

# ИЗВЈЕШТАЈ

## КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

### I. ПОДАЦИ О КОНКУРСУ

Конкурс објављен: 02.03.2016. године, дневни лист „Глас Српске“, Бања Лука  
Ужа научна област: Машинство  
Ужа област образовања: Организација и одржавање  
Назив факултета: Педагошки факултет Бијељина, Универзитет у Источном Сарајеву  
Број кандидата који се бирају: један (1)  
Број пријављених кандидата: један (1)

### II. ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА

#### Први кандидат

##### 1. Основни биографски подаци

Име, средње име и презиме: Богдан (Ратко) Марић  
Датум и мјесто рођења: 21.04.1959. год., Шишава, БиХ  
Установе у којима је био запослен:  
1) Универзитет у Источном Сарајеву (2011. -)  
2) „ОРАО“ а.д. Бијељина (2001.-2011.)  
3) „ELVACO“ Бијељина (1992.-2001.)  
4) ММК „БРАТСТВО“ Нови Травник, Творница машина Травник (1986.-1992.)  
5) Технички ремонтни Завод Травник (1986.-1986.)  
6) ММК „БРАТСТВО“ Нови Травник, Творница машина и хидраулике (1977.-1986.)  
7) Машински факултет у Зеници, Универзитет у Сарајеву (1989.-1990.) – допунски радни однос

Звања/радна мјеста:

- 1) Научно-наставно звање: Доцент
- 2) Руководилац Оперативне припреме производње, Руководилац одјељења организације и унапређења пословања „ОРАО“ а.д. Бијељина
- 3) Самостални конструктор
- 4) Самостални конструктор-дефектатор
- 5) Самостални конструктор
- 6) Контролор процеса и производа, Самостални конструктор-технолог
- 7) Асистен у допунском радном односу

Научна/умјетничка област: Машинство

Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима:

- Члан Управног одбора удружења „Друштво одржавалаца у БиХ“
- Члан Асоцијације за квалитет у Босни и Херцеговини.

##### 2. Биографија, дипломе и звања

Основне студије (студије првог циклуса):

Назив институције: Машински факултет у Зеница, Универзитет у Сарајеву  
Мјесто и година завршетка: Зеница, 1985. год.

Постдипломске студије (студије другог циклуса):

Назив институције: Машински факултет у Зеници, Универзитет у Сарајеву

Мјесто и година завршетка: Зеница, 1991. год.

Назив магистарског рада: Прилог истраживању планског оправка алатних машина примјеном групе технологије

Ужа научна/умјетничка област: Машинство

Докторат (студије трећег циклуса):

Назив институције: Машински факултет Источно Сарајево, Универзитет у Источном Сарајеву

Мјесто и година завршетка: Источно Сарајево, 2010. год.

Назив дисертације: Модел управљања производним процесом у ремонтно-производним системима на бази Лин концепта

Ужа научна/умјетничка област: Машинство

Претходни избори у наставна и научна звања (институција, звање и период):

Универзитет у Источном Сарајеву, Машински факултет Источно Сарајево, Доцент, 2011.-2016.

### **3. Научна/умјетничка дјелатност кандидата**

1. Радови прије првог и/или последњег избора/реизбора

(Навести све радове сврстане по категоријама)

1.1) Објављени радови у часописима међународног и националног значаја:

Brdarević, S., **Marić, B.** (1991). Planska opravka alatnih mašina za obradu skidanjem strugotine. *Održavanje mašina i opreme „OMO“*, br. 1-2, 3-8.

Brdarević, S., **Marić, B.** (1991). Politika angažovanja vanjskih izvođača za radove održavanja. *Eksploatacija i održavanje*, br. 1, 21-27.

Brdarević, S., **Marić, B.** (1994). Postupak projektovanja planske opravke alatnih mašina na grupnom principu. *Održavanje mašina i opreme „OMO“*, br. 1-2, 33-45.

1.2) Објављени радови у зборницима са научно-стручних скупова међународног и националног значаја:

**Marić, B.**, Božičković, R. (2009). Management of production process in overhaul-production systems. Proceedings off the 9<sup>th</sup> International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology „*DEMI 2009*“, 383-388. Banja Luka: Faculty of Mechanical Engineering in Banja Luka.

**Marić, B.**, Božičković, R., Ćosić, I. (2010). Nagara system u planiranju ljudskih potencijala u procesu opravke tehničkih sistema. U zborniku radova sa 1. konferencije s međunarodnim učešćem „*ODRŽAVANJE 2010*“, 23-28. Zenica: Mašinski fakultet Zenica.

**Marić, B.**, Božičković, R. (2011). Lean concept tools in process of technical systems overhaul. Proceedings off the 10<sup>th</sup> International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology „*DEMI 2011*“, 373-378. Banja Luka: Faculty of Mechanical Engineering in Banja Luka.

Тезе и дисертације:

**Marić, B.** (2010). *Model upravljanja proizvodnim procesom u ремонтно-производним системима на бази Lean концепта* (Doktorska disertacija). Istočno Sarajevo: Univerzitet u Istočnom Sarajevu, Mašinski fakultet Istočno Sarajevo.

**Marić, B.** (1991). *Prilog istraživanju planskog opravka alatnih mašina primjenom grupne tehnologije* (Magistarski rad). Zenica: Univerzitet u Sarajevu, Mašinski fakultet Zenica.

## 2. Радови послије последњег избора/реизбор

(Навести све радове и дати њихов кратак приказ)

### 2.1) Објављени радови у часописима међународног значаја:

Božičković, Z., **Marić, B.**, Dobraš, D., Lakić Globočki, G., Čiča, Đ. (2015). Virtual modeling of assembly and working elements of horizontal hydraulic press. *International Journal of Engineering, Tome XIII (year 2015) – Fascicule 3*, 165-168.

*Кратак приказ рада:*

У раду су презентовани сопствени резултати моделирања носиве конструкције хоризонталне хидрауличне пресе 6000 kN и радног стола носивости 100 kN примјеном софтверског пакета „INVENTOR“. Софтверски пакет је омогућио да се моделирају, симулирају, кинематички анимирају и структурно анализирају дијелови и склопови прије пуштања у израду. Помоћу векторске графике дефинисана су и испитана геометријска, функционална, материјална, естетска и друга својства пресе за потребе ЕФТ групе „Рудник и термоелектрана Станари“. Примјена виртуелне реалности у пројектовању и производњи представља велику важност у доношењу одлуке за ефикаснију и ефективнију производњу, која се постиже моделирањем и визуелизацијом рада производних и технолошких процеса.

Moljević, S., Rajković, D., **Marić, B.**, Medaković, V., Đurđević, S. (2013). Integrated systems management in small and medium enterprises. *International Journal of Engineering, Tome XI (year 2013) – Fascicule 4*, 315-320.

*Кратак приказ рада:*

Појава великог броја система управљања са различитим и понекад дивергентним захтјевима, као што су захтјеви да се ревидира стратегија у вези са примјеном ових стандарда у малим и средњим предузећима и покушај њихове интеграције у интегрисани систем менаџмента су још више изражени. На првом мјесту се поставља питање избора и разлога за имплементацију стандарда. Менаџмент и запослени очекују предности имплементације и превазилазе и минимизују препреке које се јављају у процесу имплементације. Овај рад презентује основни концепт интегрисаног система менаџмента у малим и средњим предузећима и даје анализу разлога и предности имплементације интегрисаног система менаџмента.

**Marić, B.**, Božičković, R., Sorak, M. (2013). The impact of lean concept tools on effectiveness and efficiency of the overhaul process of technical systems. *Technics Technologies Education Management – TTEM, Vol. 8, No. 3., 8/9*, 1109-1116.

*Кратак приказ рада:*

У раду је истраживана могућност повећања ефикасности и ефикасности процеса ремонта техничких система примјеном алата Лин концепта. Посматрани су алати: „Nagara system“, „Just-In-Time“ и „Layout“. Симулација процеса рада извршена је са „Microsoft Project“ софтверским алатом у реалном ремонтно-производном систему. Прва фаза односила се на експериментално истраживање утицаја алата Лин концепта – „Nagara system-a“ на расподјелу рада и трајање ремонтног циклуса у процесу оправке турбомлазних мотора „VIPER 632-41/46“ прерасподјелом операција на раднике оспособљене за више послова. У другој фази извршено је експериментално истраживање утицаја алата Лин концепта – „Just-In-Time“ на расподјелу рада и трајање ремонтног циклуса у процесу оправке турбомлазног мотора „VIPER 632-41/46“ прерасподјелом редослиједа операција. Трећа фаза се односила на реконфигурацију просторне структуре ремонтно-производног система ради побољшања распореда технолошких система и радних мјеста (*Layout*). У четвртој фази обављено је експериментално истраживање сумарног утицаја наведених трију алата Лин концепта на ефикасност и ефикасност процеса оправке техничких система. Истраживања су показала да се примјеном алата Лин концепта може подићи ниво ефикасности и ефикасности процеса ремонта техничких система. При том се показало да постоје одређене законитости у одвијању ремонтног циклуса, којом се поуздано може процијенити утицај анализираних алата Лин концепта на ефикасност и ефикасност процеса оправке техничких система у сваком ремонтно-производном систему.

## 2.2) Објављени радови у часописима националног значаја:

**Marić, B.,** Božičković, R., Sorak, M., Rajković, D. (2013). Grupna tehnologija kao podrška izgradnji Lean struktura u procesu remonta alatnih mašina. *Tehnika br. 1/2013*, 68-74.

### *Кратак приказ рада:*

У раду је истраживана могућност повећања ефикасности и ефикасности процеса ремонта алатних машина примјеном групне технологије као подршке изградњи Лин структура ремонтно-производних система. Посматрани су фактори: процес груписања дијелова алатних машина у ремонту примјеном система класификације, предметни прилаз у изградњи производних структура и „Лауоут“ у реалном ремонтно-производном систему. Прва фаза експерименталних истраживања односила се на класификацију и разврставање дијелова – програма производње. У другој фази вршена је анализа конструкцијске, класификацијске и операцијске сличности дијелова у процесу ремонта алатних машина. Трећа фаза се односила на анализу заступљености појединачних операцијских група машина у односу на укупан број формираних операцијских група у производном систему оправке алатних машина. Истраживања су показала да се примјеном групне технологије као подршке изградњи Лин структура у процесу ремонта алатних машина може подићи ниво ефикасности и ефикасности процеса рада у ремонтно-производним системима. При том се показало да постоје одређене законитости у формирању операцијских група, којима се поуздано може процијенити утицај анализираних фактора на формирање сталних радних јединица у смислу распореда опреме и радних мјеста (Layout) неовисно о освајању ремонта „нових“ фамилија и типова алатних машина, чиме се омогућило повећање ефикасности и ефикасности процеса оправке техничких система у сваком ремонтно-производном систему.

Božičković, R., **Marić, B.**, Moljević, S. (2012). Lean alati u podršci TQM-u. *Kvalitet & izvrsnost br. 7-8*, 74-77.

### *Кратак приказ рада:*

Тотално управљање квалитетом – TQM (Total Quality Management), као експлицитни модел, у теорији менаџмента још увијек није у потпуности дефинисан. Ниво његове примјене у пракси вреднује се критеријумима пословне изврности по разним моделима (EFQM, Demming Prize, неки национални и други модели). Тотално продуктивно одржавање – TPM (Total productive maintenance) у Лин концепту код индустријских система доприноси унапређењу неких критерија у моделима пословне изврности, чиме непосредно утиче на достизање вишег нивоа TQM-а. Радам се указује на конкретне могућности и потенцијалне ефекте овог утицаја TPM као алата Лин концепта.

## 2.3) Објављени радови у зборницима са научно-стручних скупова међународног и националног значаја:

Marković, N., Petković, D., Moljević, S., **Marić, B.**, Gojković, R. (2015). Possibilities of implementation of the balanced scorecard method in higher education. Proceedings off the 9<sup>th</sup> International Conference „*International Quality Conference*“, 407-418. Kragujevac: Center for Quality, Faculty of Engineering, University of Kragujevac.

### *Кратак приказ рада:*

У раду је истражена апликација „Balanced Scorecard“ методе на постојећу стратегију високошколске установе. Са примјеном „Balanced Scorecard“ методе неуравнотежена стратегија је преведена у равнотежно стање на начин једнаке заступљености свих ресурса и сегмената функционисања. Након процјењене потребе за успостављањем „Balanced Scorecard“ методе, постојећи стратешки циљеви високошколске установе су преведени у кључне факторе успјеха, касније у кључне показатеље стања, на бази којих је доказано изворно коришћење баланцед сорекард методе, и то превођење стратегије у разумљив сет индикатора. На тај начин број кључних показатеља стања је смањен на прихватљив број за надгледање и доношење одлука. Израда стратешке мапе представља поједностављени приказ стратегије и обезбјеђује допринос ефикасној имплементацији стратегије путем разумијевања кључних параметара свих релевантних перспектива функционисања.

**Marić, B.**, Božičković, R., Jašarević, S. (2014). Remont tehničkih sistema & Softverski alati za upravljanje projektom. U zborniku sa 3. konferencije s međunarodnim učešćem „ODRŽAVANJE 2014“, 227-234. Zenica: Mašinski fakultet Zenica.

*Кратак приказ рада:*

У раду су презентована истраживања у смислу потврђивања да је софтверских алата за управљање пројектима „Microsoft Project Professional“ у потпуности примјенљив за управљање ремонтним процесом као пројектом. Доказано је да „Microsoft Project“ у потпуности испуњава динамичке захтјеве који се јављају у процесима ремонта турбомлазних мотора (ТММ) у авио индустрији. Резултати истраживања обрађени су „матричним дијаграмима“ по „ORACLE“ методологији – „Model Business System“ и „System Modeling Techniques“. Истраживања су извршена у реалном ремонтно-производном систему.

Karić, M., Jašarević, S., **Marić, B.** (2014). Pokazatelji uspješnosti održavanja kao osnova za ulaganja u održavanje u ZD RMU „ABID LOLIĆ“ Bila-Travnik. U zborniku sa 3. konferencije s međunarodnim učešćem „ODRŽAVANJE 2014“, 321-328. Zenica: Mašinski fakultet Zenica.

*Кратак приказ рада:*

Успјешност функције одржавања је показатељ постизања циља функције одржавања у одређеном времену, условима околине и уз одређене трошкове. Циљ функције одржавања представља обезбјеђење могућности функционисања средстава за рад у складу са њиховом намјеном (функцијом критеријума), захтјевима основног корисника средстава за рад (функција производње) са минималним трошковима, у датом времену и условима, који је у сагласности са циљем пословног система. За утврђивање показатеља успјешности функције одржавања користи се више метода. Најчешће су кориштене индикаторске методе. У овом раду примјењена је комплексна метода уз одређена ограничења: техничко, организацијско и економско становиште. У конкретном примјеру приказани су укупни показатељи успјешности одржавања преко техничке, организацијске и економске компоненете у ЗД РМУ „Абид Лолић“ Била-Травник, за период 2011-2013.

**Marić, B.**, Božičković, R., Jašarević, S. (2014). Software tool for project management as support to lean concept in the process of technical systems overhaul. Proceedings off the 18<sup>th</sup> International Research/Expert Conference „Trends in the Development of Machinery and Associated Technology, TMT 2014“, 177-180. Budapest: Faculty of Mechanical Engineering in Zenica, B&H; Bahcesehir Univesitz Istanbul, Mühendislik Fakültesi, Turkey; Escola Tecnica Superior D'Enginyeria Industrial de Barcelona, Departmant d'Enginyeria Mecanica, Universital Politecnica de Catalunya, Spain.

*Кратак приказ рада:*

У предметном раду су приказани резултати истраживања у смислу потврђивања да су функције „стандардних“ софтверских алата за управљање пројектима у потпуности коректне, комплетне и конзистентне у односу на функционалне захтјеве алата Лин концепта – „Nagara system-a“ у процесу ремонта техничких система. Резултати истраживања обрађени су „матричним дијаграмима“ по „ORACLE“ методологији „Model Business System“ и „System Modeling Techniques“. Експериментална истраживања извршена су у процесу оправке турбомлазних мотора (ТММ) у реалном ремонтно-производном систему. Истраживања су показала да један од „стандардних“ софтверских алата за управљање пројектима – „Microsoft Project“ у потпуности испуњава захтјеве алата Лин концепта – „Нагара систем-а“ у процесу ремонта техничких система.

Плавшић, М., Божичковић, З., **Марић, Б.** (2014). Проблематика материјала цијеву у парним реформинг постројењима за производњу водоника. У зборнику: „Савремени материјали“, 221-236. Бања Лука: Академија наука Републике Српске.

*Кратак приказ рада:*

Каталитичка и котловско-турбинска постројења раде у врло сложеним експлоатационим условима, па материјали за критичне компоненте ових постројења, поред добрих механичких особина, требају да имају и добру отпорност на: корозију, термички замор, термички шок, пузање, оксидацију, итд. У овом раду дат је кратак преглед проблематике везане за експлоатацију, могућа оштећења и материјале каталитичких и котловско-турбинских постројења.

**Marić, B.,** Božičković, R., Sorak, M., Božičković, Z. (2013). Algorithm for production process management in overhaul-production system. Proceedings off the 11<sup>th</sup> International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology „DEMI 2013“, 269-274. Banja Luka: Faculty of Mechanical Engineering in Banja Luka.

*Кратак приказ рада:*

Овај рад приказује алгоритм за управљање производњом у предузећима која се баве ремонтом техничких система. У првој фази указује се на потребу развоја алгоритма за управљање производњом који подразумева ремонт техничких система. У другој фази указује на проблеме предузећа које се баве ремонтом техничких система. У трећој фази дефинише модел управљања производњом, као и услови и ограничења који управљају процесом. У четвртој фази развија се алгоритам, заснован на дефинисаном моделу, за решавање проблема управљања процесима у предузећима која се баве ремонтом техничких система. Истраживање је показало да овај алгоритам може бити дефинисан и кориштен за управљање процесима рада у ремонтно-производном систему, са циљем повећања ефикасности и ефикасности производног система.

Mirović, Z., Guzina, P., Golubović, D., **Marić, B.,** Todorović, T. (2013). Simulacija kao alat za uvećanje efektivnosti planiranja i upravljanja proizvodnjom. U zborniku sa XV naučno stručnog skupa „Sistem kvaliteta uslov za uspešno poslovanje i konkurentnost“, 191-196. Kruševac: Visoka škola za poslovnu ekonomiju i preduzetništvo.

*Кратак приказ рада:*

Интеграција је кључни појам који описује напоре савременог менаџмента на свим нивоима управљачке хијерархије пословног система у циљу постизања перфекције у погледу квалитета производа. Искоришћење перформанси савремених информационих технологија уз употребу савремених управљачких стратегија у циљу реализације поменуте интеграције су неки од актуелних изазова са којима су суочени експерти из најразличитијих научних дисциплина. У контексту рада поменути проблем интеграције је уско повезан са проблемом са проблемом увећања ефикасности процеса планирања и управљања производњом. Ако се имају у виду наведени циљеви пословног система који гарантују реализацију планираног нивоа профила на неком хоризонту планирања, задатак процеса планирања и управљања производњом је интеграција и усклађивање сопствене структуре, функционалности и циљева са наведеним, хијерархијски надређеним циљевима. Савремена софтверска решења у овој области теже интеграцији доношења одлука на стратешком и тактичком нивоу док се на оперативном, односно нивоу саме производње, стварају услови за синхронизацију, модификацију и фино усаглашавање планова производње са актуелним термин плановима у што краћем временском интервалу. У раду се наглашава неминовност пресликавања циљева са вишег на ниже нивое организационе структуре менаџмента пословног система водећи рачуна о њиховој хијерархијској природи и синергијским ефектима поменутог пресликавања.

**Marić, B.,** Moljević, M., Rajković, D., Jašarević, S. (2012). Factors, benefits and motives of integrated management systems (IMS). Proceedings off the 16<sup>th</sup> International Research/Expert Conference „Trends in the Development of Machinery and Associated Technology, TMT 2012“, 247-250. Dubai: Faculty of Mechanical Engineering in Zenica, B&H; Bahcesehir Univesitz Istanbul, Mühendislik Fakültesi, Turkey; Escola Tecnica Superior D'Enginyeria Industrial de Barcelona, Departmant d'Enginyeria Mecanica, Universital Politecnica de Catalunya, Spain.

*Кратак приказ рада:*

Интеграција система управљања квалитетом, околином, здрављем и управљања ризиком као и корпорацијске друштвене одговорности представља могући корпорацијски приступ да се смање трошкови ефикасног коришћења ресурса, веће мотивације запослених и бољег испуњења услова захтјева запослених и заинтересованих страна. Овај рад презентује литературу и преглед мотива компаније у вези са имплементацијом интегрисаног сиситема управљања, то јест фактора који утичу на имплементацију интегрисаног система управљања.

**Marić, B.,** Moljević, S., Rajković, D. (2012). Model upravljanja proizvodnim procesom u remontno-proizvodnim sistemima na bazi Lean koncepta. U zborniku sa 2. konferencije s međunarodnim učešćem „ODRŽAVANJE 2012“, 227-234. Zenica: Mašinski fakultet Zenica.

*Кратак приказ рада:*

У раду је презентован модел управљања производним процесом у ремонтно-производним системима на бази квантитативно и квалитативно идентификованих алата Лин концепта у смислу оптимално изабраног њиховог броја и поступака релевантних за постизање повишеног нивоа флексибилности управљања производним процесом у ремонтно-производним системима. Карактеристика овог модела је општа позиција компететивности ремонтно-производних система на тржишту, која се мјери ефективношћу и ефикасношћу својих процеса рада.

Medaković, V., **Marić, B.,** Moljević, S., Vasković, S. (2012). Organizational models and development generic technologies for the manufacturing industry. Proceedings off the 1<sup>st</sup> International Scientific Conference „Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications, COMETA 2012“, 587-592. Jahorina: Faculty of Mechanical Engineering in East Sarajevo.

*Кратак приказ рада:*

Иновације и генеричке технологије за развој производног сектора имају важну улогу. Услови као и подршка развоју генеричких технологија нису на довољном нивоу. Развој генеричких технологија још увијек не може да задовољи националну привреду и потребе развоја прерађивачке индустрије. Генеричке технологије имају велики значај и утицај на прерађивачку индустрију и предузећа који могу дати огромну економску корист за државу. У раду су приказани организациони модели за развој генеричких технологија у производној индустрији као и њихове међусобне везе.

Rajković, D., **Marić, B.,** Moljević, S. (2012). BAS ISO 9001 u poslovanju turističke agencije pri organizovanju turističkih putovanja. U zborniku radova sa 1. naučno-stručne konferencije „Razvoj kompetitivnih ljudskih resursa za potrebe turizma u zemljama regiona, JIE“, 246-257. Jahorina: Ekonomski fakultet Pale.

*Кратак приказ рада:*

Савремени тренд промјена на туристичком тржишту карактеришу све строжији и комплекснији захтјеви и потребе туриста. Њихово потпуно задовољење туристичка агенција може остварити само широком палетом различитих производа и високим нивоом квалитета услуга: у мјесту куповине пакет аранжмана, током путовања, а нарочито у атрактивним условима туристичког мјеста – туристичке дестинације. Оцјену квалитета услуга дају корисници (путници), али утврђује и сама агенција. Осим тога, успјешност спровођења услуга тј. производа агенције – пакет аранжмана и укупни квалитет рада туристичких агенција утврђују и друге организације кроз разне награде и сертификате.

Poljašević, M., Božičković, Z., **Marić, B.,** Stanković, M. (2012). Eksperimentalno određivanje fluidizacionih karakteristika elektrofilterskog pepela. U zborniku radova naučno-stručnog skupa „Saobraćajnice i optimizacija transporta, SiOT 2012“, 225-228. Doboј: Saobraćajni fakultet Doboј.

*Кратак приказ рада:*

У раду је представљено експериментално одређивање флуидизационих карактеристика електрофилтерског пепела. Електрофилтерски пепео је проиузвод сагоријевања чврстих горива у великим термоенергетским системима. Флуидизационе карактеристике су значајне ради одређивања могућности густотекућег пнеуматског транспорта са што већим утоварним односом. Експеримент је изведен на производној опреми са пепелом термоелектране Угљевик. Експериментално одређена прва и друга критична брзина упоређена је са теоретским прорачуном.

Издате књиге, уџбеници, монографије:

**Marić, B.,** Воџићковић, R. (2014). *Održavanje tehničkih sistema & Lean koncept*. Istočno Sarajevo: Mašinski fakultet Istočno Sarajevo.

*Кратак приказ монографије:*

Монографија „Одржавање техничких система & Лин концепт“ (264 стр.) је резултат вишегодишњег рада и истраживања аутора у области одржавања техничких система као и стечених искустава која су указала на неопходност постојања овакве монографије, будући да не постоји слична публикација ни код нас ни у свијету, са разрађеном методологијом за практичну примјену Лин алата у процесу ремонта техничких система којима се жели стандардизовати, а затим перманентно побољшавати квалитет процеса рада у индустријским системима.

Bozickovic, R. & **Marić, B.** (2013). *Lean concept – A challenge to managers for the better future of the company*. Chapter VI in „Challenges for the future – Industrial engineering“, 119-136. Published by Faculty of Technical Sciences (Novi Sad, Serbia), DAAAM International (Vienna, Austria) and Fraunhofer IAO (Stuttgart, Germany).

*Кратак приказ поглавља:*

Поглавље „Лин концепт – Изазов менаџера за бољу будућност предузећа“ у књизи „Индустријско инжењерство – изазови за будућност“ је подијељено у шест дијелова. Први дио се бави општим уводом, у другом са општим принципима и алата Лин концепта са нагласком на значај графичког представљања радног процеса. Трећи дио се бави методологијом увођења Лин концепта. Четврти дио се бави истраживачким изазовима у области индустријског инжењерства и менаџмента. Закључци су у петом дијелу и библиографије у шестом.

Воџићковић, R., **Marić, B.** (2013). *Ekonomika i organizacija proizvodnje – praktikum za rješavanje zadataka*. Istočno Sarajevo: Mašinski fakultet Istočno Sarajevo.

*Кратак приказ уџбеника:*

Уџбеник Економика и организација производње – практикум за рјешавање задатака (219 стр.) третира кратке теоријске аспекте и ријешене примјере и задатке из области организације и економике предузећа у индустријским системима, као и њену рефлексију на индустријски систем у цјелини. Одређене области могу се аплицирати и у другим предузећима сврстаним по економским областима и гранама, а посебно у предузећима: машинске, саобраћајне, грађевинске, трговинске и туристичке гране. Она има за циљ да студентима техничких, организационих и економских наука, као и онима који се баве проблемима економетријског посматрања одређених појава у процесима рада предузећа, омогући да кроз хипотетичне примјере аплицирају стечена знања на практичне проблеме организационе и економске стварности предузећа.

Чланство у комисији за преглед, оцјену и одбрану докторске дисертације:

*Ефективност процеса планирања и управљања производњом* (кандидат Гузина Предраг). Универзитет у Источном Сарајеву, Машински факултет Источно Сарајево. Одлука бр. 60/12 од 19.04.2012. године.

*Истраживање утицаја поузданости амортизера на ефикасност кочења путничких возила* (кандидат Манојловић Никола). Универзитет у Источном Сарајеву, Машински факултет Источно Сарајево. Одлука бр. 306-П-2/15 од 04.12.2015. године.

Чланство у комисији за оцјену кандидата и научности докторске тезе:

*Лин концепт у одржавању техничких система специјалне намјене* (кандидат Еплер Игор). Универзитет у Источном Сарајеву, Машински факултет Источно Сарајево. Одлука бр. 359-2/13 од 25.06.2013. године.



Чланство у комисији за одбрану завршног мастер рада:

*Повећање ефикасности коришћењем отпадне топлоте у зградарству примјеном топлотне пумпе* (кандидат Гојковић Ранка). Универзитет у Источном Сарајеву, Машински факултет Источно Сарајево. Одлука бр. 235-П-2/14 од 22.07.2014. године.

*Прилог повећању енергетске ефикасности загријавања стамбених објеката* (кандидат Благојевић Веселин). Универзитет у Источном Сарајеву, Машински факултет Источно Сарајево. Одлука бр. 286-П-2/14 од 30.10.2014. године.

Менторство на I циклусу студија:

Ментор више од 35 кандидата студија I циклуса код израде њихових завршних и дипломских радова

Додатна едукација:

Увјерење о завршеном допунском психолошко-педагошком и методичком образовању. Европски универзитет, Брчко дијрикт БиН, децембар 2015.

Сертификат: Техничка дијагностика. Универзитет у Зеници, Машињски факултет Зеница, Друштво одржавалаца у БиН, октобар 2015.

Увјерење: Ревизија норме ISO 9001:2015. TÜV Croatia, јун 2015.

Certificate: Role of ISO 9001 in Product Conformity Assessment and CE Marking. EU-QMS БиН, Мај 2014.

Certificate: Integration of the ISO 9001 QMS with other standardized management systems. EU-QMS БиН, Мај 2014.

Сертификат: Рањунарски системи за потпору процесима одржавања – CMMS. Универзитет у Зеници, Машињски факултет Зеница, Друштво одржавалаца у БиН, Екоњерг Загреб, април 2014.

Certificate: Consulting SMEs on ISO 9001 QMS implementation. EU-QMS БиН, February 2014.

Certificate: Auditor/Lead auditor. TÜV Croatia, October 2013.

Сертификат: Спровођење интерних провјера QMS према стандарду SRPS ISO 9001:2008. Група Застава Возила у реструктурирању, Крагујевац, Огранак за контролу квалитета (OKK), јун 2012.

#### **4. Образовна дјелатност кандидата**

1. Образовна дјелатност прије првог и/или последњег избора/реизбора

(Навести све активности (публикације, гостујућа настава и менторство)

Школске 1989/1990. кандидат је изабран за асистента у допунском радном односу на предмету Транспортна средства на Машинском факултету у Зеници, Универзитет у Сарајеву.

2. Образовна дјелатност после последњег избора/реизбор

(Навести све активности (публикације, гостујућа настава и менторство)

У октобру 2011. год. кандидат је изабран у звање доцента на Универзитету у Источном Сарајеву, за ужу научну област „Машинство“ и изводи/изводио наставу у оквиру предавања и вјежби из предмета:

Педагошки факултет у Бијелини: Технологија обраде (2012.-), Методика наставе техничког образовања (2013.-), Моделовање и симулација (2014.-), Механика 1 и 2 (2016.-).

Машински факултет у Источном Сарајеву: Одржавање (2013.-), Економика и организација производње (2011.-2012.), Управљање пројектима (2013.-), Пројектовање производних система (2011.-), Теорија индустријских система (2013.-), Производни информациони системи (2015.).

Пољопривредни факултет у Источном Сарајеву: Механизација у шумарству (2016.-), Пољопривредна механизација (2016.-).

Факултет за производњу и менаџмент у Требињу: Поузданост и одржавање техничких система (2015.).

Избор у научно-наставно звање на другом универзитету:

Кандидат је изабран у звање доцента за предмете: „Успјешност одржавања“ и „Методе идентификације структуре и стања система“ на Универзитету у Зеници, Машински факултет Зеница, јануар 2016.

## **5. Стручна дјелатност кандидата**

### 1. Стручна дјелатност прије првог и/или последњег избора/реизбора

Усавршавање – изградња система за планирање, праћење и анализу производног процеса у РО Творница машина Травник, аутор, 1988.

Оправданост проширења производних капацитета РО Творнице машина Травник, члан тима, 1989.

Класификационо-шифарски систем нумерације, члан тима, ММК „Братство“ Нови Травник, 1990.

Увођење пословног информационог система – члан тима, ДП „Елвацо“ Бијељина, 1992.

Анализа рада Оперативне припреме производње и приједлог мјера за ефикаснији рад, аутор, „Орао“ а.д. Бијељина, 2002.

Информациони систем за управљање производним процесом у ремонтно-производним системима, аутор, „Орао“ а.д. Бијељина, 2008.

### 2. Стручна дјелатност после последњег избора/реизбор

Члан тима за реализацију следећих пројеката:

TEMPUS – Improvement of Partnership with Enterprises by Enhancement of a Regional Quality Management Potentials in WB-EQIWBC.

HORIZON 2020 – Services in support of business and innovation in Republic of Srpska (EUNORS).

TEMPUS JP 543662-2013 Improvement of Partnership with Enterprises by Enhancement of a Regional Quality Management Potentials in WBC, European Commission TEMPUS, Project duration – 01.12. 2013.-30.11. 2016.

543898-TEMPUS-1-2013-1-ES-TEMPUS-JPHES Development of Sustainable Interrelations between Education, Research and Innovation at WBC Universities in Nanotechnologies and Advanced Materials where Innovation Means Business (WIMB), European Commission TEMPUS, Project duration – Dec. 2013. - Dec. 2016.

## **6. Резултат интервјуа са кандидатом**

Интервју са кандидатом је обављен дана 14.04.2016. године у 09,00 часова у просторијама Машинског факултета Источно Сарајево у складу са одредбама члана 2. Правилника о измјенама и допунама Правилника о поступку и условима избора академског особља на Универзитету у Источном Сарајево од 19.02.2014. године. Комисија је била у саставу: ванр. проф. др Ранко Божичковић, председник Комисије и ванр. проф. др Сабахудин Јашаревић члан Комисије. На основу разговора са кандидатом Комисија закључује да кандидат посједује научне, стручне, истраживачке и педагошке квалитете неопходне за рад у наставном процесу.

## **7. Информација о одржаном предавању из наставног предмета уже научне области за коју је кандидат конкурисао, у складу са чланом 93. Закона о високом образовању РС (Службени гласник РС број: 73/10)**

Имајући у виду да кандидат доц. др Богдан Марић у континуитету, од 2011. године па до данас, изводи наставу у високошколским устновама, а сходно члану 93. Закона о високом образовању Републике Српске, исти није био дужан да пред Комисијом одржи предавање из наставног предмета уже научне области за коју је конкурисао.

### III. ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

На основу увида у поднијету документацију и детаљне анализе резултата рада пријављеног кандидата, научне, стручне и наставне компетентности, законских одредби, као и на основу обављеног интервјуа са кандидатом, Комисија за припрему и писање извјештаја констатује да кандидат доц. др Богдан Марић испуњава све услове из члана 77. Закона о високом образовању Републике Српске и члана 38. Правилника о поступку и условима избора академског особља на Универзитету у Источно Сарајеву. Према томе, Комисија једногласно и са задовољством предлаже Наставно-научном вијећу Машинског факултета Источно Сарајево и Сенату Универзитета у Источно Сарајеву да се доц. др **Богдан Марић** изабере у звање ванредног професора за ужу научну област **Машинство** и ужу област образовања **Организација и одржавање**.

Источно Сарајево: 14.04.2016. године

Чланови Комисије:

1. \_\_\_\_\_

Др Ранко БОЖИЧКОВИЋ, ванредни професор, предсједник  
Ужа научна област: Друга инжењерства и технологије  
(инжењерски менаџмент, транспортно инжењерство, системско инжењерство)  
Универзитет у Источно Сарајеву, Саобраћајни факултет Добој

2. \_\_\_\_\_

Др Петар ИВАНКОВИЋ, ванредни професор, члан  
Ужа научна област: Машинство  
Универзитет у Источно Сарајеву, Факултет за производњу и менаџмент Требиње

3. \_\_\_\_\_

Др Сабахудин ЈАШАРЕВИЋ, ванредни професор, члан  
Научна област: Пројектовање и управљање производним системима и квалитетом  
Наставни предмет: Успјешност одржавања  
Универзитет у Зеници, Политехнички факултет Зеница

### IV. ИЗДВОЈЕНО ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

(Образложење члан(ов)а Комисије о разлозима издвајања закључног мишљења, са приједлогом једног кандидата за избор и знаком за које звање се предлаже)

Источно Сарајево: \_\_\_\_\_

Члан(ови) Комисије:

1. \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_