О КОМИСИЈИ

Састав комисије¹ са назнаком имена и презимена сваког члана, звања, назив научне области, научног поља и уже научне/умјетничке области за коју је изабран у звање, датума избора у звање и назив факултета, установе у којој је члан комисије запослен:

1. Проф. Радош Булатовић, редовни професор, предсједник
Научна област: Инжењерство и технологије
Научно поље: Машинско инжењерство
Ужа научна/умјетничка област - Избор на предмете: Машински елементи и поузданост и сигурност елемената и конструкција
Датум избора у звање: 14.2.2001.
Универзитет Универзитет Црне Горе
Факултет: Машински факултет Подгорица

2. Обрад Спаић, ванредни професор, члан
Научна област: Инжењерство и технологије
Научно поље: Машинско инжењерство
Ужа научна област: Машинство,
Датум избора у звање: 16.10.2017.
Универзитет: Универзитет у Источном Сарајеву
Факултет: Факултет за производњу и менаџмент Требиње

3. Славиша Мољевић, ванредни професор, члан
Научна област: Инжењерство и технологије
Научно поље: Машинско инжењерство
Ужа научна област: Машинство
Датум избора у звање: 6.10.2016.
Универзитет: Универзитет у Источном Сарајеву
Факултет: Машински факултет Источно Сарајево

На претходно наведени конкурс пријавио се 1 (један) кандидат:

1². Брђанин (Неђељко) Радислав

¹Комисија се састоји од најмање три наставника из научног поља, од којих је најмање један из уже научне/умјетничке области за коју се бира кандидат. Најмање један члан комисије не може бити у радном односу на Универзитету у Источном Сарајеву, односно мора бити у радном односу на другој високошколској установи. Чланови комисије морају бити у истом или вишем звању од звања у које се кандидат бира и не могу бити у сродству са кандидатом.

² Навести све пријављене кандидате (име, име једног родитеља, презиме)

2. Кандидат Брђанин Радислав је поднио потпуну и благовремену пријаву која је, као таква, узета у разматрање.

На основу прегледа конкурсне документације, а поштујући прописани члан 77³. Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“ бр. 73/10, 104/11, 84/12, 108/13, 44/15, 90/16), чланове 148. и 149. Статута Универзитета у Источном Сарајеву и чланове 5, 6. и 37. Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву, Комисија за писање извјештаја о пријављеним кандидатима за избор у звање Научно-наставном вијећу Факултета за производњу и менаџмент Требињеи Сенату Универзитета у Источном Сарајеву подноси сљедећи извјештај:

ИЗВЈЕШТАЈ

КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ ВИШЕГ АСИСТЕНТА

| |
|--|
| I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ |
| Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења одлуке |
| Одлука број 01-С-66-ЛХП/19; Сенат Универзитета у Источном Сарајеву; 5.3.2019. године |
| Дневни лист, датум објаве конкурса |
| Глас Српске, 13.3.2019. године |
| Број кандидата који се бира |
| 1 (један) |
| Звање и назив уже научне/умјетничке области, уже образовне области за коју је конкурс расписан, списак предмета |
| Звање: Виши асистент; УНО: Машинство; УОО: Индустијско инжењерство |
| Број пријављених кандидата |
| Један (1), Мр Радислав Брђанин, позван на интервју. |

| |
|---|
| II ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ ПОЗВАНОМ НА ИНТЕРВЈУ |
| 1. ОСНОВНИ БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ |
| Име (име једног родитеља) и презиме |
| РАДИСЛАВ (НЕЂЕЉКО) БРЂАНИН |
| Датум и мјесто рођења |
| 04.07.1987. године, Фоча |
| Установе у којима је кандидат био запослен |
| Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње |
| Звања/радна мјеста |
| Асистент - Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и |

³ У зависности од звања у које се кандидат бира, наводи се члан 77. или 78. или 87.

| |
|--|
| менаџмент Требиње, Виши асистент - Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње |
| Научна област |
| Инжењерство и технологија |
| Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима |
| - |
| 2. СТРУЧНА БИОГРАФИЈА, ДИПЛОМЕ И ЗВАЊА |
| Основне студије/студије првог циклуса |
| Назив институције, година уписа и завршетка |
| Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње, 2006 - 2010. |
| Назив студијског програма, излазног модула |
| Производња и менаџмент |
| Просјечна оцјена током студија, стечени академски назив |
| 9.24; Дипломирани инжењер за производњу и менаџмент |
| Постдипломске студије/студије другог циклуса |
| Назив институције, година уписа и завршетка |
| Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње, 2011-2013. |
| Назив студијског програма, излазног модула |
| Индустријски менаџмент |
| Просјечна оцјена током студија, стечени академски назив |
| 10.00; Магистар индустријског инжењерства и менаџмента |
| Наслов магистарског/мастер рада |
| Развој неуронских модела са вишеструким излазом |
| Ужа научна/умјетничка област |
| Машинство |
| Докторат/студије трећег циклуса |
| Назив институције, година уписа и завршетка (датум пријаве и одбране дисертације) |
| - |
| Наслов докторске дисертације |
| - |
| Ужа научна област |
| - |
| Претходни избори у звања (институција, звање и период) |
| Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње, асистент, избор 23.12.2010. године, период: 4 године, Одлука Сената Универзитета у Источном Сарајеву, број 01-С-493-XXXVIX/10 |
| Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње, виши асистент, избор 15.07.2014. године, период: 5 година, Одлука Сената Универзитета у Источном Сарајеву, број 01-С-197-XXXI/14. |

3. НАУЧНА/УМЈЕТНИЧКА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА**1. Радови прије првог и/или посљедњег избора/реизбора**

1.1 *О. Спаић, Р. Брђанин, Б. Мариновић: Развој неуронских модела за истовремено директно и индиректно праћење хабања резних алата, XII међународни научно-стручни симпозијум ИНФОТЕХ-ЈАХОРИНА 2013, 20. март - 22. март 2013., Јахорина, ISBN 978-99955-763-1-8, COBISS.BH-ID 3707928, <http://www.infotech.rs.ba/zbornik/2013>.*

1.2 *Радослав Вучуревић, Петар Иванковић, Радислав Брђанин: „Утицај способности процеса брушења залеђа на квалитет завојне бургије“, часопис Квалитет и извршност, ISSN 2217-852X, бр. 7-8, стр. 90-92, 2012.*

2 Радови послје посљедњег избора/реизбора

2.1 *Radoslav Vučurević, Zdravko Krivokapić, Radislav Brnanin, „Surface quality prediction using artificial neural networks“, Annals of the University of Oradea Fascicle of Management and Technological Engineering, ISSN 2501-5796 (CD edition), ISSN 1583-0691 (online), Vol. 17, No. 1, 2018, p. 174-177*

У раду је, на бази параметара процеса бушења и аксијалне силе добијене за различите вриједности хабања завојних бургија, развијен модел за предвиђање средњег аритметичког одступања профила храпавости површине примјеном вјештачким неуронских мрежа. На основу Тагучијевог плана експеримента добијене су вриједности средњег аритметичког одступања храпавости површине и аксијалне силе резања за различите комбинације процесних параметара и нивое хабања, при бушењу завојним бургијама са варијантом крстастог оштрења у епруветама од челика \check{C} .4732 тврдоће 17 HRC. Обучавањем вјештачке неуронске мреже и њеном симулацијом добијене су вриједности средњег аритметичког одступања које се незнатно разликују од експерименталних чиме се дошло до закључка да је могуће предвиђање квалитета обрађене површине примјеном вјештачких неуронских мрежа на бази процесних параметара и аксијалне силе резања која је у корелационој вези са хабањем алата.

2.2 *Radoslav Vučurević, Zdravko Krivokapić, Radislav Brnanin, „Comparative Analysis of Surface Quality Prediction Models“, International Journal of Engineering and Tehnology, ISSN 0975-4024, Vol. 10, No. 2, 2018, p. 441-4498*

Аутори су у раду извршили упоредну анализу резултата модела предвиђања квалитета обрађене површине примјеном вишеструке регресије и вјештачких неуронских мрежа. Модели су развијени коришћењем улазних параметара процеса (називни пречник завојне бургије, број обртаја, корак и угао постављања радног предмета) и експерименталних података, за средње аритметичко одступање храпавости површине и аксијалну силу резања, добијене на основу Тагучијевог плана експеримента, при бушењу завојним бургијама са варијантом нормалног оштрења у епруветама од челика \check{C} .4732 тврдоће 28 HRC. Анализом резултата модела дошло се до закључка да вјештачке неуронске мреже дају боље резултате предвиђања.

2.3 Branka Gvozdenac Urošević, Budimirka Marinović, Radislav Brđanin, Željko Durić: Application of promethee method as suport in the planning process of small hydropower plants, 8th International Sceintific Conference IRMES 2017.

Приликом планирања малих хидроелектрана, поред могућих алтернатива енергетских перформанси, потребно је валоризирати и остале ефекте реализације пројеката. Због тога процеси енергетског планирања морају узети у обзир не само техничку, већ и еколошку, економску и социјалну димензију.

У овом раду је примијењена метода вишекритеријумске анализе одлука (MCDA) у планирању малих хидроелектрана и дат приступ за одабир најбоље компромисне алтернативе, како би се помогло у креирању политике за развој хидроенергије. Избор се заснива на поређењу осам алтернатива у складу са њиховим перформансама у односу на релевантне техничке, еколошке социјалне и финансијске критеријуме. Примјена методе MCDA анализе показала се као вриједан алат за процјену алтернатива енергетског планирања.

2.4 Радослав Вучуревић, Здравко Кривокапић, Петар Иванковић, Жељко Ђурић, Радислав Брђанин, „Утицај величине пречника завојне бургије на способност процеса брушења пречника“, Квалитет и изврсност, ISSN 2217852X, бр.7-8, 2016, стр. 82-84, 2016.

На вриједности индекса потенцијала и индекса тачности процеса утиче велики број узрока, везаних за опрему, методе, извршиоце процеса, услове под којим се процес одвија, који имају позитиван или негативан утицај на вриједности индекса способности процеса, док величина утицаја наведених узрока зависи и од захтијеваних вриједности параметара квалитета производа. Праћењем и мјерењем квалитета процеса, регистравањем измјерених вриједности параметара квалитета које настају током одвијања процеса, одређивањем вриједности индекса способности процеса и њиховим упоређивањем, може се доћи до закључка о карактеру утицаја вриједности параметара квалитета производа на вриједности индекса способности процеса. Мјерењем вриједности параметара квалитета које настају у процесу брушења пречника завојне бургије, те одређивањем индекса способности процеса, и њиховим упоређивањем за два типа завојних бургија, аутори су у овом раду дошли до закључка да се индекси потенцијала процеса повећавају са повећањем пречника завојне бургије, док је утицај величине пречника незнатан на вриједности индекса тачности процеса.

4. ОБРАЗОВНА ДЈЕЛАТНОСТ КАНДИДАТА

Образовна дјелатност кандидата прије посљедњег избора/реизбора

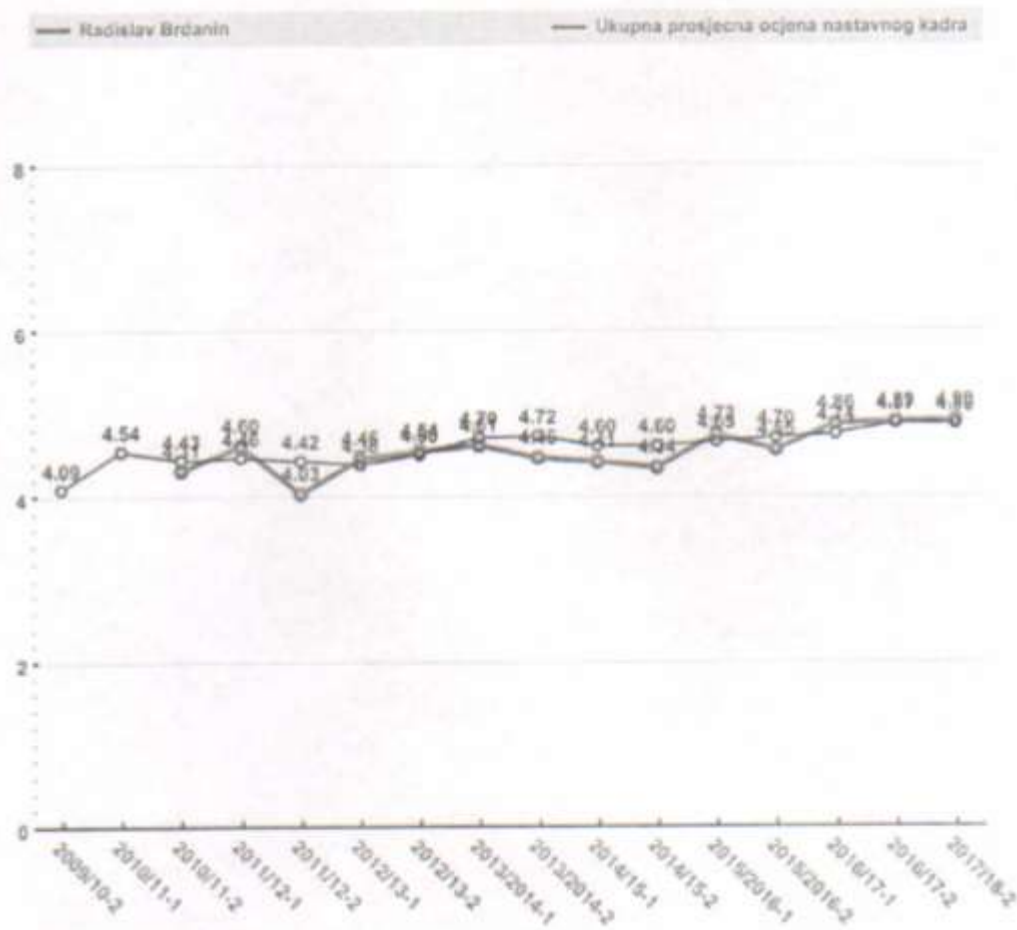
Прије посљедњег избора кандидат је изводио аудиторне и лабораторијске вјежбе из предмета: Наука о материјалима, Термодинамика, Механика 1, Алатне машине, Аутоматизација техничких система, Управљање производњом и Конвенционалне технологије 3.

Образовна дјелатност кандидата послје посљедњег избора/реизбора

Послије посљедњег избора кандидат је изводио аудиторне и лабораторијске вјежбе из предмета: Основе индустријског инжењерства, Термодинамика, Пумпе и вентилатори, Алатне машине, Поузданост и одржавање техничких система, Управљање производњом, Конвенционалне технологије 1, Енергетски менаџмент у индустрији, Енергетска постројења и опрема, Одржавање енергетских постројења, Енергетска ефикасност производних система, Хидраулика и пнеуматика и Турбомашине.

Резултати анкете

Од стране студената, у оквиру студентске анкете, на свим предметима редовно је оцјењиван високим оцјенама.



5. СТРУЧНА

Навести учешће у НИ пројектима (одобрени и завршени: назив НИ пројекта са ознаком, период реализације, да ли је кандидат руководилац или учесник).

Стручна дјелатност прије посљедњег избора/реизбора

Као члан тима учествовао је у реализацији два национална пројекта:

1. **Развој CAD система за пројектовање алата за израду жљеба завојних бургија**, Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње, Пројекат финансиран од стране Министарства науке и технологије Републике Српске, реализован 2013. - 2014. године;
2. **Моделирање стања алата (завојних бургија) примјеном вјештачке**

интелигенције, Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње, Пројекат финансиран од стране Министарства науке и технологије Републике Српске, реализован 2013. - 2014. године

Стручна дјелатност послје последњег избора/реизбора

Као члан тима учествује у реализацији националног пројекта:

- Израда жљеба завојних бургија комбинацијом поступака ваљања и брушења - I фаза**, Универзитет у Источном Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње, Пројекат финансиран од стране Министарства за научнотехнолошки развој, високо образовање и информационо друштво Републике Српске, реализован 2018. - 2019. године

6. РЕЗУЛТАТ ИНТЕРВЈУА СА КАНДИДАТИМА⁴

У складу са чланом 4а. Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву интервју са пријављеним кандидатом мр Радиславом Брђанином одржан је дана 24.04.2019. године у 12.00 часова у просторијама Факултету за производњу и менаџмент Требиње. Испред Комисије, интервјуу су присуствовали проф. др Радош Булатовић и проф. др Обрад Спаић, док трећи члан комисије проф. др Славиша Мољевић није био у могућности да присуствује. О одржаном интервјуу је сачињен Записник.

Након одржаног интервјуа, постављених питања од стране Комисије и одговора кандидата на иста, чланови Комисије су једногласно констатовали да је кандидат показао академску зрелост и марљивост, као и спремност за даље усавршавање и образовање.

Интервју са кандидатом завршен је у 13:00 часова.

7. ИНФОРМАЦИЈА О ОДРЖАНОМ ПРЕДАВАЊУ ИЗ НАСТАВНОГ ПРЕДМЕТА КОЈИ ПРИПАДА УЖОЈ НАУЧНОЈ/УМЈЕТНИЧКОЈ ОБЛАСТИ ЗА КОЈУ ЈЕ КАНДИДАТ КОНКУРИСАО, У СКЛАДУ СА ЧЛАНОМ 93. ЗАКОНА О ВИСОКОМ ОБРАЗОВАЊУ⁵

Према члану 93 Закона о високом образовању кандидат није обавезан да одржи предавање.

III ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

Кандидат – Радислав Брђанин

| Минимални услови за избор у звање ⁶ | Испуњава/не испуњава | Навести резултате рада (уколико испуњава) |
|--|----------------------|---|
|--|----------------------|---|

⁴ Интервју са кандидатима за изборе у академска звања обавља се у складу са чланом 4а. Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву (Интервју подразумјева непосредан усмени разговор који комисија обавља са кандидатима у просторијама факултета/академије. Кандидатима се путем поште доставља позив за интервју у коме се наводи датум, вријеме и мјесто одржавања интервјуа.)

⁵ Кандидат за избор у наставно-научно звање, који раније није изводио наставу у високошколским установама, дужан је да пред комисијом коју формира вијеће организационе јединице, одржи предавање из наставног предмета уже научне/умјетничке области за коју је конкурисао.

⁶ У зависности у које се звање бира кандидат, навести минимално прописане услове на основу члана 77., 78. и 87. Закона о високом образовању односно на основу члана 37., 38. и 39. Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву

| | | |
|--|----------|---|
| Завршен други циклус студија са најнижом просјечном оцјеном и на првом и на другом циклусу студија 8,0 или 3,5, односно кандидат који има научни степен магистра наука | Испуњава | Кандидат има завршен други циклус студија са просјечном оцјеном на првом циклусу студија 9.24 и другом циклусу 10.00. |
| Додатно остварени резултати рада (осим минимално прописаних) | | |
| Навести преостале публиковане радове, пројекте, менторства, ... | | |
| Осим минималних услова након посљедњег избора кандидат је: <ul style="list-style-type: none"> - објавио 4 научна рада из области за коју се бира у научним часописима и зборницима са рецензијом, - члан тима у једном националном пројекту, - био члан комисије за одбрану завршног рада 2 пута. | | |
| Други кандидат и сваки наредни уколико их има (све поновљено као за првог) | | |
| Није било другог кандидата | | |
| <p>Имајући у виду наведено, Комисија сматра да кандидат мр Радислав Брђанин испуњава формалне услове за избор у звање вишег асистента.</p> <p>Кандидат посједује професионално искуство у наставном процесу и раду са студентима и показане наставничке способности које се огледају кроз високе оцјене у процесу студентске евалуације путем студентских анкета. Поред тога посвећен је научно-истраживачком раду.</p> <p>Поштујући Члан 77. Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“ бр. 73/10, 104/11, 84/12, 108/13, 44/15, 90/16), чланове 148. и 149. Статута Универзитета у Источном Сарајеву и чланове 4а, 5, 6. и 38. Правилника о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Источном Сарајеву, Комисија предлаже Научно-наставном вијећу Факултета за производњу и менаџмент Требиње и Сенату Универзитета у Источном Сарајеву да се мр Радислав Брђанин изабере у звање вишег асистента на УНО Машинство, Ужу образовну област: Индустриско инжењерство.</p> | | |

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ:

1. Проф. др Радослав Булатовић, предсједник

2. Проф. др Обрад Спанић, члан

3. Проф. др Славина Мољевић, члан

| |
|--------------------------------------|
| IV ИЗДВОЈЕНО ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ |
|--------------------------------------|

| |
|-------|
| Нема. |
|-------|

Мјесто: Требиње

Датум: 25.4.2019.